



ХПС ТЕХНОКОЛЬ

ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ

Каталог продуктов

О Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ	4
Экструзионный пенополистирол – один из самых эффективных теплоизоляционных материалов на строительном рынке	5
Сферы применения экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ	6
Для мелкого ремонта в квартире и доме	7
ТЕХНОПЛЕКС	8
ТЕХНОПЛЕКС FAS	10
ТЕХНОПЛЕКС ФУНДАМЕНТ	12
Для коттеджного малоэтажного строительства	15
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO	16
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS	18
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP	20
БРУСКИ ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO	22
Для промышленного гражданского строительства	25
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF	26
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE	28
СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-XPS	30
Теплоизоляционные сегменты и полуцилиндры XPS ТЕХНОНИКОЛЬ	32
Для транспортного дорожного строительства	35
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А	36
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б	38
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK	40
Для сэндвич-панелей	43
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND	44

Комплектация	47
Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ Professional	48
Крепеж N°01 и N°02	50
Угловой крепеж	52
Универсальная стяжка	54
Винт полимерный тарельчатый R18	56
Анкер-шуруп для газобетона	57
Фиксатор арматуры ТЕХНОНИКОЛЬ	58
Стеклосетка ТЕХНОНИКОЛЬ 2000	59
Стеклосетка ТЕХНОНИКОЛЬ 3600	60
Натяжитель Н-23 для ленты ПЭТ 9-19 мм	61
Пряжка проволочная 16 мм черная	62
Стрепп лента ПЭТ	63
Информация о хранении экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ	64

О Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ

Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ – ведущий международный производитель надежных и эффективных строительных материалов и систем. Компания предлагает рынку новейшие технологии, сочетающие в себе разработки собственных Научных центров и передовой мировой опыт.

Производственная компания ТЕХНОНИКОЛЬ, возглавляемая Сергеем Колесниковым, — это 69 производственных площадок, 21 Учебный центр. В 10 Научных центрах, укомплектованных высокотехнологичным оборудованием и квалифицированным персоналом, ведется регулярная разработка и внедрение новых продуктов и решений для строительной отрасли.

присутствует в

69

заводов

21

учебный
центр

10

научных
центров

<100000

наименований
продукции

119

странах мира



11 заводов по производству
экструзионного пенополистирола



Экструзионный пенополистирол – один из самых эффективных теплоизоляционных материалов на строительном рынке



Высокая прочность

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ имеет высокую прочность, благодаря чему успешно применяется для теплоизоляции фундаментов, кровель и в других конструкциях с высокими эксплуатационными требованиями.



Низкое водопоглощение

Структура экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ равномерная, без уплотнений, с минимальным размером ячеек. Благодаря чему XPS ТЕХНОНИКОЛЬ практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.



Высокое теплосбережение

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ имеет низкий коэффициент теплопроводности, благодаря чему защищает здание от потерь тепла.



Долговечность

Согласно техническому заключению ЦНИИПромзданий по результатам испытания экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ на тепловое старение, прогноз долговечности экструзионного пенополистирола в ограждающих конструкциях зданий и сооружений составляет не менее 50 лет.



Защита от ударного шума

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ может использоваться в качестве звукоизоляционной прокладки для защиты от ударного шума.



Экологичность

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ полностью безопасен, не содержит запрещенных компонентов, не выделяет вредных веществ и подлежит 100% вторичной переработке.



Простота монтажа

Для монтажа экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ не требуется специализированного оборудования. Наличие L-кромки на плитах XPS ТЕХНОНИКОЛЬ позволяет укладывать материал без дополнительной герметизации швов, при этом мостики холода не образуются.



Биостойкость

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ имеет высокую стойкость к биоповреждениям, что подтверждено в Испытательном центре «Биостойкость» Экоцентра МГУ.



Широкий ассортимент

В ассортимент XPS ТЕХНОНИКОЛЬ входят продукты с разнообразным диапазоном размеров, различными видами кромок и поверхностями. В линейке представлен ряд специализированных материалов для утепления фасада, фундамента по типу «Утепленная шведская плита», а также продукция для дорожного строительства.

Сферы применения экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ



Квартира

- Утепление балкона
- Создание «теплого пола»
- Теплоизоляция стен
- Утепление полов



Частный дом или коттедж

- Утепление фундамента
- Утепление цоколя и отмстки
- Теплоизоляция фасадов
- Утепление стен внутри помещения (в том числе балкона)
- Утепление скатной кровли
- Утепление полов первого этажа и межэтажных перекрытий
- Создание «теплого пола»
- Утепление плоских крыш малоэтажных зданий, коттеджей



Промышленное и гражданское строительство

- Теплоизоляция фундамента многоэтажных домов и других гражданских и промышленных объектов
- Теплоизоляция плоской кровли многоэтажных домов и других гражданских или промышленных объектов
- Теплоизоляция фасадов и цоколя
- Теплоизоляция нагружаемых полов при повышенных требованиях к прочности теплоизоляционного слоя
- Стилобатные конструкции



Дороги и мосты

- Теплоизоляция оснований транспортных сооружений
- Теплоизоляция оснований железнодорожных сооружений
- В качестве деформационных швов в бетоне или для защиты гидроизоляции (на ж/д мостах)
- Устройство теплоизоляции для предотвращения оттаивания вечномерзлых грунтов



**Для мелкого
ремонта
в квартире
и доме**

ТЕХНОПЛЕКС

Экструзионный пенополистирол

СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОПЛЕКС — универсальный, высокоэффективный и современный теплоизоляционный материал.

Разработан специально для теплоизоляции квартир и частных домов, ремонта жилых помещений. Отлично подходит для утепления полов (в том числе по технологии «теплого пола»), застекленных балконов и лоджий.

XPS ТЕХНОПЛЕКС эффективен при малой толщине теплоизоляционного слоя, а значит экономит полезную площадь и затраты.

Особенностью утеплителя является введение в структуру материала наногрифта, который снижает теплопроводность материала, повышает его прочность и придает плитам характерный светло-серебристый оттенок.



Преимущества

- **Энергоэффективный**
Имеет низкую теплопроводность и защищает от потерь тепла.
- **Имеет минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Экологичный**
Не выделяет вредные вещества при эксплуатации.
- **Долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не требует замены.
- **Удобен и прост в монтаже**
Не требует специальной квалификации и дорогих инструментов.

Расход

Необходимое количество плит XPS ТЕХНОПЛЕКС:

$\frac{\text{Площадь утепления, м}^2}{\text{Площадь одной плиты, м}^2} = \text{Кол-во плит, шт. (округлить)}$

Необходимое количество пачек XPS ТЕХНОПЛЕКС:

$\frac{\text{Кол-во плит, необходимых для утепления, шт.}}{\text{Кол-во плит в пачке, шт.}} = \text{Кол-во пачек, шт. (округлить)}$



ПОЛЫ



СТЕНЫ



БАЛКОН

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, не менее, кПа 20–39 мм ≥ 40 мм	100
	150
Прочность при изгибе, не менее, кПа	100
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,035
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)	0,036
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)	0,037
Водопоглощение по объему, не более, %	0,4
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,009
Группа горючести	Г4
Группа воспламеняемости	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение					
Толщина* (мм)	20	30	40	50	50	100
Ширина** (мм)	600	580	580	580	580	580
Длина** (мм)	1200	1180	1180	1180	1180	1180
Площадь одной плиты (м ²)	0,72	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68
Количество плит в упаковке	20	13	10	6	8	4
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	14,4	8,9	6,8	4,1	5,5	2,7
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,29	0,27	0,27	0,2	0,27	0,27
Вес одной упаковки, кг	6,9	6,4	6,5	4,9	6,5	6,5

* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

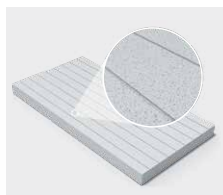
** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОПЛЕКС FAS

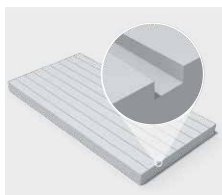
Экструзионный пенополистирол
с фрезерованной поверхностью
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОПЛЕКС FAS с фрезерованной поверхностью специально разработан для утепления балкона и стен внутри помещения со штукатурной отделкой.



Фрезерованная
поверхность



Специальные
микро-канавки



Преимущества

- **Комфортная температура круглый год**
Тепло зимой, прохладно летом
- **Снижение теплопотерь и сокращение затрат на отопление**
Снижение затрат на обогрев помещения
- **Защита стен от промерзания, плесени и грибка**
Увеличение срока эксплуатации конструкции
- **Удобен и прост в монтаже**
Не требует специальной квалификации и дорогих инструментов.
- **Надежность и долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.

Расход

Необходимое количество плит XPS ТЕХНОПЛЕКС:

$$\frac{\text{Площадь утепления, м}^2}{\text{Площадь одной плиты, м}^2} = \text{Кол-во плит, шт. (округлить)}$$

Необходимое количество пачек XPS ТЕХНОПЛЕКС:

$$\frac{\text{Кол-во плит, необходимых для утепления, шт.}}{\text{Кол-во плит в пачке, шт.}} = \text{Кол-во пачек, шт. (округлить)}$$



СТЕНЫ



БАЛКОН

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, не менее, кПа 30–39 мм	100
≥ 40 мм	150
Прочность при изгибе, не менее, кПа	100
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,036
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)	0,037
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)	0,039
Водопоглощение по объему, не более, %	0,7
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,009
Группа горючести	Г4
Группа воспламеняемости	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя				
Толщина* (мм)	30	40	50	100
Ширина** (мм)	580	580	580	580
Длина** (мм)	1180	1180	1180	1180
Площадь одной плиты (м ²)	0,68	0,68	0,68	0,68
Количество плит в упаковке	13	10	8	4
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	8,9	6,8	5,5	2,7
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,27	0,27	0,2	0,27
Вес одной упаковки, кг	8,0	8,2	8,2	8,2

* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОПЛЕКС ФУНДАМЕНТ*

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.4-2023

Описание материала

Утеплитель с повышенной прочностью, специально разработанный для теплоизоляции нагружаемых конструкций.



