



ТЕХНОНИКОЛЬ

SPECIAL



**Материалы и решения
для строительства,
реконструкции и ремонта
транспортно-дорожных
сооружений**



ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

WWW.TN.RU

Материалы для транспортно–дорожного строительства

Гидроизоляция	
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С	6
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С ГИГАНТ	7
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б	8
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б ГИГАНТ	9
МОСТОПЛАСТ	10
МОСТОПЛАСТ ГИГАНТ	11
ТЕХНОЭЛАСТ МЕТРО	12
ТЕХНОЭЛАСТ ЭМП 5,5	13
Полимерное покрытие TAIKOR Elastic 300	14
Полимерная мембрана LOGICBASE V–SL	16
Полимерная мембрана LOGICBASE V–ST	17
Геосинтетические материалы	
Геосинтетическая мембрана ПЛАНТЕР Д	20
Дренажный геокомпозит ПЛАНТЕР 2Д	21
Герметики	
Герметик битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ (БП–Г)	24
Герметик битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ Титан (БП–Г)	25
Герметик битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ СОТА	26
Мастика БПГ-ДШ	27
Мастика МБР	28
Дорожное покрытие	
Вязущее дорожное полимерно–битумное (ВДПБ) ТЕХНОНИКОЛЬ	32
Лента стыковочная битумно-полимерная ТЕХНОНИКОЛЬ	33
Подготовка основания	
Праймер битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №03	36
Праймер полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ МОСТ №08	37
Теплоизоляция	
Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK	40
Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А	41
Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ XPS 45-500	42
Защитные покрытия	
Цинконаполненный грунт TAIKOR Primer 140	46
Эпоксидный грунт TAIKOR Primer 150	48
Пропитка для минеральных оснований TAIKOR Primer 210	50
Эмаль полиуретановая TAIKOR Top 425	52
Грунт-эмаль TAIKOR Top 470	54
Эпоксидная грунт-эмаль TAIKOR Top 490	55
Разбавитель TAIKOR Thinner	57
Добавки в бетон	
Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ Aero-C	58
Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 221	59
Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 221H	60
Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 305	61
Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 325	62
Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 601	63
Гидрофобизаторы	
Универсальный гидрофобизирующий состав ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS	66
Гидрофобизирующий состав для бетона ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS И	68
Пропитка для защиты свежесушеного бетона ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS АЗ	69
Пропитка для защиты свежесушеного бетона ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS БП	71
Инъекционные материалы	
LOGICBASE® INJECT PU 300 1K	74
LOGICBASE® INJECT PU 305 2K	75
LOGICBASE® INJECT PU 310 2K	76
LOGICBASE® INJECT PU CLEANER	77
LOGICBASE® INJECT ACRYL 500 F	78
LOGICBASE® INJECT ACRYL FLEX	79
LOGICBASE® INJECT ACRYL CLEANER	79
Оборудование и комплектация	82



Гидроизоляция
ТЕХНОНИКОЛЬ

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С

ТУ 5774-004-17925162-2003 с изм. N°1



Описание продукции

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С — это рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный наплавляемый материал на нетканой основе из высокопрочного полиэстера.

Код СР: 12.1.02.03-0211

Область применения

Предназначен для устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для гидроизоляции пролетных строений с железобетонной плитой проезжей части, на которых непосредственно на гидроизоляцию укладывают асфальтобетонное покрытие, в том числе из литых смесей с температурой до 230 °С.

Производство работ

Согласно «Руководству по гидроизоляции мостовых сооружений материалами ТЕХНОЭЛАСТМОСТ», может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Хранение

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении, в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Толщина*, мм, не менее	5,2
Масса* 1 м², кг, не менее	5,5
Разрывная сила* при растяжении в продольном / поперечном направлении, Н, не менее	1000/900
Масса вяжущего с наплавляемой стороны*, кг/м², не менее	2,5
Масса вяжущего с ненаплавляемой стороны*, кг/м², не более	1,0
Сопротивление статическому продавливанию* в течение 24 ч при нагрузке 250 Н	выдержал
Водопоглощение* в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Относительное удлинение в момент разрыва* в продольном/поперечном направлении, %, не менее	40/40
Температура хрупкости вяжущего*, °С, не выше	–35
Температура гибкости* на брусе R=10/R=25 мм, °С, не выше	–25/–25
Водонепроницаемость* в течение 24 ч при давлении не менее 0,2 Мпа (2 кгс/см²)	абсолютная
Теплостойкость в течение 2 часов*, °С, не менее	140
Тип защитного покрытия на верхней стороне	мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина (±0,2)/ширина (±0,03), м	8х1
Упаковка поддона с рулонами	белый термоусадочный пакет с логотипом

* — Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.



ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С ГИГАНТ

ТУ 5774-004-17925162-2003 с изм. N°1

Описание продукции

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С ГИГАНТ – это рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный наплавляемый материал на нетканой основе из высокопрочного полиэстера специально предназначенный для автоматизированной укладки.

Область применения

Предназначен для устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для гидроизоляции пролетных строений с железобетонной плитой проезжей части, на которых непосредственно на гидроизоляцию укладывают асфальтобетонное покрытие, в том числе из литых смесей с температурой до 230 °С. Работы проводятся автоматизированным способом при помощи специальных машин.

Производство работ

Согласно «Руководству по гидроизоляции мостовых сооружений материалами ТЕХНОЭЛАСТМОСТ», может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Хранение

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении, в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Толщина*, мм, не менее	5,2
Масса* 1 м², кг, не менее	5,5
Разрывная сила* при растяжении в продольном / поперечном направлении, Н, не менее	1000/900
Масса вяжущего с наплавляемой стороны*, кг/м², не менее	2,5
Масса вяжущего с ненаплавляемой стороны*, кг/м², не более	1,0
Сопротивление статическому продавливанию* в течение 24 ч при нагрузке 250 Н	выдержал
Водопоглощение* в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Относительное удлинение в момент разрыва* в продольном/поперечном направлении, %, не менее	40/40
Температура хрупкости вяжущего*, °С, не выше	–35
Температура гибкости* на брусе R=10/R=25 мм, °С, не выше	–25/–25
Водонепроницаемость* в течение 24 ч при давлении не менее 0,2 Мпа (2 кгс/см²)	абсолютная
Теплостойкость в течение 2 часов*, °С, не менее	140
Тип защитного покрытия на верхней стороне	мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина (±0,2)/ширина (±0,03), м	50х1
Упаковка поддона с рулонами	белый термоусадочный пакет с логотипом

* — Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б

ТУ 5774-004-17925162-2003 с изм. N°1



Описание продукции

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б — это рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный наплавляемый материал на нетканой основе из высокопрочного полиэстера.

