



ТАКОР

Грунт-эмаль универсальная 3 в 1

Произведен согласно СТО 72746455-3.6.2-2016

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Однокомпонентная матовая УФ стойкая грунт-эмаль с высокой скоростью высыхания.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- для создания защитного покрытия металлоконструкций эксплуатирующихся на открытой атмосфере и в закрытых помещениях.;
- для защиты бетонных, железобетонных, кирпичных и других минеральных поверхностей, фасадов зданий, различных сооружений и т.д.

Обладает хорошей атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу. Прогнозируемая долговечность покрытия 5-7 лет.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- цветное покрытие;
- нанесение при отрицательных температурах;
- однокомпонентный материал, простое нанесение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Вид основания	-	-	Бетон, металл, дерево	СТО 72746455-3.6.2
Температура воздуха при нанесении	°С	в пределах	-30...+40	СТО 72746455-3.6.2
Относительная влажность воздуха	%	не более	80	СТО 72746455-3.6.2
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	45-55	ГОСТ 31939
Плотность, при температуре (20±2) °С (после смешивания)	г/см ³		1,25±0,1	ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1)
Степень перетира	мкм	не более	60	ГОСТ 31973 (ISO 1524)
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С	ч	не более	1	ГОСТ 19007
Расход на один слой (теоретический)	кг/м ²		0,07-0,140	СТО 72746455-3.6.2
Толщина одного слоя	мкм		20-40	СТО 72746455-3.6.2
Толщина двухслойного покрытия	мкм		40-80	СТО 72746455-3.6.2
Время межслойной выдержки при температуре +20°С	мин	в пределах	10-15	СТО 72746455-3.6.2
Время полной полимеризации покрытия при температуре +20°С	ч	не менее	48	СТО 72746455-3.6.2
Время окончательной сушки покрытия при температуре +20°С	ч		1	СТО 72746455-3.6.2
Внешний вид	-		Матовый, серый (RAL 7040), по запросу другие цвета по RAL.	визуально
Адгезия к стали	балл	не более	1	ГОСТ 15140
Эластичность пленки при изгибе	мм	не более	1	ГОСТ 4765
Твердость по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)		не менее	0,35	ГОСТ 5233
Температура эксплуатации	°С	в пределах		СТО 72746455-3.6.2
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С:	ч	-		ГОСТ 9.403, метод А
- воды			48	
- минеральное масло			48	

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Масса нетто	кг	-	20	СТО 72746455-3.6.2

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Перед применением грунт-эмаль должна быть выдержана при температуре не ниже +18 °С в течение суток, после тщательно перемешать до однородной консистенции.

На металлических основаниях грунт-эмаль наносит после тщательной подготовки поверхности – обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402, абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 (для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до St 3 или St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1), обеспыливание.

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом.

Методы нанесения – безвоздушное или пневматическое распыление, кистями, валиками.

Для достижения рабочей вязкости (при необходимости) материал возможно разбавить растворителем Ксилол (чистым, без посторонних примесей и воды в составе) в количестве до 10 % по массе, в отдельных случаях (по согласованию с технической службой ТехноНИКОЛЬ) разбавление может достигать до 20 % по массе.

При нанесении дополнительного слоя покрытия каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

В процессе производства работ необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2017, контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3 °С выше температуры точки выпадения росы).

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от минус 30 °С до плюс 30°С.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 мес.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3208 20 9009

ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.30.12.130

КСР: 20.30.12.130.14.4.04.13-0002-000

ФССЦ: 14.4.04.13-0002

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