Кровля

эксплуатируемая

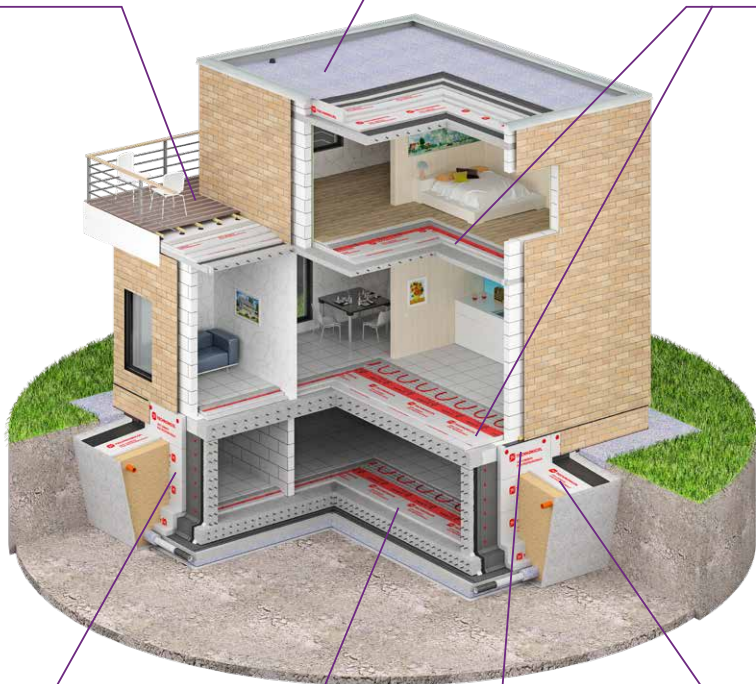
Повышенная прочность теплоизоляции для обустройства зон отдыха

Плоская кровля

Простота и высокая скорость монтажа

Утепление пола

Эффективное сохранение тепла в отапливаемом помещении



Ленточный фундамент

Защита гидроизоляции от повреждения

Полы по грунту

Высокие прочностные показатели

Цоколь

Сохранение тепла в доме при малой толщине материала

Отмстка

Отвод осадков от фундамента, защита от промерзания

* Экструзионный пенополистирол 250

Преимущества

- Повышенная прочность на сжатие: выдерживает нагрузку **не менее 25 тонн на 1 м²**
- Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается
- Высокая энергоэффективность обеспечивает сохранение комфортной температуры в помещении
Долгий срок службы.
- Удобен и прост в монтаже

Расход

Необходимое количество плит XPS:

$$\frac{\text{Площадь утепления, м}^2}{0,6844} = \text{Кол-во плит, шт. (округлить)}$$

Необходимое количество пачек XPS:

$$\frac{\text{Кол-во плит, для утепления, шт.}}{8} = \text{Кол-во пачек, шт. (округлить)}$$

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, не менее, кПа	250
Прочность при изгибе, не менее, кПа	150
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,034
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)	0,035
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)	0,036
Водопоглощение по объему, не более, %	0,4
Группа горючести	Г4

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение
Толщина (мм)	50
Ширина (мм)	580
Длина (мм)	1180
Площадь одной плиты (м ²)	0,6844
Количество плит в упаковке	8
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	5,5
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,27
Вес одной упаковки, кг	6,5



ФУНДАМЕНТ



ЦОКОЛЬ
И ОТМОСТКА



ПОЛЫ
И ПОЛЫ
ПО ГРУНТУ



ПЛОСКАЯ И
ЭКСПЛУАТИРУЕМАЯ
КРОВЛЯ





**Для коттеджного
малоэтажного
строительства**

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO – высокоэффективный теплоизоляционный материал. Высокая прочность и низкий показатель теплопроводности обуславливают популярность материала в коттеджном и частном строительстве домов.

Он не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Это отличный теплоизоляционный материал для тех, кто ищет качественную теплоизоляцию с высокими характеристиками.



XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO имеет добровольную сертификацию «Листок Жизни», что подтверждает безопасность применения в жилищном строительстве.



Преимущества

- **Расширенный ассортимент**
Линейка включает ряд специализированных материалов для утепления фасадов, создания дренажа и фундамента по типу «утепленная шведская плита».
- **Энергоэффективный**
Имеет низкую теплопроводность и защищает от потерь тепла.
- **Биостойкость**
Устойчив к насекомым и грызунам, не подвержен гниению.
- **Имеет минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Экологичный**
Не содержит формальдегидов и не выделяет вредные вещества при эксплуатации.
- **Стабильность характеристик**
Не дает усадку на протяжении всего срока службы.
- **Долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.



ПОЛЫ



СТЕНЫ



КРЫША



ФУНДАМЕНТ

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации*, не менее, кПа	
20–29 мм	100
30–39 мм	150
≥ 40 мм	200
Прочность при изгибе, не менее, кПа	
20–29 мм	100
≥ 30 мм	200
Декларируемая теплопроводность (λD), не более, Вт/(м·К)	0,034
Теплопроводность экспл. (λA), не более, Вт/(м·К)	0,035
Теплопроводность экспл. (λA), не более, Вт/(м·К)	0,036
Водопоглощение по объему, не более, %	0,4
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %	0,22 (WL(T)0,6)
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,008
Группа горючести**	Г4/ГЗ
Группа воспламеняемости	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

* Могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10%-ной линейной деформации выше указанных в таблице значений. В этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице.

** Плиты группы горючести ГЗ дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение				
Толщина*** (мм)	20*	30	40	50	100
Ширина**** (мм)	600	580	580	580	580
Длина**** (мм)	1200	1180	1180	1180	1180
Количество плит в упаковке	20	13	10	8	4
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	14,4	8,9	6,8	5,5	2,7
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,29	0,27	0,27	0,27	0,27

*** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

**** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO FAS

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

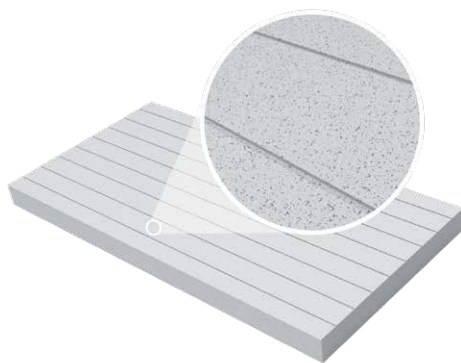
XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO FAS — профессиональное решение для утепления фасада и цоколя.

Теплоизоляционные плиты имеют специальную фрезерованную поверхность и микроканавки для максимального сцепления с поверхностью и со штукатурными составами.

Материал может применяться для других конструкций, где предъявляются повышенные требования к адгезии теплоизоляционных плит к основанию.



ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO FAS — призер премии «Лучшие товары для малоэтажного строительства. Выбор профессионалов». Признан лучшим товаром в категории «Теплоизоляция», по мнению специалистов, зарегистрированных на бирже FORUMHOUSE <http://awards.forumhouse.ru>



Преимущества

- **Фрезерованная поверхность**
Максимальное сцепление с поверхностью и со штукатурными составами; не требуется самостоятельно фрезеровать поверхность плиты.
- **Специальные микроканавки**
Еще больше увеличивают сцепление без увеличения расхода штукатурных составов. Подтвержденная адгезия 0,26 МПа, что соответствует требованиям ГОСТ*.
- **Высокое теплосбережение**
Защищает дом от потерь тепла. Тепло зимой, комфортно летом!
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Высокая прочность**
Не оседает со временем, обеспечивает вандалоустойчивость и надежную долговечную защиту фасада.
- **Долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.



ФАСАД



ЦОКОЛЬ

*Согласно техническому заключению компании WACKER Chemie AG адгезионная прочность базового штукатурного слоя к XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO FAS с фрезерованной поверхностью и микроканавками составляет 0,26 МПа после 100 циклов климатических испытаний. Данный показатель соответствует требованиям к адгезии, прописанным в ГОСТ Р 54359-2011 «Составы клеевые, базовые штукатурные, выравнивающие шпаклевочные на цементном вяжущем для фасадных теплоизоляционных композиционных систем с наружными штукатурными слоями».

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% линейной относительной, не менее, кПа 30–39 мм ≥ 40 мм	100 150
Прочность при изгибе, не менее, кПа ≥ 30 мм	150
Декларируемая теплопроводность (λ_p), не более, Вт/(м·К)	0,035
Теплопроводность экспл. (λ_d), не более, Вт/(м·К)	0,036
Теплопроводность экспл. (λ_p), не более, Вт/(м·К)	0,037
Водопоглощение по объему, не более, %	0,6
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,008
Группа горючести*	Г4/Г3
Группа воспламеняемости	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

* Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение						
Толщина** (мм)	30	40	50	60	80	100	110
Ширина*** (мм)	580	580	580	580	580	580	580
Длина*** (мм)	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180
Количество плит в упаковке	13	10	8	7	5	4	3
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	8,9	6,8	5,5	4,8	3,4	2,7	2,0
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,27	0,27	0,27	0,29	0,27	0,27	0,23

** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

*** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP – единственный в России специализированный продукт для организации фундамента по типу «утепленная шведская плита» и «утепленный финский фундамент».

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP марка продукции, предназначенная для устройства теплоизоляции под нагружаемые стеновые конструкции. XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light марка продукции предназначена для конструкций с уменьшенными требованиями по нагрузке.