Код СР: 12.1.02.03-0210

Область применения

Предназначен для гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части мостовых сооружений с последующим устройством защитного слоя, гидроизоляции других строительных конструкций, тоннелей, станций метро, возводимых открытым способом, сооружаемых во всех климатических районах.

Производство работ

Согласно «Руководству по гидроизоляции мостовых сооружений материалами ТЕХНОЭЛАСТМОСТ», может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Хранение

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении, в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Толщина*, мм, не менее	5
Масса* 1 м², кг, не менее	5,5
Разрывная сила* в продольном / поперечном направлении, Н, не менее	600/600
Масса вяжущего с наплавляемой стороны*, кг/м², не менее	2,0
Водопоглощение* в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Относительное удлинение* в момент разрыва в продольном/поперечном направлении, %, не менее	40/40
Температура хрупкости вяжущего*, °С, не выше	–35
Температура гибкости* на брусе R=10 мм/R=25 мм, °С, не выше	–25/–25
Водонепроницаемость* в течение 24 ч при давлении не менее 0,2 Мпа (2 кгс/см²)	абсолютная
Теплостойкость* в течении 2 часов, °С, не ниже	100
Тип защитного покрытия на верхней стороне	мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина (±0,2)/ширина (±0,03),* м	8x1
Упаковка поддона с рулонами	термоусадочный белый пакет с логотипом

* — Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б ГИГАНТ

ТУ 5774-004-17925162-2003 с изм. N°1



Описание продукции

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б ГИГАНТ — это рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный наплавляемый материал на нетканой основе из высокопрочного полиэстера специально предназначенный для автоматизированной укладки.

Область применения

Предназначен для гидроизоляции автоматизированным способом (при помощи специальных машин) железобетонной плиты проезжей части мостовых сооружений с последующим устройством защитного слоя, сооружаемых во всех климатических районах.

Производство работ

Согласно «Руководству по гидроизоляции мостовых сооружений материалами ТЕХНОЭЛАСТМОСТ», может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Хранение

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении, в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Толщина*, мм, не менее	5
Масса* 1 м², кг, не менее	5,5
Разрывная сила* в продольном / поперечном направлении, Н, не менее	600/600
Масса вяжущего с наплавляемой стороны*, кг/м², не менее	2,0
Водопоглощение* в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Относительное удлинение в момент разрыва в продольном/поперечном направлении, %, не менее	40/40
Температура хрупкости вяжущего*, °С, не выше	–35
Температура гибкости* на брусе R=10 мм/R=25 мм, °С, не выше	–25/–25
Водонепроницаемость* в течение 24 ч при давлении не менее 0,2 Мпа (2 кгс/см²)	абсолютная
Теплостойкость* в течении 2 часов, °С, не ниже	100
Тип защитного покрытия на верхней стороне	мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина (±0,2)/ширина (±0,03),* м	50x1
Упаковка поддона с рулонами	термоусадочный белый пакет с логотипом

* — Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.

МОСТОПЛАСТ

СТО 72746455-3.1.25-2019



Описание продукции

МОСТОПЛАСТ — это рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный наплавляемый материал на нетканой основе из высокопрочного полиэстера.

Код СР: 12.1.02.03-0213

Область применения

Предназначен для устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для гидроизоляции пролетных строений с железобетонной плитой проезжей части, на которых непосредственно на гидроизоляцию укладывают асфальтобетонное покрытие, в том числе из литых смесей с температурой до 230 °С.

Производство работ

Согласно «Инструкции по гидроизоляции мостовых сооружений рулонными наплавляемыми материалами МОСТОПЛАСТ». Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Хранение

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении, в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Масса* 1 м ² , кг, не менее	5,5
Толщина, мм, не менее	5,2
Разрывная сила при растяжении* в продольном/ поперечном направлении, Н, не менее	1000/950
Масса вяжущего с наплавляемой стороны*, кг/м ² , не менее	2,5
Масса вяжущего с ненаплавляемой стороны*, кг/м ² , не более	1
Сопrotивление статическому продавливанию* в течение 24 часов при нагрузке 230 Н	выдержал
Водопоглощение* в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Относительное удлинение в момент разрыва* в продольном/в поперечном направлении, %, не менее	40/45
Температура гибкости* на брусе R=10 мм/ R=25 мм, °С, не выше	–25/–25
Водонепроницаемость* в течение 24 ч при давлении не менее 0,2 МПа (2 кгс/см ²)	абсолютная
Теплостойкость* в течение 2 часов, °С, не ниже	140
Тип защитного покрытия на верхней стороне	мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина (±0,2)/ширина (±0,03), м	8x1
Упаковка поддона с рулоном	белый термоусадочный пакет с логотипом

* — Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.

МОСТОПЛАСТ ГИГАНТ

СТО 72746455-3.1.25-2019



Описание продукции

МОСТОПЛАСТ ГИГАНТ — это рулонный битумно-полимерный гидроизоляционный наплавляемый материал на нетканой основе из высокопрочного полиэстера, специально предназначенный для автоматизированной укладки.

Код СР: 12.1.02.03-0213

Область применения

Предназначен для устройства защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для гидроизоляции пролетных строений с железобетонной плитой проезжей части, на которых непосредственно на гидроизоляцию укладывают асфальтобетонное покрытие, в том числе из литых смесей с температурой до 230 °С.

