



# ТАIKOR Top 490

## Грунт-эмаль эпоксидная с высокой химстойкостью и стойкостью к нефтепродуктам

Произведен согласно ТУ 2312-102-72746455-2016

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая высокой химической стойкостью и стойкостью к нефтепродуктам

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для создания противокоррозионной защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров, эксплуатирующихся в условиях воздействия нефти, нефтепродуктов, вод хозяйственно-бытовой канализации, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных сред.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- толстослойное покрытие;
- химстойкое покрытие;
- нанесение за 1 слой.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:



Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Вид основания	-	-	Сталь, бетон	ТУ 2312-102-72746455
Температура воздуха при нанесении	°С	в пределах	+5...+35	ТУ 2312-102-72746455
Относительная влажность воздуха	%	не более	85	ТУ 2312-102-72746455
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	92	ГОСТ 31939
Плотность, при температуре (20±2) °С (после смешивания)	г/см <sup>3</sup>		1,5	ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1)
Степень перетира	мкм	не более	50	ГОСТ 31973 ISO 1524, MOD
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С	ч	не более	24	ГОСТ 19007
Время высыхания до степени 3, при температуре +120°С	ч	не более	1	ГОСТ 19007
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +23°С	ч		1,5	ГОСТ 27271 (ISO 9514)
Соотношение компонентов А:В, по массе	части		100:27,5	ТУ 2312-102-72746455
Расход на один слой	кг/м <sup>2</sup>		0,520	ТУ 2312-102-72746455
Толщина одного слоя	мкм		310	ТУ 2312-102-72746455
Время полной полимеризации покрытия при температуре +20°С	сут	не менее	7	ТУ 2312-102-72746455
Внешний вид	-		Цвет зеленый, серый. Другие цвета по запросу	визуально
Адгезия к стали	балл	не более	1	ГОСТ 15140
Адгезия к стали	МПа	не менее	2,5	ГОСТ 32299 (ISO 4624)
Адгезия к бетону	МПа	не менее	2	ГОСТ 28574
Прочность пленки при ударе	см	не менее	30	ГОСТ 4765
Эластичность при изгибе	мм	не менее	1,5	ГОСТ 29309
Стойкость к истиранию на приборе Taber,	мг	не более	160	ТУ 2312-102-72746455
Температура эксплуатации	°С	в пределах	-60...+90, временно до +180	ТУ 2312-102-72746455

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей:				
- воды при температуре (40±2) °С	ч	-	48	ГОСТ 9.403, метод А
- смеси бензина с толуолом при температуре (20±2)°С			48	

#### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Масса нетто	кг	-	18; 5	ТУ 2312-102-72746455

#### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [ТИ-РЕЗ-03 МК ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по защите от коррозии внутренней поверхности металлических емкостей и резервуаров системами ТН-РЕЗЕРВУАР ХимПроф и ТН-РЕЗЕРВУАР Лайф на основе материалов ТАIKOR;](#)

- [ТИ-РЕЗ-03 ЖБ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по защите внутренней поверхности бетонных и железобетонных резервуаров системами ТН-РЕЗЕРВУАР ХимПроф и ТН-РЕЗЕРВУАР Лайф на основе материалов ТАIKOR](#)

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением компоненты А и В необходимо выдержать при температуре не ниже +18°С не менее 24 часов. Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Смешать компоненты А и В в соотношении 100:27,5 (18 кг компонент А + 5 кг компонент В) и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовую грунт-эмаль выдерживают перед нанесением в течение 10-15 мин и при необходимости разбавляют. На металлических основаниях грунт-эмаль наносят после тщательной подготовки поверхности — обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402, абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 (для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до St 3 или St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1), обеспыливание.

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом. Методы нанесения — безвоздушное распыление, кистями, валиками.

При нанесении дополнительного слоя покрытия каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости), при нанесении последующих слоев минимальное время высыхания — «на ощупь» (тщательное ощупывание покрытие не оставляет следов и прилипания).

Для достижения рабочей вязкости (при необходимости) материал разбавить специальным разбавителем ТАIKOR Thinner 03 в количестве до 15% по массе (разбавитель добавлять через 15 мин после смешения компонентов). При нанесении на бетон в качестве грунтовочного слоя допускается разбавление до 15-20% по массе.

При производстве работ контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы).

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

#### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

#### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от минус 40 °С до плюс 40°С.

#### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

24 мес.

#### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3208 20 9009  
 ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.30.12.130  
 КСР: 20.30.12.130.14.4.04.12-0022-000  
 ФССЦ: 14.4.04.12-0022

#### СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