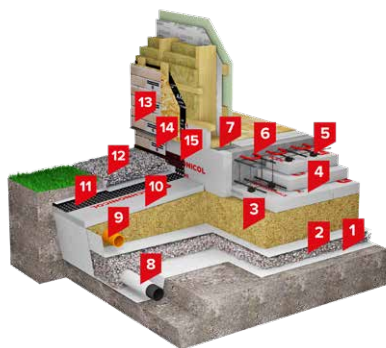
Преимущества

- **Экономия на отоплении**
Экструзионный пенополистирол с интегрированной системой отопления защищает от потерь тепла.
- **Сокращение сроков строительства**
Канализационные трубы и водопровод уже интегрированы в фундаментную плиту, не требуется установка радиаторов отопления.
- **Высокая прочность**
Возможно устраивать фундамент на слабых грунтах. Почва под прочной шведской плитой не промерзает, исключая проблемы на пучинистых грунтах.
- **Фундамент — это готовый пол**
Поверхность плиты сразу готова для укладки чистового пола.
- **Качественное решение**
Отсутствуют температурные швы (важно при укладке керамической напольной плитки), отсутствуют сырость и исключены проблемы образования плесени в дальнейшем.
- **Гарантия ТЕХНОНИКОЛЬ**
XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON застрахован в Страховой Компании «Альянс» и подтвержден экологическими сертификатами.



ФУНДАМЕНТ

УШП – тип плитного мелкозаглубленного фундамента, объединяющего в себе устройство утепленной монолитной фундаментной плиты и сети коммуникаций, включая систему теплого пола.



1. Геотекстиль термообработанный ТЕХНОНИКОЛЬ 300 гр/м²
2. Щебень фракции 5-20 мм
3. Песчаная подготовка
4. Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP
5. Фиксатор арматуры ТЕХНОНИКОЛЬ
6. Армированная железобетонная плита с системой теплого пола
7. Отсечная гидроизоляция ТЕХНОНИКОЛЬ
8. Дренажная труба
9. Труба ливневой канализации
10. Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO*
11. Профилированная дренажная мембрана PLANTER Geo
12. Гравий промытый
13. Фасадная плитка ТЕХНОНИКОЛЬ HAUBERK
14. Винт R16 пластиковый фасадный / цокольный ТЕХНОНИКОЛЬ
15. Краевая декоративная рейка PLANTER Profile

*Альтернативные варианты – ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP

Область применения

- Рекомендуется к использованию в малоэтажном строительстве без обустройства подвала.
- Широко используется при строительстве каркасных домов, домов из газобетона, домов из бруса с последующей внутренней отделкой и любых других типов легких домов.
- Удобен для участков застройки со следующими типами грунта: песок, супесь, суглинки, глина, водонасыщенные и слабоносущие грунты.

Выгода

- **Сокращение сроков строительства**
Система отопления, канализации и водоснабжения интегрированы в фундаментную плиту, благодаря чему время монтажа составляет 2–3 недели.
- **Экономия на отоплении**
Сокращение затрат на отопление за счет правильного распределения тепловых потоков. Утепление фундамента позволяет сохранить тепло в доме.
- **Качественное решение**
Защита фундамента от разрушения, промерзания, плесени и сырости

Основные технические характеристики

Наименование показателя	SP	SP Light
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, не менее, кПа	400	150
Прочность на сжатие при 2% относительной деформации, не менее, кПа	200	100
Прочность при изгибе, не менее, кПа	300	100
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,034	0,035*
Теплопроводность экспл. ($\lambda_{\text{эксп}}$), не более, Вт/(м·К)	0,035	0,036
Теплопроводность экспл. ($\lambda_{\text{эксп}}$), не более, Вт/(м·К)	0,036	0,037
Водопоглощение по объему, не более, %		0,4
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %		0,4 WL(T)0,6
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)		0,008
Группа горючести		Г4
Группа воспламеняемости		В2
Группа дымообразующей способности/токсичность		Д3/T2
Температура эксплуатации, в пределах, °С		от -70 до +75

* Для плит марки ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Light, произведенных с применением метода ThermoBonding.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	SP	SP Light
Толщина** (мм)	100	100
Ширина (мм)	580	580
Длина (мм)	2360	2360
Количество плит в упаковке	4	4
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	5,4752	5,4752
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,54752	0,54752

** Плиты CARBON ECO SP могут быть произведены с применением метода ThermoBonding.

20%

экономия на отоплении за счет применения технологии «Утепленная шведская плита»!

80%

В Северной Европе 80% коттеджей, возводимых без подвального помещения, строятся по технологии «Утепленная шведская плита»!

БРУСКИ ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO

Экструзионный пенополистирол
СТО: 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

Бруски из экструзионного пенополистирола высокой прочности размером сечения 50 × 50 мм и длиной 1180 мм.

Применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве при устройстве скатных крыш в конструкции стропильной системы скатной крыши и в конструкции утепления фасадов.

Для нормального функционирования кровли необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию.

Система подкровельной вентиляции включает в себя три основных элемента:

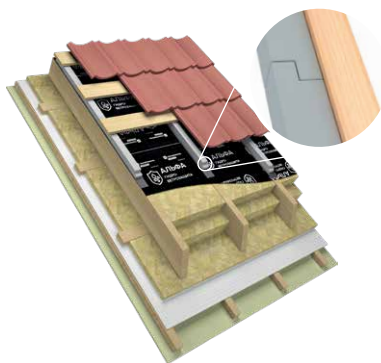
- отверстие для притока свежего воздуха (обычно бывает в районе карниза)
- вентилируемый зазор (канал над теплоизоляционным слоем) для циркуляции воздуха
- вытяжные отверстия в верхней части кровли (обычно бывает в районе конька).

Вентиляционный канал над теплоизоляцией и диффузионной мембраной должен иметь высоту продуха 50 мм при угле ската больше 20°. При уменьшении угла наклона ската (менее 20°) высота продуха должна быть увеличена до 80 мм. В качестве контробрешетки применяются бруски XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO.

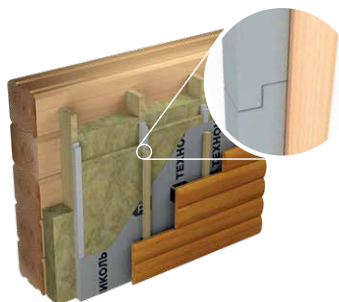
Вентилируемый канал выполняется с помощью контробрешетки из деревянного бруса или брусков XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO. Шаг бруса должен соответствовать шагу стропил.

Брус фиксируется:

- с помощью саморезов по дереву длиной 80 мм. Расход 4 шт. на пог. м.
- с помощью Клея 508 ТЕХНОНИКОЛЬ Professional и дополнительных саморезов по дереву. Расход 2 шт. на пог. м



БРУСКИ так же могут применяться в каркасных конструкциях стен



Преимущества

- Высокая прочность БРУСКОВ позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.
- Применение БРУСКОВ позволяет отказаться от контробрешетки крыши и фасада.
- Благодаря высокой влагостойкости БРУСКОВ увеличивается долговечность стропил/деревянных направляющих за счет снижения увлажнения их верхней части. Кроме того БРУСКИ химически стойки и не подвержены гниению.



КРЫША



СТЕНЫ

Основные технические характеристики

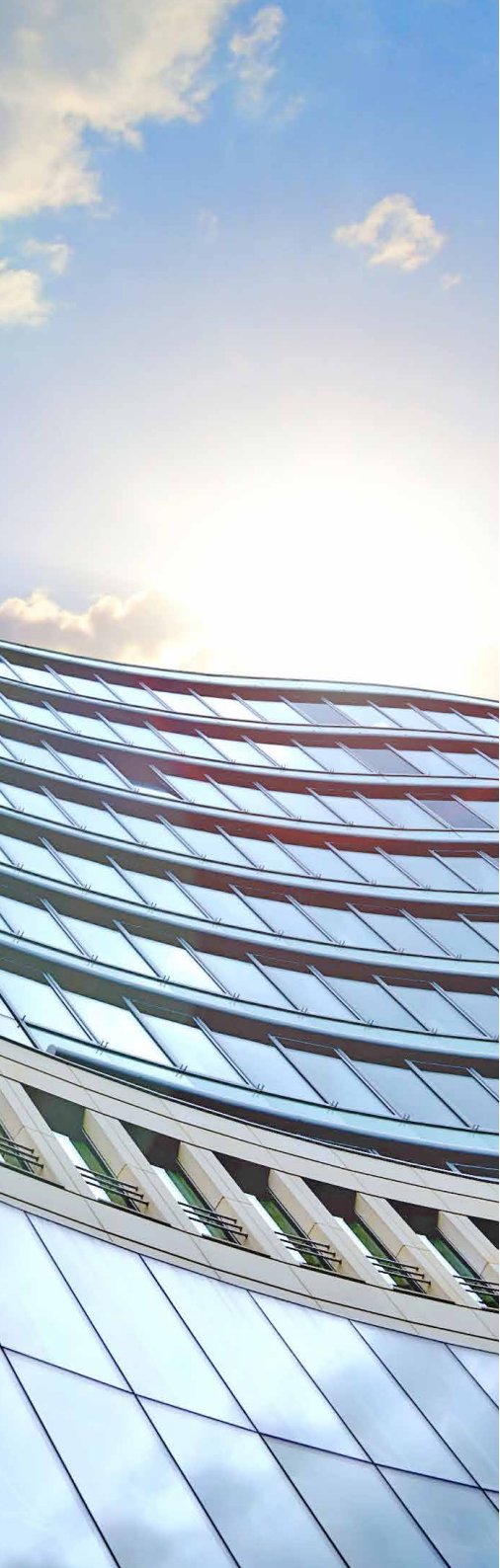
Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации: 50 мм, не менее, кПа	500
Прочность при изгибе, не менее, кПа	400
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,034
Теплопроводность экспл. (λ_{λ}), не более, Вт/(м·К)	0,035
Теплопроводность экспл. (λ_p), не более, Вт/(м·К)	0,036
Водопоглощение по объему, не более, %	0,4
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,008
Группа горючести	Г4/Г3
Группа воспламеняемости	В2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение
Толщина* (мм)	50
Ширина* (мм)	50
Длина* (мм)	1180
Количество брусков в одной пачке	96 шт. (113,28 кг. м)
Объем продукции в одной пачке (м ³)	0,2832

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.