Производство работ

Согласно «Инструкции по гидроизоляции мостовых сооружений рулонными наплавляемыми материалами МОСТОПЛАСТ». Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Хранение

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении, в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Масса* 1 м ² , кг, не менее	5,5
Толщина, мм, не менее	5,2
Разрывная сила при растяжении* в продольном/ поперечном направлении, Н, не менее	1000/950
Масса вяжущего с наплавляемой стороны*, кг/м ² , не менее	2,5
Масса вяжущего с ненаплавляемой стороны*, кг/м ² , не более	1
Сопrotивление статическому продавливанию* в течение 24 часов при нагрузке 230 Н	выдержал
Водопоглощение* в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Относительное удлинение в момент разрыва* в продольном/в поперечном направлении, %, не менее	40/45
Температура гибкости* на брусе R=10 мм/ R=25 мм, °С, не выше	–25/–25
Водонепроницаемость* в течение 24 ч при давлении не менее 0,2 МПа (2 кгс/см ²)	абсолютная
Теплостойкость* в течение 2 часов, °С, не ниже	140
Тип защитного покрытия на верхней стороне	мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина (±0,2)/ширина (±0,03), м	50x1
Упаковка поддона с рулоном	белый термоусадочный пакет с логотипом

* — Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.

ТЕХНОЭЛАСТ МЕТРО

СТО 72746455-3.7.5-2022



Описание продукции

ТЕХНОЭЛАСТ МЕТРО получают путем двустороннего нанесения на основу (нетканый полиэфир) битумно-полимерного вяжущего, состоящего из смеси битума, модифицированного полимерами, технологических добавок и наполнителя, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев.

Область применения

ТЕХНОЭЛАСТ МЕТРО предназначен для устройства гидроизоляции транспортных тоннелей и метрополитенов, шахт, коллекторов, станций и других заглубленных конструкций метрополитена, сооружаемых открытым способом. Материал соответствует СП 120.13330.

Производство работ

Согласно «Инструкции по гидроизоляции сооружений метрополитена рулонным наплавляемым материалом ТЕХНОЭЛАСТ МЕТРО». Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Хранение

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Толщина ¹ , мм, не менее	4
Масса ¹ , кг/м ² , не менее	5,1
Разрывная сила ² в продольном / поперечном направлении, Н, не менее	800/800
Масса вяжущего с наплавляемой стороны ³ , кг/м ² , не менее	2
Водопоглощение ³ в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Относительное удлинение ² в момент разрыва в продольном/поперечном направлении, %, не менее	30/30
Адгезия к бетону ⁷ , МПа, не менее	0,5
Температура хрупкости вяжущего ³ , °С, не выше	–25
Температура гибкости ³ на брусе R=10 мм/R=25 мм, °С, не выше	–20/–20
Водонепроницаемость ⁴ в течение 24 ч при давлении не менее 0,2 Мпа (2 кгс/см ²)	выдерживает
Теплостойкость ⁵ в течении 2 часов, °С, не ниже	100
Тип защитного покрытия на верхней стороне	полимерная пленка/ мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина (±1%)/ширина (±3%), ⁶ м	10x1
Упаковка поддона с рулонами	термоусадочный белый пакет с логотипом

¹ — Методика испытаний по ГОСТ EN 1849-1-2011.
² — Методика испытаний по ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999).
³ — Методика испытаний по ГОСТ 2678-94.
⁴ — Методика испытаний по ГОСТ EN 1928-2011 метод А.
⁵ — Методика испытаний по ГОСТ EN 1110-2011.
⁶ — Методика испытаний по ГОСТ EN 1848-1-2011.
⁷ — Методика испытаний по ГОСТ 28574 п. 5.

Техноэласт ЭМП 5,5

СТО 72746455-3.1.11-2015



Описание продукции

Техноэласт ЭМП 5,5 — это рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно–полимерный материал.
Техноэласт ЭМП 5,5 получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС полимерного модификатора и минерального наполнителя. В качестве нижнего слоя используется полимерная пленка, в качестве верхнего слоя применяется мелкозернистая посыпка. Техноэласт ЭМП 5,5 является биостойким.
Код СР: 12.1.02.03-0212

Область применения

Предназначен для устройства гидроизоляции строительных конструкций, в том числе железобетонной плиты проезжей части мостовых сооружений.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Масса* 1 м ² , кг, ±0,25 кг**	5,5
Разрывная сила** в продольном/ поперечном направлении, Н, не менее	600/400
Масса вяжущего с наплавляемой стороны**, кг/м ² , не менее	2,0
Водопоглощение** в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Температура хрупкости вяжущего**, °С, не выше	–25
Температура гибкости** на брусе R=25 мм, °С, не выше	–25
Температура гибкости** на брусе R=15 мм, °С, не выше	–25
Водонепроницаемость** при давлении не менее 0,2 МПа в течение 24 ч	абсолютная
Теплостойкость**, °С, не менее	100
Тип защитного покрытия на верхней стороне	мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина/ширина, м	10x1
Упаковка поддона	белый термоусадочный пакет с логотипом

* — Показатель справочный. Производитель оставляет за собой право изменить данный показатель.
** — Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.

Полимерное покрытие
для бесшовной эластичной
гидроизоляции
TAIKOR Elastic 300

СТО 72746455-3.6.1-2015



Описание продукции

Представляет собой однокомпонентную композицию на основе органического преполимера. При нанесении на поверхность покрытие образует эластичную водонепроницаемую пленку.

Код СР: 14.2.01.05-0006

Область применения

Применяется в качестве эластичной бесшовной наружной и внутренней гидроизоляции различных строительных конструкций, а также для гидроизоляции фундаментов и резервуаров с технической водой. При эксплуатации в резервуарах необходима регулярная очистка стен для удаления органических образований, возникающих в процессе эксплуатации.

В качестве гидроизоляции под асфальт на стоянках и парковках. Для устройства кровельного гидроизоляционного покрытия, в том числе по старым битумным и ПВХ материалам. Также применяется для гидроизоляции под стяжку, под керамическую плитку.

Имеет отличную стойкость к механическим, химическим, тепловым, а также климатическим воздействиям и ультрафиолетовому излучению.

Создает эластичный гидроизолирующий и герметизирующий слой, без швов и стыков.

