



Мастика кровельная и гидроизоляционная МКТН

Произведена согласно СТБ 1262-2021

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика кровельная и гидроизоляционная битумно-полимерная холодная МКТН представляет собой готовый к применению материал, состоящий из нефтяного битума, модифицированного искусственным бутадиенстирольным термоэластопластом или его модификациями, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для:

- устройства мастичных и ремонта всех видов кровель (в сочетании со стеклотканью, рулонными материалами и без них);
- гидроизоляционной и антикоррозионной защиты строительных конструкций (фундаментов, подвалов, труб, свай, и других элементов, заглубляемых в землю или контактирующих с влажной средой);
- гидроизоляционной и антикоррозионной обработки металлических поверхностей, в том числе труб, кузовов автомобилей.

Расход для устройства мастичной кровли – 3,8...5,7 кг/м²; для устройства гидроизоляции - 2,5...3,5 кг/м².

Расход для противокапиллярной и антикоррозионной обработки для создания готового слоя толщиной 0,6 мм – не менее 1 кг/м².



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- универсальность;
- отличная адгезия к различным основаниям;
- теплостойкость;
- высокая эластичность.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Условная вязкость	с	не менее	100	СТБ 1262-2021
Плотность	кг/м ³	в пределах	900...1250	СТБ 1262-2021
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	3	СТБ 1262-2021
Прочность сцепления с основанием: Бетон Металл	МПа	не менее	0,3 0,3	СТБ 1262-2021
Условная прочность	МПа	не менее	0,3	СТБ 1262-2021
Относительное удлинение при растяжении	%	не менее	100	СТБ 1262-2021
Водопоглощение, по массе	%	не более	1	СТБ 1262-2021
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	30	СТБ 1262-2021
Теплостойкость в течение 5 часов	°С	не менее	90	СТБ 1262-2021
Гибкость на брусе радиусом (5,0±0,2) мм при температуре минус 15 °С	-	-	трещин нет	СТБ 1262-2021
Устойчивость в течение 72 ч к воздействию кислотных и щелочных сред	-	-	выдерживает	СТБ 1262-2021

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Объем вёдер	л	3; 10; 20
Объем барабана		50
Масса нетто	кг	3; 10; 20
		50
Количество вёдер в паллете	шт.	144; 60; 36
Масса брутто паллеты*	кг	510; 700; 805

*Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Перед применением мастику необходимо тщательно перемешать. Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, масла, наледи и других загрязнений. Для качественной подготовки поверхности рекомендуем применять праймеры ТЕХНОНИКОЛЬ №08 и ТЕХНОНИКОЛЬ №01. Мастику наносить послойно: кистью, шпателем либо наливом с разравниванием специальными гребками, толщина отдельного слоя при нанесении должна быть не более 2 мм. Каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего. Для равномерности толщины покрытия очередной слой рекомендуем наносить в направлении поперёк направления нанесения предыдущего. Для предотвращения появления пузырей на поверхности свеженанесённой мастики вследствие нагрева и естественного выхода газов из пористых оснований, продукт наносить на остывающие основания. Пузыри при их появлении проткнуть и придавить к основанию до момента высыхания покрытия. Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Диапазон температур применения — от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температурах ниже плюс 5 °С мастику предварительно выдержать при комнатной температуре не менее суток.

Время высыхания мастики при стандартных условиях не более 24 ч.

Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более пяти для вёдер вместимостью 10 л и не более трёх для вёдер вместимостью 20 л, не более шести для коробок с вёдрами вместимостью 3 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастику транспортируют при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

ХРАНЕНИЕ:

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от минус 20 °С до плюс 30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.03-0018

ТН ВЭД: 2715 00 000 0