**Для
промышленного
и гражданского
строительства**

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF — высокоэффективный теплоизоляционный материал для профессиональных строителей.

Обладает высокими прочностными характеристиками и имеет наилучший коэффициент теплопроводности в линейке XPS ТЕХНОНИКОЛЬ.

Применяется в промышленном и гражданском строительстве для теплоизоляции плоских крыш торговых и логистических комплексов, жилых кварталов. Демонстрирует наилучший коэффициент теплопроводности фундаментов любой сложности, нагружаемых конструкций кровель, полов по грунту.



Преимущества

- **Высокая прочность**
Возможно применять материал в конструкциях с высокими эксплуатационными требованиями.
- **Высокое теплосбережение**
Наилучший коэффициент теплопроводности позволяет снизить толщину утеплителя.
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Контроль качества на заводе**
Продукция производится на современных линиях и постоянно подвергается контролю качества.
- **Гарантия ТЕХНОНИКОЛЬ**
XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF застрахован в Страховой Компании «Альянс» и подтвержден экологическими сертификатами.



ФУНДАМЕНТ



КРЫША



СТЕНЫ



ЦОКОЛЬ

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации*, не менее, кПа ≥ 40 мм	250
Прочность при изгибе, не менее, кПа ≥ 40 мм	250
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,034
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)	0,035
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)	0,036
Водопоглощение по объему, не более, %	0,2
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %	0,18 (WL(T)0,6)
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,007
Группа горючести**	Г4/Г3
Группа воспламеняемости	B2
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

* Плиты могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10%-ной линейной деформации выше указанных в таблице значений, в этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице

** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение						
Толщина*** (мм)	40	50	60	80	100	120	
Ширина**** (мм)	580	580	580	580	580	580	
Длина**** (мм)	1180	1180	1180	1180	1180	1180	
Количество плит в упаковке	10	8	7	5	4	3	
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	6,8	5,5	4,8	3,4	2,7	2,0	
Объем продукции в одной упаковке (м ³)	0,27	0,27	0,29	0,27	0,27	0,25	

*** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

**** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

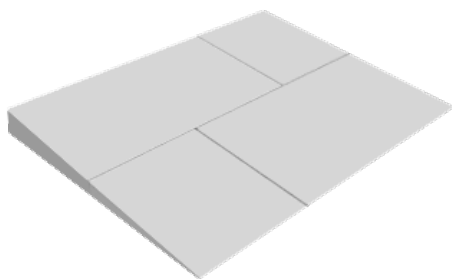
Описание материала

Готовый набор плит для организации уклонообразующего слоя на кровле. В ассортименте представлены:

- **Плиты А и В с уклоном 2,1%**
Используются для создания основного уклона на кровле от ендовы до конька.
- **Плиты J и К с уклоном 4,2%**
Применяются для создания разуклонки между воронками.
- **Формирование контруклона 8,3%**
от зенитных фонарей, парапетов и т.п.

Применение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE позволяет решить проблемы застойных зон, связанные с:

- устройством уклона на кровле, увеличением уклона или изменением направления стока воды;
- устройством разуклонки в ендове к водоприемным воронкам;
- созданием уклонов (разжелобка) у вентиляционных шахт и зенитных фонарей;
- созданием дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона).



Преимущества

- **Снижение нагрузок на основание**
за счет применения плит из экструзионного пенополистирола низкой плотности.
- **Отсутствие «мокрых» процессов**
в ходе производства работ по устройству уклонов и контруклонов.
- **Сокращение временных и трудовых затрат**
Применение разуклонки из клиновидной теплоизоляции имеет неоспоримое преимущество – ускоряет и упрощает монтаж кровли даже зимой.
- **Высокая прочность**
Возможно применять материал в конструкциях с высокими эксплуатационными требованиями.
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.



Основные технические характеристики

Наименование показателя	Элемент А (2,1%)	Элемент В (2,1%)	Элемент J (4,2%)	Элемент К (4,2%)	Элемент М (8,3%)	CARBON PROF (доборная плита)
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, не менее, кПа				250		
Прочность при изгибе, не менее, кПа				250		
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)				0,034		
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)				0,035		
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)				0,036		
Водопоглощение по объему, не более, %				0,2		
Группа горючести*				Г4/Г3		
Группа воспламеняемости				В2		
Группа дымообразующей способности/токсичность				Д3/Т2		
Температура эксплуатации, в пределах, °С				от -70 до +75		

* Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF

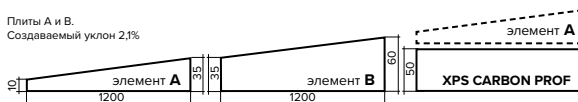
Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	А	В	J	К	М	CARBON PROF
Толщина**, в пределах, мм	от 10 до 35	от 35 до 60	от 10 до 35	от 35 до 60	от 10 до 60	50
Длина**, в пределах, мм	1200	1200	1200	1200	1200	1180
Ширина**, в пределах, мм	600	600	600	600	600	580

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Последовательность раскладки плит XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE

Плиты А и В.
Создаваемый уклон 2,1%



Плиты J и К.
Создаваемый уклон 4,2%

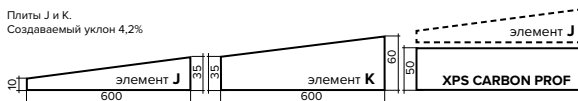
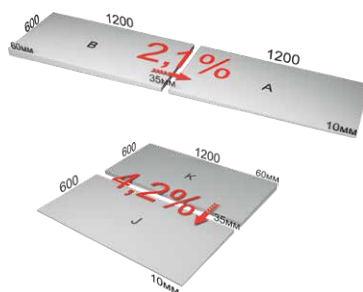


Схема укладки



СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС

Экструзионный пенополистирол
ТУ 22.21.41-036-72746455-2009

Описание материала

Панели теплоизоляционные Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС представляют собой плиты из экструзионного пенополистирола, покрытые защитным слоем из высокопрочного полимерцементного бетона.

Область применения

- для утепления плоских крыш под наплавляемую рулонную гидроизоляцию
- для утепления чердачных помещений
- для теплоизоляции полов по технологии «сухая стяжка»
- для доутепления плит перекрытия первых этажей
- для утепления отмстки и цокольной части здания

Теплоизоляционные панели Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС — готовое решение для устройства любого вида плоской кровли!



Преимущества

- **Высокие теплозащитные характеристики**
Минимальная теплопроводность материала ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС позволяет снизить толщину утеплителя.
- **Готовое решение под наплавление гидроизоляции**
Панели ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС, изготовленные в заводских условиях, избавляют от необходимости устраивать сборную или цементно-песчаную стяжку, значительно упрощая монтаж и гарантируя отличные эксплуатационные свойства.
- **Всесезонность работ**
Благодаря высокой прочности и минимальному водопоглощению панелей ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС возможно устраивать теплоизоляцию или проводить доутепление кровли в любое время года.
- **Отсутствие мокрых процессов**
Отсутствует необходимость в устройстве «мокрой» выравнивающей стяжки перед наплавлением гидроизоляции.
- **Высокая прочность**
Прочные, вандалоустойчивые панели ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС обеспечивают удобство при монтаже, при этом не утяжеляют конструкцию кровли.



КРЫША



ПОЛ



ЦОКОЛЬ

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, не менее, кПа	150
Предел прочности на отрыв слоев, не менее, кПа	50
Предел прочности при изгибе, не менее, кПа	300
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,035
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)	0,036
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)	0,037
Декларируемое сопротивление теплопередаче теплоизоляционного слоя: ($m^2 \cdot K / Wt$)	
50 мм	1,4
100 мм	2,85
Водопоглощение утеплителя за 24 часа, по объему, не более, %	0,6
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,008
Группа горючести	Г1*

* Для толщины высокопрочной цементно-песчаной стяжки от 10 мм.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС – 100L	Сэндвич ТЕХНОНИКОЛЬ Ц-ХПС – 50L
Толщина общая, мм	110	60
Толщина теплоизоляционного слоя, мм**	100	50
Толщина стяжки, мм	10	10
Длина, мм**	1180	1180
Ширина, мм**	580	580
Вес базовой единицы (1 м ²), кг	24,08	22,52
Вес одной плиты, кг	16,5	15,4
Общая площадь в поддоне, м ²	23,2696	38,3264

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Плиты изготавливаются с L-кромкой.

СЕГМЕНТЫ И ПОЛУЦИЛИНДРЫ XPS ТЕХНОНИКОЛЬ

Экструзионный пенополистирол
ТУ 22.21.41-118-72746455-2018

Описание материала

Полуцилиндры и сегменты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ используются для теплоизоляции трубопроводов надземной, подземной канальной и бесканальной прокладок.

Вид полуцилиндров и сегментов XPS ТЕХНОНИКОЛЬ

- **ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF ПЦ (полуцилиндры) или С (сегменты)**
Рекомендуется применять для тепловой изоляции трубопроводов.
- **ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID ПЦ (полуцилиндры) или С (сегменты)**
Рекомендуется применять при бесканальной прокладке трубопроводов в грунте, где требуется высокая прочность теплоизоляционного материала на сжатие. При этом трубопроводы должны иметь надежное антикоррозионное покрытие в соответствии с действующей нормативной документацией.