Перед нанесением TAIKOR Elastic 300, основание должно быть загрунтовано соответствующим грунтом TAIKOR Primer 210. В отдельных случаях допускается применение без грунта. При нанесении на старую битумную или ПВХ кровлю, нанесение выполняется без предварительного грунтования. На битумных кровлях с сохранившейся посыпкой, гидроизоляцию возможно выполнять только в случае, если посыпка держится прочно, в противном случае, посыпку необходимо удалить.

Упаковка

Ведро 12 кг и 30 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

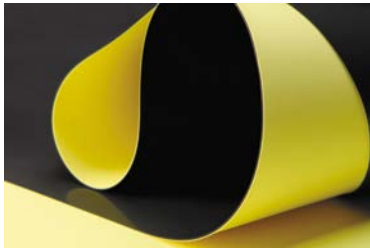


Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения		
Вид основания	Бетон и др. минеральные основания, металл, битум, дерево и др.	—
Температура воздуха при нанесении, °C	−15...+35	—
Влажность основания, %, не более	4	—
Приблизительный расход материала		
Расход на 1 слой, кг/м², не более	0,750	—
Расход общий, г/м²	1,0–2,25	—
Рекомендуемое количество слоев	2–3	—
Свойства материала и покрытия		
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	86–90	ГОСТ 31939-2012
Динамическая вязкость при температуре 20±1 °C, мПа·с	3000–6000	ГОСТ 25271-93
Плотность, при температуре 23±2 °C, кг/л	1,39–1,43	ГОСТ 31992.1-2012
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	400	ГОСТ 26589-94
Предел прочности при разрыве, МПа	4,5*1	ГОСТ 26589-94
Твердость по шкале Шор, Шкала А	70±5	ГОСТ 263-75
Водонепроницаемость, атм, не менее	5	ГОСТ 31383-2008
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2	ГОСТ 28574-2014
Температура эксплуатации, °C	−50...+90 (кратковр. до +180)	—
Время выжидания между отдельными слоями, час	8–24	—
Декоративные свойства	Цвет белый, серый	—

Рулонный полимерный гидроизоляционный материал LOGICBASE V-SL

СТО 72746455-3.4.3-2015



Описание продукции

LOGICBASE V-SL - неармированная полимерная гидроизоляционная мембрана. Производится путем формирования в единое полотно пластической массы, полученной в результате экструдирования поливинилхлорида (ПВХ), наполнителей и технологических добавок.

Особенности и преимущества

- наличие специального сигнального слоя для диагностики повреждений гидроизоляции;
- выдерживает испытание на сопротивление статическому продавливанию;
- относительное удлинение более 300–350 %;
- гибкость на брусе радиусом 5 мм при температуре не выше –45 °С;
- высокая биостойкость.

Область применения

Для гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений, тоннелей метрополитенов, подземных парковок и инверсионных кровель, а также для устройства изоляционного слоя полигонов ТБО, шламохранилищ, лагун, искусственных водоемов и резервуаров для хранения воды.

Производство работ согласно:

- инструкции по устройству гидроизоляционной системы фундамента на основе ПВХ-мембран LOGICBASE V-SL;
- СТО 72746455-4.6.2-2015 «Гидроизоляция транспортных тоннелей и подземных сооружений метрополитена из рулонных гидроизоляционных полимерных материалов ТехноНИКОЛЬ. Требования к конструкции гидроизоляции, производству работ, контролю качества их выполнения, оборудованию, инструментам и окружающей среде»;
- СТО 72746455-4.2.2-2014 «Изоляционные системы ТЕХНОНИКОЛЬ. Системы изоляции фундаментов. Материалы для проектирования и правила монтажа».



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значения	Метод испытаний
Видимые дефекты	Отсутствие видимых дефектов	ГОСТ Р EN 1850-2-2008
Прямолинейность, мм на 10 м, не более	30	EN 1848-2
Плоскостность, мм, не более	10	EN 1848-2
Определение прочности при растяжении вдоль/поперек рулона, метод В, МПа, не менее	16/15	ГОСТ 31899-2
Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	300–350	ГОСТ 31899-2
Сопротивление разрыву стержнем гвоздя, Н, не менее	150	ГОСТ Р 53455-2009
Полная складываемость при отрицательной температуре, °С, не более	–30	EN 495-5
Гибкость на брусе радиусом 5 мм, не должно быть трещин при °С, не более	–45	ГОСТ 2678
Водопоглощение, % по массе, не более	0,1	ГОСТ 2678
Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6 ч при 80 °С, %, не более	2	ГОСТ EN 1107-2-2011
Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость), при отрицательных температурах, не должно быть трещин, °С, не более	–25	ГОСТ EN 1107-2-2011
Прочность сварного шва на раздир, Н/50 мм, не менее	300	EN 12316-2
Прочность сварного шва на разрыв, Н/50 мм, не менее	600	EN 12317-2
Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость) по твердому основанию (по мягкому основанию), мм, не менее Для толщины 1,5 мм / Для толщины 2,0 мм	700 (1000) / 1400 (1800)	ГОСТ 31897-2011
Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20	ГОСТ EN 12730-2011
Водонепроницаемость, 1 МПа в течение 24 ч	Отсутствие следов проникновения воды	ГОСТ Р EN 1928 В

Рулонный полимерный гидроизоляционный материал LOGICBASE V-ST

СТО 72746455-3.4.3-2015



Описание продукции

LOGICBASE V-ST - неармированная полимерная гидроизоляционная мембрана. Производится путем формирования в единое полотно пластической массы на основе поливинилхлорида (ПВХ), наполнителей и технологических добавок. Одна из сторон мембраны имеет фактурную поверхность.

Область применения

Используется в качестве дополнительного слоя в двухслойных системах гидроизоляции подземных конструкций зданий и сооружений. Позволяет контролировать герметичность гидроизоляции во время строительства и эксплуатации сооружения.

Особенности и преимущества

- высокая прочность, химическая и биологическая стойкость;
- возможность создания ремонтпригодных систем;
- наличие фактурной поверхности, большая площадь рулонов.

