



Клей ТЕХНИКОЛЬ MASTER акриловый Экспресс Декор

Произведено согласно: СТО 72746455-3.6.27-2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Клей ТЕХНИКОЛЬ MASTER акриловый Экспресс Декор – универсальный строительный клей на основе акриловой дисперсии. Клей затвердевает при испарении влаги, образуя прочное, надежное и долговечное соединение. Не содержит растворителей и не имеет запаха. Цвет – белый.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для приклейки декоративных элементов из полиуретана, пенополистирола, полистирола, дерева, гипса.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- первоначальная сила схватывания 50 кг/м²
- не прожигает поверхность (не содержит растворителя)
- температура применения от плюс 5 °С до плюс 35 °С
- высокая адгезия
- для внутренних работ
- не стекает с вертикальных поверхностей
- без запаха



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Основной компонент	-	-	Акриловая дисперсия	-
Плотность	г/мл	±0,1	1,4	ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Время образования пленки при t=23 °C / 55%RH	мин	не более	20	ГОСТ Р 59523-2021
Скорость отверждения при t=23 °C / 50%RH	мм/24ч	не менее	2	ГОСТ Р 59523-2021
Диапазон температур для эксплуатации	°C	в пределах	от -30 до +70	СТО 72746455-3.6.27-2024
Прочность на сдвиг	МПа	не менее	4	СТО 72746455-3.6.27-2024
Сопrotивление текучести	мм	не более	2	ГОСТ Р 59523-2021
Начальная сила схватывания	кг/м ²	не менее	50	СТО 72746455-3.6.27-2024

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем наполнения	мл	-	280
Вес нетто картриджа	г	-	400
Вес брутто картриджа	г	-	458
Количество картриджей в коробке	шт	-	12
Количество упаковок (коробок) в паллете	шт	-	130
Масса брутто упаковки (коробки)	кг	-	5.71
Масса брутто паллеты	кг	-	761
Размер паллеты	мм	-	1200x800x1400

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкция по применению клеев](#)

Клей применяют в соответствии с инструкцией по применению, разработанной производителем продукции. Температура окружающей среды и основания должна быть от плюс 5 °С до плюс 35 °С. Оптимальная температура картриджа от плюс 18 °С до плюс 25 °С. Поверхность, на которую наносят клей должна быть сухой и чистой, свободной от загрязнения инородными материалами и веществами. Одно из оснований должно быть пористым. Картридж с клеем вложить в монтажный пистолет, обрезать «носик» и накрутить наконечник. Клей наносят полосами или точками на расстоянии 10–20 см между ними. Монтируемый элемент сдвигают и прижимают. При вертикальном монтаже сдвигают сверху вниз. В случае некачественной приклейки, материал не отклеивают, а корректируют его положение путём сдвига или смещения.

Нельзя оставлять клей с открытым картриджем более чем на 20 мин. Время сушки «на отлип» — не более одного часа; в течение 30 минут сохраняется подвижность; полная прочность достигается через 48 часов при температуре 23°С и относительной влажности воздуха 50%. Излишки незатвердевшего клея с поверхности нанесения удаляют влажной тканью. Инструменты очищают водой, руки— водой и мылом. Затвердевший клей удаляют механическим способом. Не подходит для ПЭ, ПП, ПК, ПММА, ПТФЭ, мягких пластиков, неопрена и битумных оснований.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Клей транспортируют автомобильным и железнодорожным видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Температурный режим транспортировки от 5 до 25°С. Допускается до 7 циклов замораживания-размораживания (цикл - не более 1 суток) при температуре до минус 30°С, или однократное замораживание до минус 30°С, но сроком не более 7 суток. Размораживание производится без дополнительного нагрева при температуре от 20 до 25° С. Материал не относится к опасным грузам.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в герметично закрытой оригинальной упаковке при температуре от 5 °С до 25° С в сухом месте, защищенном от солнечных лучей. Схема хранения паллет в один ярус. Хранение коробок из распакованных паллет по количеству рядов по высоте допустимо до 5 рядов. При хранении допускается до 7 циклов замораживания-размораживания (цикл - не более 1 суток) при температуре до минус 30°С, или однократное замораживание до минус 30°С, но сроком не более 7 суток. Размораживание производится без дополнительного нагрева при температуре 20 °С до 25° С. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям СТО при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний к применению.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

24 месяца с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортировки.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3506 99 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.52.10.110

КСР: 20.52.10.110.59.1.14.01-0003-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