Водопроводы



Воздухо-
проводы



Трубопроводы
в условиях
низких
температур



Нефтепроводы



Газопроводы



Преимущества

- **Высокая прочность материала**
Защита трубопровода от механических повреждений, в том числе острых скалистых пород, не требуется дополнительная внешняя защита (кожух) трубопровода даже при подземной бесканальной прокладке.
- **Высокое теплосбережение**
Эффективная теплоизоляция труб, сохранение заданной температуры во всей длине трубопровода, снижение теплового воздействия труб на вечномёрзлые грунты, а значит предотвращение деформации трубопровода.
- **Простота и удобство монтажа**
Сокращение срока монтажа – сегменты и полуцилиндры XPS ТЕХНОНИКОЛЬ подойдут для утепления трубопровода любого диаметра, простота крепления с помощью ПЭТ-ленты и оцинкованных металлических пружек.
- **Минимальное водопоглощение**
Возможность прокладывать трубопровод глубоко в грунтах, где может использоваться только влагостойкий утеплитель.
- **Долговечность**
Максимальная безопасность, эффективность и надежность на протяжении не менее 50 лет, сохранение рабочего ресурса трубопровода на протяжении длительного срока эксплуатации.



Крепление полуцилиндров и сегментов XPS ТЕХНОНИКОЛЬ

Для крепления полуцилиндров и сегментов XPS ТЕХНОНИКОЛЬ применяют:

- бандажи из лент из нержавеющей стали толщиной 0,5 мм и шириной 12–20 мм, которые крепятся пряжками из нержавеющей стали,
- бандажи из стальной упаковочной ленты толщиной 0,7 мм и шириной 20 мм, которые крепятся пряжками из оцинкованной стали,
- бандажи из упаковочной полиамидной ленты.

Шаг установки бандажей – 500 мм.

Типы полуцилиндров и сегментов XPS ТЕХНОНИКОЛЬ

Диаметр трубопровода	Размеры изделий		
	Внутренний диаметр (мм)	Длина (мм)	Толщина (мм)
ПОЛУЦИЛИНДРЫ			
57	60	1200, 2400	30, 40
76	80	1200, 2400	30, 40
89	95	1200, 2400	40, 50
108	115	1200, 2400	40, 50
СЕГМЕНТЫ			
133	140	2400	40, 50
159	165	2400	40, 50
219	225	2400	40, 50

Диаметр трубопровода	Размеры изделий		
	Внутренний диаметр (мм)	Длина (мм)	Толщина (мм)
273	280	2400	50, 60
325	330	2400	50, 60
426	435	2400	50, 60, 80
529	540	2400	50, 60, 80
630	640	2400	50, 60, 80
720	730	2400	50, 60, 80
820	830	2400	50, 60, 80
920	930	2400	50, 60, 80
1020	1030	2400	60, 80, 100
1220	1230	2400	60, 80, 100
1420	1430	2400, 4000	60, 80, 100

Требования к теплоизоляции трубопроводов регламентированы нормами технологического проектирования трубопроводов транспорта нефти и газа.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	PROF	SOLID
Прочность на сжатие теплоизоляционного слоя при 10% относительной деформации, не менее, кПа	200	500
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)		0,034
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)		0,035
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)		0,036
Водопоглощение утеплителя за 24 часа, по объему, не более, %		0,2
Группа горючести		Г4
Группа воспламеняемости		В2
Группа дымообразующей способности/токсичность		Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С*		от -70 до +75

* Возможно применение при температуре до 115°С при устройстве промежуточного предохранительного слоя из термостойких волокнистых материалов.





**Для
транспортного
и дорожного
строительства**

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А

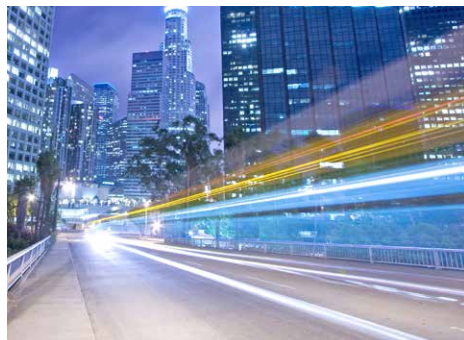
Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012

Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А отличается повышенной стойкостью к нагрузкам и является высокопрочным теплоизоляционным материалом

Область применения

- в качестве теплоизоляции оснований транспортных сооружений;
- при утеплении магистралей, взлетно-посадочных полос, логистических центров, автомобильных парковок и других объектов, которые испытывают постоянные повышенные нагрузки;
- в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, эксплуатируемых кровель, нагружаемых полов при повышенных требованиях к прочности теплоизоляционного слоя;
- в условиях вечной мерзлоты сооружение теплоизоляционных слоев из XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID позволяет сохранять вечномерзлые грунты в естественном состоянии, что предотвращает оттаивание и исключает просадку земляного полотна.



Преимущества

- **Повышенная прочность**
Позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание.
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Биостойкость**
Биологически стоек и не подвержен гниению.
- **Стабильность характеристик**
Не дает усадку на протяжении всего срока службы.
- **Долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.



ДОРОГИ



ТОННЕЛИ



ВЗЛЕТНО-ПОСАДОЧНЫЕ ПОЛОСЫ



МОСТЫ

Основные технические характеристики

Наименование показателя	SOLID 500	SOLID 700
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, не менее, кПа	500	700
Прочность при изгибе, не менее, кПа		
40–79 мм	400	550
≥ 80 мм	300	550
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,034	0,033
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)	0,035	0,034
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)	0,036	0,035
Водопоглощение по объему, не более, %		0,2
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %		0,08 (WL(T)0,6)
Группа горючести		Г4
Группа воспламеняемости		В2
Группа дымообразующей способности/токсичность		Д3/Т2
Температура эксплуатации, в пределах, °С		от -70 до +75

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение			
Толщина* (мм)	40	50	60	100
Ширина** (мм)	580	580	580	580
Длина** (мм)	1180	1180	1180	1180
Количество плит в упаковке	10	8	7	4
Площадь продукции в одной упаковке (м ²)	6,8	5,5	4,8	2,7
Объём продукции в одной упаковке (м ³)	0,27	0,27	0,29	0,27

* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОНИКОЛЬ XPS 45-500

Экструзионный пенополистирол
ТУ 2244-047-17925162-2006

Описание материала

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ XPS 45-500 — материал, специально разработанный под особые требования, которые предъявляются к устройству железнодорожных путей

Область применения

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ XPS 45-500 соответствует требованиям к сертификационным показателям, установленным «Техническими указаниями на применение пенополистирола и геотекстиля при усилении основной площадки земляного полотна без снятия рельсошпальной решетки» и «Руководству по применению полимерных материалов для усиления земляного полотна при ремонтах пути».

Материал применяется:

- для устройства теплоизоляционного слоя в основании железных дорог при борьбе с морозным пучением;
- в условиях вечной мерзлоты для термостабилизации земляного полотна.



Преимущества

- **Повышенная прочность**
Позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание.
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Биостойкость**
Биологически стоек и не подвержен гниению.
- **Стабильность характеристик**
Не дает усадку на протяжении всего срока службы.
- **Долговечность**
Прослужит не менее 50 лет и не потребует замены.



ЖЕЛЕЗНЫЕ
ДОРОГИ

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, не менее, кПа	500
Прочность на сжатие при 5% относительной деформации, не менее, кПа	450
Прочность при изгибе, не менее, кПа	
40–49 мм	700
≥ 50 мм	450
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,033
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)	0,034
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)	0,035
Водопоглощение по объему, не более, %	0,4
Деформативность под многократно приложенной динамической нагрузкой, не более, %	2
Плотность исходная, в пределах, в пределах, кг/м ³	35,0–80,0
Группа горючести	Г4
Группа воспламеняемости	В3
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т3
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение
Толщина* (мм)	40–100
Ширина** (мм)	600
Длина** (мм)	4000–5500

* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK

Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.2-2015

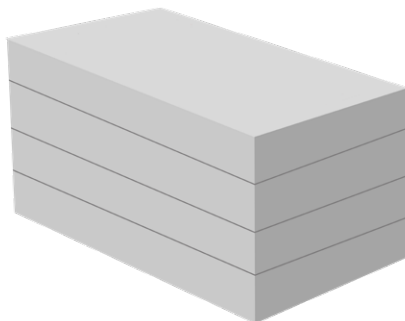
Современный технологичный материал, соответствующий всем требованиям дорожных строителей.

Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK представляет собой последовательно склеенные в блоки толщиной до 500 мм методом ThermoBonding плиты экструзионного пенополистирола.

Область применения

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK применяется в дорожном и ландшафтном строительстве для формирования лёгких насыпей. Размеры блоков (2400×600×500 мм) облегчают монтаж насыпи, которая благодаря использованию XPS становится существенно легче по сравнению с традиционной и избавляет от необходимости проводить сложные и дорогостоящие мероприятия по укреплению грунта.



Преимущества

- **Высокая прочность**
Позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание.
- **Минимальное водопоглощение**
Практически не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Отлично служит в сложных климатических условиях**
Материал может применяться при температуре окружающей среды от -70°C до +75°C.
- **Удобная геометрия**
Большие размеры блоков позволяют сократить трудозатраты при монтаже конструкции.
- **Высокая прочность склейки плит**
Склейка плит производится методом ThermoBonding, что обеспечивает высокую прочность на разрыв
- **Долговечность**
Срок службы не менее 50 лет.