Производство работ согласно:

- инструкции по устройству гидроизоляционной системы фундамента на основе ПВХ-мембран LOGICBASE V-SL;
- СТО 72746455-4.6.2-2015 «Гидроизоляция транспортных тоннелей и подземных сооружений метрополитена из рулонных гидроизоляционных полимерных материалов ТехноНИКОЛЬ. Требования к конструкции гидроизоляции, производству работ, контролю качества их выполнения, оборудованию, инструментам и окружающей среде»;
- СТО 72746455-4.2.2-2020 «Изоляционные системы ТЕХНОНИКОЛЬ. Системы изоляции фундаментов. Материалы для проектирования и правила монтажа»;
- руководству по проектированию и монтажу гидроизоляции фундаментов с применением полимерных мембран LOGICBASE.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значения	Метод испытаний
Условная прочность при растяжении, метод В, МПа, не менее вдоль рулона поперек рулона	14 12	ГОСТ 31899-2-2011 (EN 12311-2:2000)
Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	280–300	ГОСТ 31899-2-2011 (EN 12311-2:2000)
Гибкость при пониженной температуре, °С, не более	–30	ГОСТ EN 495-5-2012
Гибкость на брусе радиусом 5 мм, °С, не более	–45	ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость, 1 МПа в течение 24 ч	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011, В
Сопротивление динамическому продавливанию по твердому/мягкому основанию, мм, не менее	700	ГОСТ 31897-2011 (EN 12691:2006)
Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	20	ГОСТ EN 12730-2011
Водопоглощение по массе, %, не более	0,1	ГОСТ 2678-94



**Геосинтетические
материалы**

Геосинтетическая мембрана ПЛАНТЕР Д

СТО 72746455-3.7.6-2023



Описание продукции

Геосинтетическая мембрана ПЛАНТЕР Д – это профилированный материал из полиэтилена высокой плотности (HDPE). Полотно мембраны выполнено в виде выступов высотой 9 мм.

Область применения

Применяется в транспортно-дорожном строительстве в качестве капиллярно-прерывающего слоя и элемента дренажной системы. Материал обеспечивает эффективную защиту дорожной одежды от капиллярной влаги, поступающей из грунта основания. Тем самым мембрана ПЛАНТЕР Д повышает надежность дорожных покрытий и инженерных конструкций, увеличивая их эксплуатационный срок при сокращении строительных расходов.

Особенности и преимущества

- надежная капиллярная отсечка;
- устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам;
- простота и высокая скорость монтажа.

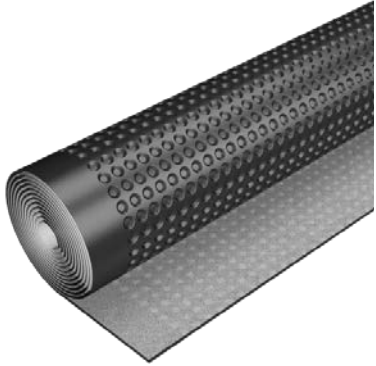


Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значения	Метод испытаний
Толщина при давлении 2 кПа, мм	9,0±1	ГОСТ Р 50276-92 (ИСО 9863-90)
Поверхностная плотность, г/м², в пределах	750	ГОСТ Р 50277-92 (ИСО 9864-90)
Прочность при растяжении вдоль/поперек, кН/м, не менее:	8,5/8,0	ГОСТ Р 55030-2012
Относительное удлинение при максимальной нагрузке вдоль/поперек, %, не более	90/80	ГОСТ Р 55030-2012
Максимальная сила растяжения вдоль/поперек, метод А, Н/ 50 мм, не менее	450/430	ГОСТ 31899-2-2011 (EN 12311-2:2000)
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения вдоль/поперек, %, не более	90/80	ГОСТ 31899-2-2011 (EN 12311-2:2000)
Предел прочности на сжатие, кПа (кН/м²), в пределах	550	ГОСТ Р 70434-2022 приложение Б
Прочность при статическом продавливании, кН, не менее	1	ГОСТ Р 56335-2015
Прочность при динамическом продавливании (метод падающего конуса), мм, не более	16	ГОСТ Р 56337-2015
Стойкость к циклическим нагрузкам, %, не менее	90	ГОСТ Р 56336-2015

Дренажный геокомпозит ПЛАНТЕР 2Д

СТО 72746455-3.7.6-2023



Описание продукции

Дренажный геокомпозит ПЛАНТЕР 2Д – это профилированный геосинтетический материал из полиэтилена высокой плотности (HDPE). Поверхность мембраны выполнена в виде выступов высотой 9 мм, к которым термически присоединен фильтрующий слой из термоскрепленного геотекстиля TYPAR®.

Область применения

Применяется в транспортно-дорожном строительстве в качестве элемента дренажной системы. Профилированный каркас геокомпозита обеспечивает высокую водопропускную способность в плоскости материала под воздействием нагрузок, а фильтрующее полотно из геотекстиля предотвращает заиливание сердцевины на протяжении всего срока службы. Тем самым дренажный геокомпозит ПЛАНТЕР 2Д повышает надежность дорожных покрытий, инженерных конструкций и гидроизоляционных полотен, увеличивая их эксплуатационный срок при сокращении строительных расходов.

Особенности и преимущества

- высокая водопропускная способность под воздействием нагрузок;
- устойчивость к заиливанию;
- устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значения	Метод испытаний
Толщина при давлении 2 кПа, мм	9,0±1	ГОСТ Р 50276-92 (ИСО 9863-90)
Поверхностная плотность, г/м², в пределах	900	ГОСТ Р 50277-92 (ИСО 9864-90)
Прочность при растяжении вдоль/поперек, кН/м, не менее:	15,0/13,0	ГОСТ Р 55030-2012
Относительное удлинение при максимальной нагрузке вдоль/поперек, %, не более	80/70	ГОСТ Р 55030-2012
Максимальная сила растяжения вдоль/поперек, метод А, Н/ 50 мм, не менее	590/570	ГОСТ 31899-2-2011 (EN 12311-2:2000)
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения вдоль/поперек, %, не более	80/70	ГОСТ 31899-2-2011 (EN 12311-2:2000)
Предел прочности на сжатие, кПа (кН/м²), в пределах	580	ГОСТ Р 70434-2022 приложение Б
Прочность при статическом продавливании, кН, не менее	2	ГОСТ Р 56335-2015
Прочность при динамическом продавливании (метод падающего конуса), мм, не более	8	ГОСТ Р 56337-2015
Стойкость к циклическим нагрузкам, %, не менее	90	ГОСТ Р 56336-2015
Водопропускная способность в плоскости геокомпозита (при гидравлическом градиенте 0,1) и давлении 20 кПа / 200 кПа, л/(м·с), в пределах	1,15/1,59	ГОСТ 33068-2014 приложение ДА
Водопропускная способность в плоскости геокомпозита (при гидравлическом градиенте 1,0) и давлении 20 кПа / 200 кПа, л/(м·с), в пределах	3,80/3,60	ГОСТ 33068-2014 приложение ДА
Поверхностная плотность*, г/м²	80	ИСО 9864
Толщина геотекстиля при давлении 2,0 кПа*, мм	0,38	ИСО 98634-1
Предельная прочность*, кН/м	5,0	ИСО 10319
Удлинение при разрыве*, %	40	ИСО 10319
Прочность на прокол*, Н	700	ИСО 12236
Нагрузка при 5 % удлинении*, кН/м	2,3	ИСО 10319
Размер пор O ₉₀ *, мкм	210	ИСО 12956