ДОРОГИ



ВЗЛЕТНО-ПОСАДОЧНЫЕ ПОЛОСЫ

Основные технические характеристики

Наименование показателя	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK					
	150	200	250	300	400	500
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, не менее, кПа	150	200	250	300	400	500
Предел прочности при статическом изгибе, не менее, кПа	100	200	200	250	300	450
Предел прочности на отрыв между плитами, не менее, кПа	200					
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,035		0,034			
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)	0,036		0,035			
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)	0,037		0,036			
Группа горючести*	Г4					
Водопоглощение за 28 суток, не более, % по объёму	0,6			0,4		
Температура эксплуатации, °С	от -70 до +75					

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение
Толщина (мм)	от 80 до 500
Ширина (мм)	1000–4000
Длина (мм)	500–650

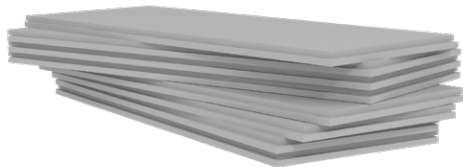




**Для
сэндвич-панелей**

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND

**Экструзионный пенополистирол
СТО 72746455-3.3.1-2012**



Описание материала

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND предназначены для использования в качестве сердечника в теплоизоляционных панелях различного типа (по типу сэндвич-конструкций) или композитных материалах.

В линейке представлены

- XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND PVC выпускается специально для использования в ПВХ сэндвич-панелях, например, в ПВХ панелях для оконных конструкций. Их применение обеспечивает лучшую теплоизоляцию оконных откосов, так как не происходит промерзания откосов в зимний период, значительно ускоряет монтаж откосов. Такие откосы улучшают вид проема, отлично гармонируя с пластиковыми окнами.
- XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND MON выпускается специально для использования в монолитном домостроении.
- XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND VAN выпускается специально для использования в изотермических вагонах (кузовах транспортных средств).

Преимущества

- **Высокая влагостойкость**
Не впитывает влагу, не набухает и не разрушается.
- **Легкость обработки**
Легко режется, обрабатывается на станках и имеет оптимальные размеры.
- **Отсутствие эффекта «сквозного просвечивания»**
при роспуске на струнных станках.
- **Повышенные требования к геометрии**
за счёт четкой геометрии и ровной поверхности, сокращается расход клея при склеивании сэндвич-панелей.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	SAND PVC	SAND MON	SAND VAN
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа			
30–39 мм		100	
≥ 40 мм		200	
Прочность при изгибе, не менее, кПа			
< 30 мм		100	
≥ 30 мм		150	
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,036	0,034	0,034
Теплопроводность экспл. ($\lambda_{\text{эксп}}$), не более, Вт/(м·К)	0,037	0,035	0,035
Теплопроводность экспл. ($\lambda_{\text{эксп}}$), не более, Вт/(м·К)	0,039	0,036	0,036
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут., не более, %		0,6 (WL(T)0,6)	
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)		0,005	
Группа горючести*		Г4/Г3	
Группа воспламеняемости		В2	
Группа дымообразующей способности/токсичность		Д3/Т2	
Температура эксплуатации, в пределах, °С		от -70 до +75	

* плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Наименование показателя	Значение
Толщина** (мм)	10–100
Ширина*** (мм)	580–650
Длина*** (мм)	1000–4500

** Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

*** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.





Комплектация

Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL

для пенополистирола

Предназначена для крепления плит из экструзионного (XPS/ЭППС) и вспененного (EPS/ППС) пенополистирола при теплоизоляции внешних и внутренних стен здания, крыш, подвалов, фундаментов, полов как в новых, так и в реконструируемых зданиях.



Удобна и проста в применении



Хорошая устойчивость к влажности, плесени, старению



Сокращает время выполнения работ



Быстрая и надежная фиксация



Низкий расход



Низкая теплопроводность



Минимальное вторичное расширение

Применяется при температуре от 0°C до +35°C.

Хранение и транспортирование

- Коробки с баллонами клей-пены следует хранить в помещениях или на закрытых площадках, обеспечивающих защиту от увлажнения, с соблюдением требований пожарной безопасности, установленных для хранения горючих материалов, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.
- Температурный режим хранения — от +5°C до +25°C.
- Гарантийный срок — 18 месяцев.
- Баллоны с клей-пенной транспортируют автомобильным и железнодорожным видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При осуществлении погрузки и выгрузки и при транспортировании баллонов с клей-пенной должны быть приняты меры, предохраняющие их от механических повреждений, загрязнений и воздействий атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Температурный режим транспортировки от -10°C до +40°C.

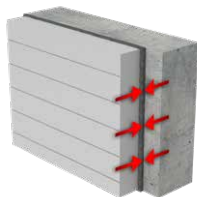
Сведения об упаковке

Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола поставляется в металлических баллонах, объемом 1000 мл. Содержание связующего в баллоне – 750 мл.

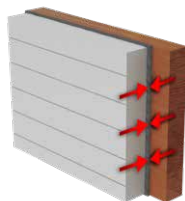
Свойства



КЛЕЙ-ПЕНА ТЕХНОНИКОЛЬ для пенополистирола обладает хорошей устойчивостью к влажности, плесени, старению.



КЛЕЙ-ПЕНА ТЕХНОНИКОЛЬ для пенополистирола имеет высокую адгезию к бетону, цементным штукатуркам и другим минеральным основаниям.



КЛЕЙ-ПЕНА ТЕХНОНИКОЛЬ для пенополистирола имеет высокую адгезию к дереву, древесностружечным плитам, плитам OSB и т.д.

Также КЛЕЙ-ПЕНА ТЕХНОНИКОЛЬ применяется для:

- крепления плит XPS и EPS к вертикальным поверхностям внутри помещений при утеплении стен, межкомнатных перегородок, балконов и лоджий;
- крепления плит XPS и EPS при утеплении фасадов;
- крепления плит XPS и EPS при утеплении цоколей и фундаментов;
- заделки щелей между теплоизоляционными плитами;
- приклеивания XPS и EPS к различным материалам.

Внимание! После нанесения КЛЕЙ-ПЕНЫ ТЕХНОНИКОЛЬ для пенополистирола необходимо выждать не менее 5 минут для начала полимеризации клей-пены и после этого зафиксировать плиту теплоизоляции на вертикальной поверхности.

Внимание! Регулировка положения плит теплоизоляции возможна в течение 5–15 минут после их установки, в зависимости от условий окружающей среды.

Выход из баллона при ширине полосы 30 мм – не менее 32 пог. м

Основные технические характеристики

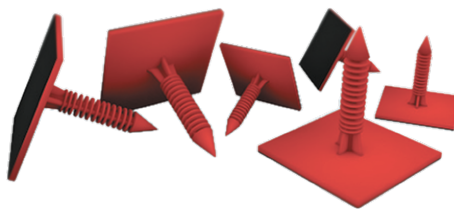
Наименование показателя	Значение
Степень эвакуации содержимого из баллона, не менее %	94
Время отлипа при (23±5)°С, не более, мин	10
Время полной полимеризации, не более, ч	24
Прочность сцепления (адгезия), не менее, МПа	
– с бетоном	0,5
– с кирпичом	0,10
– с пенополистиролом (EPS/ППС)	0,07
– с экструзионным пенополистиролом (XPS/ЭППС)	0,15



[полное
описание](#)

Крепеж №01 и №02

для крепления плит
экструзионного пенополистирола
и профилированных мембран



При утеплении подземных частей зданий и сооружений невозможно применять механический способ крепления утеплителя и дренажных мембран, так как есть риск нарушить слой гидроизоляции. Специально разработанные крепежи №01 и №02 — оптимальное решение для фиксации утеплителя и (или) профилированной мембраны на фундаменте без нарушения гидроизоляционного слоя.

Расход крепежа

- Для фиксации экструзионного пенополистирола – 5 шт./плита или 7 шт./м²
- Для фиксации профилированных мембран – 4 шт./м²

Основные технические характеристики

Наименование показателя	№01	№02
Средний вес изделия, г	3,2	11,5
Ширина по плоскости, мм	40±2	65±1
Длина по плоскости, мм	40±2	65±1
Величина шипа, мм	40±2	78,5±1



Высокая
прочность



Экологич-
ность



Сокращает
затраты
на отопление



Высокое
теплосбере-
жение



Низкое
водопогло-
щение



Долговеч-
ность

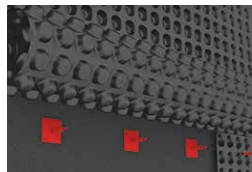
Преимущества

- Низкая стоимость
- Простота монтажа и высокая скорость работы
- Отсутствие мостиков холода в готовой конструкции
- Инертность к строительным материалам
- Высокая коррозионная стойкость

Область применения



Крепление
экструзионного
пенополистирола

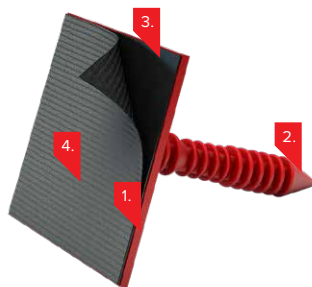


Крепление
профилированной
мембраны



Крепление
экструзионного
пенополистирола
и профилированной
мембраны

Для устройства теплоизоляционного слоя рекомендуется использовать экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON — материал, предназначенный для теплоизоляции строительных конструкций. Данный материал обладает высокой прочностью на сжатие, высокими теплосберегающими характеристиками, низким коэффициентом водопоглощения и экологической безопасностью, что подтверждено соответствующими сертификатами.



Конструкция изделия

1. Плоская головка
2. Стержень
3. Клеящая основа
4. Защитная пленка

Крепежи №01 и №02 изготовлены из негорючего, морозостойкого, ударопрочного полиэтилена низкого давления. Крепеж состоит из остроконечного рифленого стержня и плоской головки, на которую нанесена клеящая основа, защищенная легкосъемной силиконизированной пленкой.

Перед креплением к поверхности гидроизоляционного слоя с плоской головки крепежа снимается защитная пленка. На гидроизоляционном слое необходимо оплавить защитную пленку в местах установки крепежа. После чего крепеж устанавливается на изолируемой поверхности. Крепление экструзионного пенополистирола и профилированной мембраны производится путем накалывания на остроконечный стержень крепежа.

Внимание! При производстве работ по утеплению фундаментов рекомендуется произвести обратную засыпку в течение 3–5 дней. Монтаж крепежа №01 или №02 надлежит производить при температурах не ниже +10°C.