* — Физико-механические характеристики фильтрующего материала TYPAR®



Герметики
ТЕХНОНИКОЛЬ

Герметик битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ (БП-Г)

СТО 72746455-3.1.24-2018



Описание продукции

Битумно-полимерный герметик ТЕХНОНИКОЛЬ является однокомпонентным материалом горячего применения, состоящим из смеси битумов, пластификатора, модифицирующих полимеров и функциональных добавок.

Герметики БП-Г соответствуют требованиям ГОСТ 30740-2000. Обладают широким диапазоном рабочих температур, высокой эластичностью, отсутствием усадки и небольшим временем отверждения. Материал выпускается трех марок в соответствии с условиями климатических зон БП-Г25, БП-Г35, БП-Г50.

Код СР: 14.5.01.02-0002 / 14.5.01.02-0003 / 14.5.01.02-0004

Область применения

Предназначен для устройства деформационных швов на ответственных участках искусственных покрытий аэродромов*.

Герметизация различных швов бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и автомобильных дорог, контейнерных площадок, космодромов.

Санация трещин бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и автомобильных дорог.

Производство работ

Согласно «Руководству по применению битумно-полимерного герметика ТЕХНОНИКОЛЬ на космодромах и аэродромах». Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020. Температура окружающей среды при применении от +5 °С. Рабочая температура применения герметика от +170 до +190 °С. На всем протяжении работ необходимо непрерывное перемешивание. Не допускается перегрев герметика. Однократно допускается повторный разогрев после остывания материала. Не допускается разогрев в ведрах, бочках, а также применение открытого огня.

Расход материала

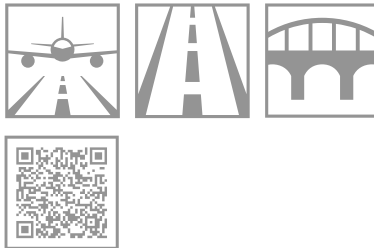
Расход материала зависит от типа выполняемых работ.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от –20 до +30 °С. Гарантийный срок хранения — 24 месяца.

Упаковка

Силиконизированные картонные коробки с логотипом. Фасовка по 14 кг.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Нормы для марок		
	БП-Г-25	БП-Г-35	БП-Г-50
Температура размягчения, °С, не ниже	+80	+90	+90
Температура гибкости на стержне Ø10 мм, °С, не выше	–25	–35	–50
Относительное удлинение в момент разрыва при температуре –20 °С, %, не менее	75	150	200
Температура липкости, °С, не ниже	+50	+50	+50
Выносливость, количество циклов, не менее	30 000	30 000	30 000
Водопоглощение, %, не более	0,5	0,5	0,5
Испытание на старение под воздействием УФ-излучения и солевого раствора в течение 1000 ч, %, не более	15	15	15

* «Заключение по оценке соответствия Герметика битумно-полимерного ТЕХНОНИКОЛЬ марок БП-Г25, БП-Г35, БП-Г50, Титан 200, Титан 300 установленным требованиям и возможности его применения на аэродромах гражданской авиации» ФГУП ГПИ и НИИ ГА «Аэропроект».

Герметик битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ Титан (БП-Г)

СТО 72746455-3.1.24-2018



Описание продукции

Битумно-полимерный герметик ТЕХНОНИКОЛЬ Титан является однокомпонентным материалом горячего применения, состоящим из смеси битумов, пластификатора, модифицирующих полимеров и функциональных добавок.

Герметики ТЕХНОНИКОЛЬ Титан соответствуют ГОСТ 30740-2000.

Обладают широким диапазоном рабочих температур, высокой эластичностью, отсутствием усадки и небольшим временем отверждения. Материал выпускается двух марок в соответствии с условиями климатических зон: Титан 200 и Титан 300.

Код СР: 14.5.01.02-0005 / 14.5.01.02-0006

Область применения

Предназначен для устройства деформационных швов на ответственных участках искусственных покрытий аэродромов*.

Герметизация различных швов бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и автомобильных дорог, контейнерных площадок, космодромов.

Санация трещин бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и автомобильных дорог.

Производство работ

Согласно «Руководству по применению битумно-полимерного герметика ТЕХНОНИКОЛЬ на космодромах и аэродромах».

Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Диапазон температур применения от –20 до +40 °С. При разогреве герметика обязательно обеспечение его непрерывного перемешивания и контроля температуры.

Расход материала

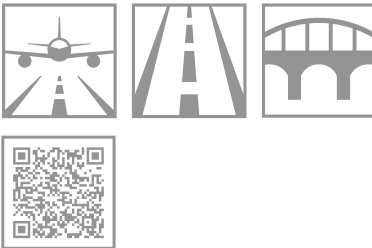
Расход материала зависит от типа выполняемых работ.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от –20 до +30 °С. Гарантийный срок хранения — 24 месяца.

Упаковка

Силиконизированные картонные коробки с логотипом. Фасовка по 14 кг.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Нормы для марок		Метод испытаний
	Титан 200	Титан 300	
Температура размягчения, °С, не ниже	95	90	ГОСТ 11506-73
Температура гибкости на стержне Ø10 мм, °С, не выше	–45	–55	ГОСТ 30740-2000
Относительное удлинение в момент разрыва при температуре –20 °С, %, не менее	200	300	ГОСТ 30740-2000
Температура липкости, °С, не ниже	70	50	ГОСТ 30740-2000
Выносливость, количество циклов, не менее	30 000	30 000	ГОСТ 30740-2000
Водопоглощение, %, не более	0,4	0,4	ГОСТ 30740-2000
Изменение свойств под воздействием УФ-облучения в течение 1000 ч, %, не более	15	15	ГОСТ 30740-2000

* «Заключение по оценке соответствия Герметика битумно-полимерного ТЕХНОНИКОЛЬ марок БП-Г25, БП-Г35, БП-Г50, Титан 200, Титан 300 установленным требованиям и возможности его применения на аэродромах гражданской авиации» ФГУП ГПИ и НИИ ГА «Аэропроект».

Герметик битумно-полимерный
ТЕХНОНИКОЛЬ СОТА



Описание продукции

Битумно-полимерный герметик горячего применения.

Область применения

Предназначен для герметизации силовых и отраженных трещин асфальтобетона на объектах транспортной инфраструктуры. Обладает высокой проникающей способностью в трещины и швы, что обуславливает эффективную герметизацию. Герметик СОТА выпускается в двух модификациях, которые применяются в разных климатических зонах.

Особенности и преимущества

- высокая адгезия к бетонному основанию;
- широкий диапазон рабочих температур;
- высокая эластичность;
- отсутствие усадки.

Производство работ

Температура укладки: 160-180 °С. Не применять вблизи открытого огня и в закрытых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае возгорания тушить водой запрещается.

Расход материала

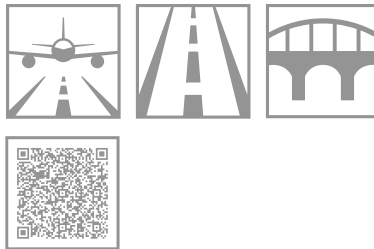
Расход материала зависит от типа выполняемых работ.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от –20 до +30 °С. Гарантийный срок хранения — 24 месяца.

Упаковка

Силиконизированные картонные коробки с логотипом. Фасовка по 14 кг.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Нормы для марок		Метод испытаний
	СОТА 75	СОТА 80	
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	80	90	ГОСТ 11506
Гибкость на стержне Ø20 мм, °С, не выше	–30	–20	ГОСТ 30740
Температура хрупкости по Фраасу, °С, не выше	–35	–25	ГОСТ 33143
Глубина проникновения иглы при температуре 25 °С, 0,1 мм, не более	110	80	ГОСТ 33136
Плотность, г/см³	0,98-1,2	0,98-1,2	ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011) с поправкой
Водопоглощение, %, не более	0,20	0,20	ГОСТ 25945

Мастика БПГ-ДШ



Описание продукции

Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ БПГ-ДШ представляет собой смесь горячего применения, состоящую из смеси битумов, пластификатора, модифицирующих полимеров и функциональных добавок.

Мастика соответствует требованиям ГОСТ 30740 и предназначена для заполнения зазоров деформационных швов пролетных строений мостовых сооружений. Обладает широким диапазоном рабочих температур, высокой эластичностью, отсутствием усадки и небольшим временем отверждения.

Код КСР: 23.99.12.120.59.1.01.02-0041-000. Код ОКПД2: 23.99.12.120. Код ТН ВЭД: 2710 20 900 0

Область применения

Предназначена для заполнения зазоров деформационных швов пролетных строений мостовых сооружений.

Производство работ

Устройство деформационного шва выполняют в строгой последовательности:

- при помощи нарезчика швов производится два разреза слоев асфальтобетона на глубину 110 мм и расстоянии между разрезами 500мм;
- при помощи отбойных молотков производится разборка слоев асфальтобетона в границах разреза;
- образованная камера для устройства деформационного шва очищается при помощи воздуха от пыли и грязи;
- температурный зазор между конструкциями в камере заполняется тугоплавким упругим наполнителем (гернит, пеньковый канат и др.);
- камера для устройства деформационного шва обмазывается битумной мастикой ТЕХНОНИКОЛЬ БПГ-ДШ, нагретой до температуры 160–180 °С;
- температурный зазор между конструкциями в камере перекрывается полосой шириной 150 мм из алюминия или нержавеющей стали;
- камера для устройства деформационного шва заполняется слоями толщиной 30–40 мм нагретым до температуры 160–180 °С высокосортным гранитным щебнем кубовидным фракции 10–14 мм;
- каждый уложенный слой высокосортного щебня заливается мастикой ТЕХНОНИКОЛЬ БПГ-ДШ до полного насыщения зерен щебня;
- последний слой заполнения камеры деформационного шва толщиной 10–15 мм заполняется гранитным щебнем фракции 2–5 мм и уплотняется виброплитой.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от –60 до +50 °С. Гарантийный срок хранения — 24 месяца.

Сведения об упаковке

Силиконизированные картонные коробки с логотипом. Фасовка по 14 кг.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	+100	ГОСТ 11506-73
Температура гибкости на стержне Ø 10 мм, °С, не более	–50	ГОСТ 2889-80
Относительное удлинение в момент разрыва при температуре –20 °С, %, не менее	200	ГОСТ 30740-2000
Температура липкости, °С, не ниже	+75	ГОСТ 30740-2000
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм, не менее	55	ГОСТ 11501-78
Глубина проникания иглы при 0 °С, 0,1 мм, не менее	45	ГОСТ 11501-78
Водопоглощение, %, не более	0,1	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном, МПа	0,8	ГОСТ Р 55402-2013
Прочность сцепления (адгезия) с металлом, МПа	0,8	ГОСТ Р 55402-2013

Мастика МБР

ГОСТ 15836-79



Описание продукции

Мастика битумно-резиновая горячего применения МБР марок 65, 75, 90, 100 представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из нефтяного битума, резиновой крошки и пластификатора.