[полное
описание](#)

Угловой крепеж

XPS ТЕХНИКОЛЬ

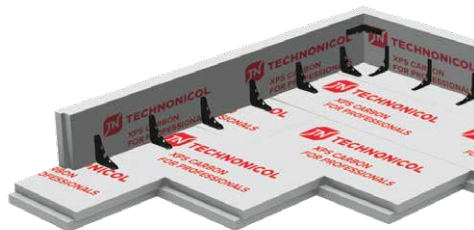
Используется при устройстве утепленной шведской плиты (в том числе для формирования L-блоков), плитных и ленточных фундаментов, полов по грунту, стен и других конструктивных элементов, включая колонны и армопояса.

Область применения

В современном энергоэффективном строительстве все чаще применяется технология несъемной опалубки, например, при устройстве фундаментов.

Данная технология позволяет совместить 2 этапа строительства: формирование монолитной конструкции и утепление. Это, в свою очередь, приводит к снижению энергопотребления возводимого здания, снижению трудозатрат, сроков строительства и общей сметной стоимости конструкции.

В конструкции несъемной опалубки в качестве теплоизоляционных материалов применяется экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON, а в качестве крепежных элементов используются специальный угловой крепеж XPS ТЕХНИКОЛЬ.



Преимущества

- Низкая стоимость
- Отсутствие мостиков холода в готовой конструкции
- Простота монтажа
- Высокая скорость сборки конструктивных элементов без применения специализированных инструментов и приспособлений
- Возможность использования теплоизоляционных плит не только для утепления конструкций, но и для устройства опалубки
- В качестве опалубочных щитов возможно выбрать любой листовый материал достаточной прочности и влагостойкости
- Инертность к строительным материалам
- Высокая коррозионная стойкость.

Область применения



Плитный
фундамент



Утепленная
шведская плита



Ленточный
фундамент



Конструкция изделия

1. Уголок
2. Полки с отверстиями для крепежа
3. Закладная под арматуру
4. Винт R16
5. Ребра жесткости

В качестве опалубочных щитов возможно использование:

- плит экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON;
- сэндвич-панелей, SIP(СИП) панелей;
- утеплителей малой плотности в сочетании с другими строительными материалами (OSB, ЦСП, СМЛ, фанерой и т.д.).

Модульный элемент стяжки

для несъемной опалубки

Крепёжное изделие, предназначенное для надежного соединения стенок опалубки друг с другом. Применяется в конструкции быстровозводимых монолитных зданий и сооружений, в т. ч. стен, фундаментов, перемычек над проемами, колонн, армопоясов и ростверков по технологии несъемной опалубки. В качестве листового материала опалубки, применяется экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ. Возможно комбинированное использование XPS ТЕХНОНИКОЛЬ в сочетании с другими строительными материалами: СМЛ, плитой ОСВ, фанерой, ЦСП.



Высокая прочность



Экологичность



Сокращает затраты на отопление



Высокое теплосбережение



Низкое водопоглощение

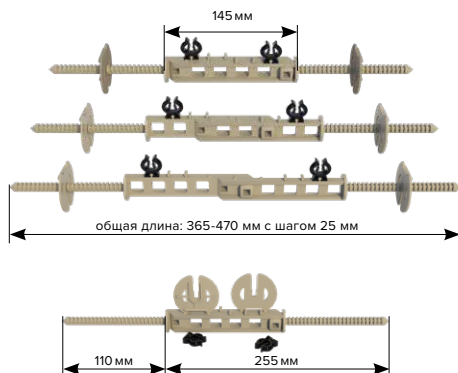


Долговечность

Область применения

- опалубка стен и фундаментов из различных материалов;
- опалубка перемычек над проемами;
- опалубка колонн, армопояса и ростверка.

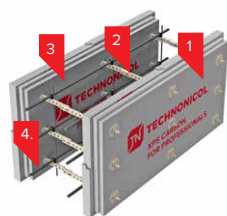
Модульный элемент стяжки для несъемной опалубки используется для соединения листов опалубки, толщиной от 10 до 125 мм с шагом в 5 мм.



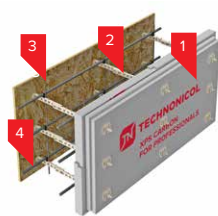
Преимущества

- Низкая стоимость и возможность совмещения опалубки и утеплителя в одном изделии
- Высокая скорость, точность и простота сборки опалубки
- Возможность выбрать любой листовый материал достаточной прочности и влагостойкости в качестве стенок опалубки
- Отсутствие мостиков холода в готовой конструкции
- Отсутствие демонтажных работ опалубки
- Высокая прочность на разрыв при малом весе и инертность к строительным материалам
- Возможность выбирать толщину бетонной и опалубочной частей, а также защитного слоя

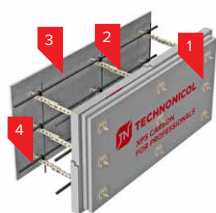
Варианты монтажа несъемной опалубки с использованием универсальной стяжки



XPS+XPS

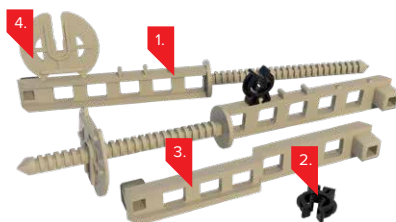


XPS+OSB



XPS+СМЛ

1. Внешний слой: экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON (XPS)
2. Внутренний слой: XPS, СМЛ, ЦСП, OSB, фанера и т.д.
3. Универсальная стяжка опалубки
4. Арматурный каркас



Основные элементы

1. Универсальная стяжка
2. Закладная деталь под арматуру
3. Удлинитель
4. Замок

С одного конца модульного элемента стяжки есть стержень, имеющий специальное рифление для установки крепежных замков. Соединение стяжек между собой обеспечивается специальным креплением.

Модульные элементы стяжки комплектуются закладными деталями для крепления арматуры, с помощью которых возможна регулировка защитного слоя бетона от 30 до 70 мм.

Модульные элементы стяжки изготавливаются из негорючего, морозостойкого, ударопрочного пластика.

В качестве листового материала возможно использование экструзионного пенополистирола ТЕХНИКОЛЬ CARBON

При использовании модульного элемента стяжки можно изготовить опалубку для формирования бетонного сердечника толщиной от 100 до 250 мм с шагом 25 мм.

Применение экструзионного пенополистирола ТЕХНИКОЛЬ CARBON в конструкции несъемной опалубки позволяет:

- сократить трудозатраты,
- ускорить процесс монтажа,
- экономить на монтажных работах.

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON обладает высокой прочностью на сжатие, высокими теплосберегающими характеристиками, низким коэффициентом водопоглощения и экологической безопасностью, что подтверждено соответствующими сертификатами.

[полное описание](#)



Расход количества универсальных стяжек и удлинителей на погонный метр ленты фундамента

Ширина ленты фундамента	Количество стяжек и удлинителей		
	300–500 мм	600–800 мм	900–1200 мм
150–250 мм	6 стяжек	9 стяжек	12 стяжек
300–400 мм	6 стяжек + 6 удлинителей	9 стяжек + 9 удлинителей	12 стяжек + 12 удлинителей
400–550 мм	6 стяжек + 12 удлинителей	9 стяжек + 18 удлинителей	12 стяжек + 24 удлинителя

Винт полимерный тарельчатый R18

Договор поставки товара
№ Д 18-03 от 18 марта 2019 г.

Крепеж изготовлен из высококачественного стеклонанополненного полиамида, упрочненного стекловолокном, сохраняющего свои повышенные прочностные характеристики на протяжении длительного периода времени

Область применения

Крепеж предназначен для фиксации плит теплоизоляции друг с другом.

Винт может быть применен в конструкции фундаментов УШП для скрепления угловых элементов, для фиксации плит между собой в плоских кровлях, для фиксации в пористые каменные материалы.

Не является мостиком холода, так как не имеет металлических частей конструкции, обладает высокой долговечностью, благодаря высокой прочности на разрыв, не боится коррозии и использования в агрессивной влажной, соляной среде. Винт не является легко воспламеняемым и устойчив к температурам в диапазоне от -40 °С до +80 °С.



Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Диаметр резьбы, мм	18
Диаметр гильзы, мм	11
Диаметр тарельчатого элемента, мм	60
Длина винтового участка, мм	70
Температурный диапазон эксплуатации, °С	от -40 до +80

Геометрические параметры

Длина винта, мм	Вес, кг	Количество в упаковке, шт.
150	0,023	230
170	0,025	200
190	0,027	200

Анкер-шуруп для газобетона

Изготавливается из высококачественного стабилизированного полимерного материала повышенной прочности и морозостойкости



Область применения

Предназначен для крепления теплоизоляции к слабонесущим основаниям, а также для фиксации гибких связей, кронштейнов, навесного оборудования. Может применяться для крепления гидроизоляции при ремонте и реконструкции кровли без демонтажа кровельного покрытия.

Описание продукции

Анкер-шуруп – конструктивный элемент, изготавливаемый из конструкционного пластика и предназначенный для крепления теплоизоляции к слабонесущим основаниям (пенобетон, газобетон, полистиролбетон, гипсовые блоки, пеностекло, ЦСП, OSB и т.п.). Благодаря увеличенной площади контакта резьбовой части и отсутствию сил напряжения на основании анкер-шуруп обеспечивает надежную фиксацию к основанию и не разрушает пористые структуры материалов. Для увеличения площади контакта с теплоизоляционным материалом (XPS) используется круглый тарельчатый держатель – рондоль. Анкер-шуруп обладает высокой прочностью на вырыв, не образует «мостиков холода», устойчив к агрессивным химическим и атмосферным воздействиям и коррозии.

Сведения об упаковке

Анкер-шуруп ГБ 12/18*130 поставляется в коробках по 60 шт., анкер-шуруп ГБ 12/18*170 поставляется в коробках по 50 шт.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Расчетное сопротивление вытягивающему усилию, F, не менее, кН:	
— ячеистый бетон плотностью D300	1,35
— ячеистый бетон плотностью D400	2,07
— ячеистый бетон плотностью D500	2,50
— ячеистый бетон плотностью D600	3,37

Геометрические параметры

Наименование показателя	130	170
Длина, мм	130	170
Диаметр резьбы крепежа, мм	18	18
Диаметр тарельчатого элемента, мм	32/60	32/60
Диаметр отверстия, мм	12	12
Глубина анкеровки, мм	70–90	70–90
Толщина фиксируемого материала, мм	40–60	80–110

Фиксатор арматуры ТЕХНОНИКОЛЬ



Изготавливается из качественного стабилизированного полимерного материала повышенной прочности и морозостойкости

Область применения

Фиксаторы для арматуры с опорой ФС30 и ФС40 используются для создания заданного защитного слоя бетона от основания до арматуры в горизонтальных поверхностях в случаях монтажа арматурного каркаса на сыпучий грунт – песок, щебень, утеплитель и гидроизоляцию.

Описание продукции

Фиксаторы для арматуры — это приспособления для монтажа металлического каркаса под бетонирование. Их основное назначение — обеспечить полное погружение арматурных стержней диаметром до 20 мм или сетки в раствор для защиты от влияния внешних факторов: воздуха, влаги и химических веществ в составе грунта. Фиксаторы позволяют ровно выставить арматурный каркас, соблюсти плоскость и добиться создания заданной толщины защитного слоя бетона. Фиксаторы изготавливают из высокопрочного, устойчивого к коррозии пластика, способного выдерживать вес армирующего каркаса и цементной массы. Примерный расход фиксаторов 6–10 штук на 1 м² основания.

Сведения об упаковке

Поставляется в коробках 34 × 28 × 35,5 см по 150 шт.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Плотность, г/см ³	0,88
Предел прочности на сжатие, не менее, кН	1,9
Средний вес изделия ФС30/ФС40, г	18/20

Геометрические параметры

Наименование показателя	ФС30	ФС40
Толщина защитного слоя, мм	30	40
Диаметр опоры, мм	85	85
Высота фиксатора, мм	35	45

Стеклосетка ТЕХНОНИКОЛЬ 2000

ГОСТ Р 55225-2012

Стеклосетка фасадная щелочестойкая
ТЕХНОНИКОЛЬ 2000



Область применения

Применяется в системе теплоизоляции наружных стен зданий с тонким штукатурным слоем ТН-ФАСАД Профи. Предназначена для армирования базового штукатурного слоя в системах фасадных тонкослойных композиционных в рядовой зоне, в зоне оконных проемов и зонах усиления углов при ремонте, строительстве зданий и сооружений различного назначения. Применение сетки обеспечивает предотвращение появления трещин, вследствие изменений температуры и влажности штукатурного слоя, увеличивает срок безремонтной эксплуатации.

Стеклосетку следует полностью утапливать в штукатурно-клеевую смесь при устройстве базового слоя.

Описание продукции

Стекловолоконная сетка, произведенная основовязальным способом и пропитанная щелочестойким полимерным раствором.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Поверхностная плотность, г/м ²	160 (+10/-15%)
Размер стороны квадрата ячеек, мм	5x5 (±1)
Разрывная нагрузка в исходном состоянии по основе, Н/5см	≥2000
Разрывная нагрузка в исходном состоянии по утку, Н/5см	≥2000



[полное
описание](#)

Стеклосетка ТЕХНОНИКОЛЬ 3600

ГОСТ Р 55225-2012

Стеклосетка фасадная щелочестойкая
ТЕХНОНИКОЛЬ 3600



Область применения

Применяется для теплоизоляции наружных стен цокольной части зданий с тонким штукатурным слоем. Предназначена для армирования базового штукатурного слоя в системах фасадных тонкослойных композиционных в рядовой зоне, в зоне оконных проемов и зонах усиления углов при ремонте, строительстве зданий и сооружений различного назначения.

Применение сетки обеспечивает предотвращение появления трещин, вследствие изменений механических воздействий на поверхность штукатурного слоя, и увеличивает срок безремонтной эксплуатации. Стеклосетку следует полностью утапливать в штукатурно-клеевую смесь при устройстве базового слоя.

Описание продукции

Стекловолоконная сетка, произведенная основовязальным способом и пропитанная щелочестойким полимерным раствором.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Поверхностная плотность, г/м ²	320 (+10/-15%)
Размер стороны квадрата ячеек, мм	11x11 (±1)
Разрывная нагрузка в исходном состоянии по основе, Н/5см	≥3600
Разрывная нагрузка в исходном состоянии по утку, Н/5см	≥3600



[полное
описание](#)

Натяжитель Н-23 для ленты ПЭТ 9-19 мм

Договор поставки ПТК-Н-19-00088
от 03.09.2019 г.

Изготавливается из высококачественного стабилизированного полимерного материала повышенной прочности и морозостойкости



Описание продукции

Натяжитель Н-23 представляет собой инструмент, удобный для работы на строительных предприятиях. Это ручное устройство для самостоятельной натяжки и последующего отсекания полипропиленовой или ПЭТ ленты, ширина которой составляет 9-19 мм. В качестве укрепления могут быть использованы полиамидная или проволочная пряжки, а также крепление с помощью скобы из металла.

Область применения

Натяжитель служит для стягивания и обрезки ленты, для крепления теплоизоляционных сегментов и полуцилиндров ТЕХНОНИКОЛЬ XPS, для тепловой изоляции водопроводов, воздухопроводов, газопроводов, нефтепроводов и других трубопроводов надземной, подземной канальной и бесканальной прокладок, тепловой изоляции трубопроводов с температурой ниже окружающей среды на объектах пищевой промышленности, холодильниках, складах пищевых продуктов и прочих объектах.

В силу того, что натяжитель для ПЭТ ленты имеет более прочный механизм, длинную ручку для натягивания, он может с легкостью применяться для стягивания ПП лент. Натяжители как правило все универсальны и могут использоваться с лентами разной ширины и толщины. Также их различают по возможности использования на разных поверхностях: плоских и радиальных. Для крепления ленты пряжкой натяжитель должен быть оснащен упором.

Упаковка

Натяжитель Н-23 для ленты ПЭТ 9-19 мм упаковывается и поставляется в индивидуальной упаковке.



[полное
описание](#)

Пряжка проволочная 16 мм черная

Договор поставки ПТК-Н-19-00088
от 03.09.2019 г.

Изготавливается из оцинкованной проволоки
или из черного металла



Описание продукции

Проволочная пряжка (металлическая) является самым прочным соединением, выполненным ручным инструментом, поэтому используется для скрепления ПЭТ лент. При выборе проволочной пряжки в качестве крепления - необходимо обращать внимание на то, из какого металла она изготовлена, насколько прочная и упругая. Такой способ уступает в надежности только ленте скрепленной с помощью термосваривания.

Область применения

Пряжка проволочная 16 мм применяется для механического скрепления пластиковых лент для крепления теплоизоляционных сегментов и полуцилиндров ТЕХНОНИКОЛЬ XPS, для тепловой изоляции водопроводов, воздухопроводов, газопроводов, нефтепроводов и других трубопроводов надземной, подземной канальной и бесканальной прокладок, тепловой изоляции трубопроводов с температурой ниже окружающей среды на объектах пищевой промышленности, холодильниках, складах пищевых продуктов и прочих объектах.

Упаковываемый предмет оборачивается лентой, затем лента натягивается и закрепляется проволочной пряжкой с помощью ручного или автоматического устройства.

Упаковка

Пряжка проволочная 16 мм черная упаковывается и поставляется в упаковке 1000 шт.



[полное
описание](#)

Стрепп лента ПЭТ

Договор поставки ПТК-Н-19-00088
от 03.09.2019 г



Изготавливается из высококачественного стабилизированного полимерного материала повышенной прочности и морозостойкости

Описание продукции

Стрепп лента ПЭТ представляет собой полимерный материал зеленого цвета, изготовленный из высококачественного сырья. Обладает высокими разрывными нагрузками (до 1200 кгс), не расслаивается при креплении скобой или проволоочной пряжкой, надежно держит стягиваемый материал, используется в диапазоне температур как при низких (от минус 50 °С), так и при высоких температурах (до плюс 90 °С), не разлагается при воздействии ультрафиолета. Стрепп лента ПЭТ безопасна в применении, устойчива к коррозии, погодным факторам: пыль, грязь, перепады температур и влажности, инсоляции.

Область применения

Упаковочная Стрепп лента ПЭТ — современный технологичный аналог стальной ленты, применяемый для крепления теплоизоляционных сегментов и полуцилиндров ТЕХНОНИКОЛЬ XPS, для тепловой изоляции водопроводов, воздухопроводов, газопроводов, нефтепроводов и других трубопроводов надземной, подземной канальной и бесканальной прокладок, тепловой изоляции трубопроводов с температурой ниже окружающей среды на объектах пищевой промышленности, холодильниках, складах пищевых продуктов и прочих объектах. Упаковываемый предмет оборачивается лентой, затем лента натягивается и закрепляется проволоочной пряжкой с помощью ручного или автоматического устройства.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Ширина, мм	15,5
Толщина, мм	0,89
Длина, м	1250
Диаметр втулки, мм	406
Вес бобины, кг	24



[полное
описание](#)

Информация о хранении экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ

Хранение

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаиваемую с обоих концов. Допускается, по согласованию с потребителем, использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

Меры предосторожности

Беречь от огня. Химически неустойчив к бензину, органическим растворителям, а также битумному клею с высоким содержанием органического растворителя.



WWW.TN.RU

8 800 600 05 65
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