Область применения

Предназначена для:

- устройства изоляции подземных стальных трубопроводов и других сооружений с целью защиты от почвенной коррозии;
- заделки швов и трещин кровельных покрытий;
- укладка кровельных рулонных материалов, обеспечение пароизоляции при устройстве кровельных систем;
- укладки под трамвайный рельс;
- гидроизоляции строительных конструкций.

Производство работ

Мастика разогревается до температуры 160–180 °С и наносится уже в жидком виде на предварительно огрунтованное битумным праймером основание при помощи шпателя, кисти, либо разливается и разравнивается. Расход материала зависит от типа выполняемых работ. Работы должны производиться с соблюдением требований охраны труда и промышленной безопасности, в соответствии с проектной документацией и рекомендациями производителя применяемого оборудования.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от –20 до +30 °С. Гарантийный срок хранения — 18 месяцев.

Сведения об упаковке

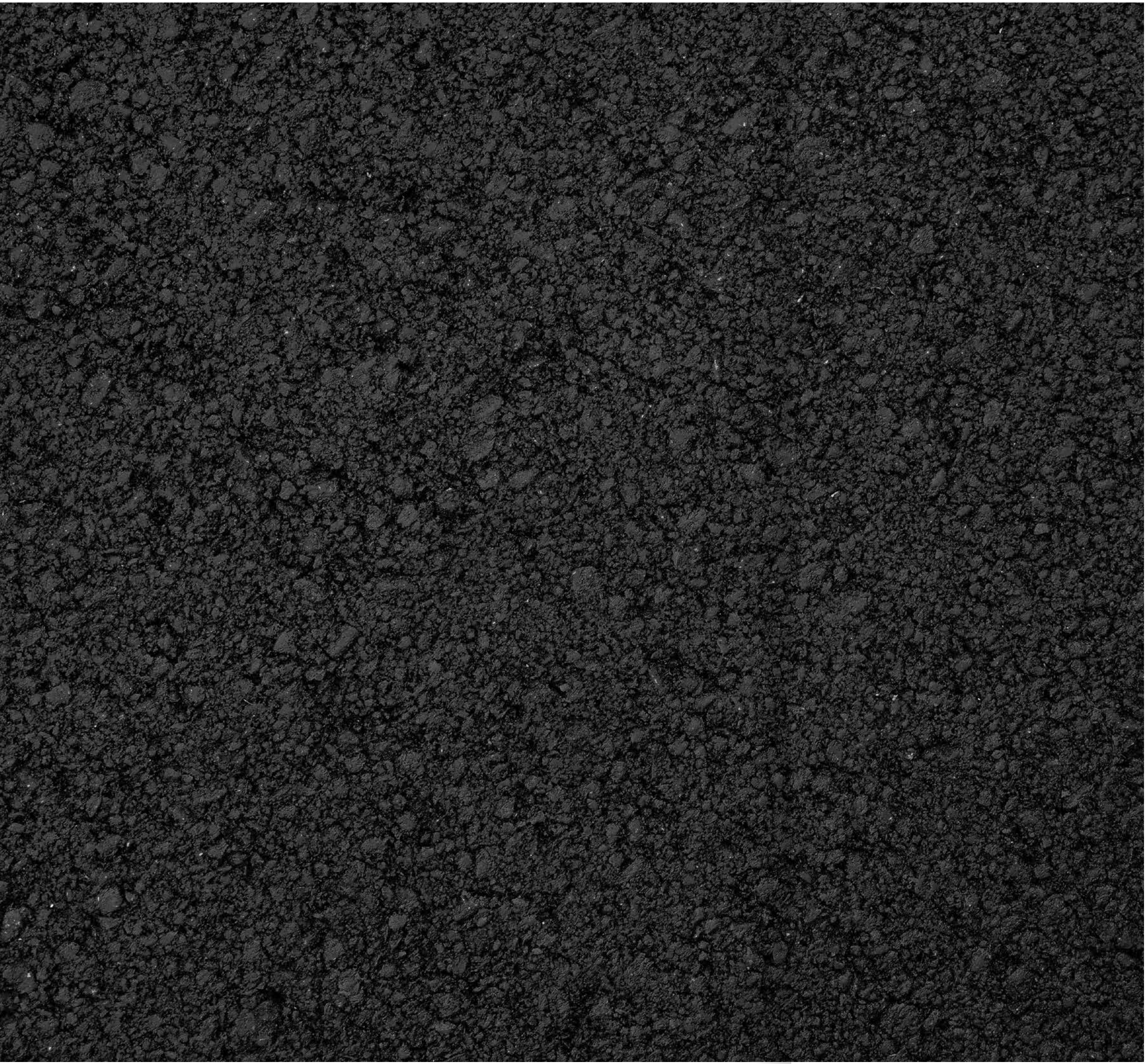
Силиконизированные картонные коробки с логотипом. Фасовка по 14 кг. По отдельному заказу возможна фасовка по 25 кг в бумажный мешок с силиконизированным внутренним слоем.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Нормы для марок			
	МБР-65	МБР-75	МБР-90	МБР-100
Температура размягчения по методу КиШ, °С, не ниже *	65	75	90	100
Глубина проникания иглы при 25 °С, не менее 0,1 мм*	40	30	90	15
Растяжимость при 25 °С, см, не менее *	4	4	3	2
Водонасыщение за 24 ч, %, не более **	0,2	0,2	0,2	0,2
Температура применения, °С, в пределах *	от +5 до –30	от +5 до –15	от +35 до –5	от +40 до –5

* — метод испытаний по ГОСТ 15836-79. ** — метод испытаний по ГОСТ 9812-74.



Дорожное
покрытие

Вяжущее дорожное полимерно-битумное (ВДПБ) ТЕХНИКОЛЬ

ТУ 0256-020-72746455-2008



Описание продукции

Вяжущее дорожное полимерно-битумное (ВДПБ) ТЕХНИКОЛЬ состоит из нефтяных дорожных битумов, с введением полимеров-блок-сополимеров типа СБС, пластификаторов и ПАВ. Материал обеспечивает более широкий по сравнению с вязкими дорожными битумами температурный интервал работоспособности.

Область применения

ВДПБ ТЕХНИКОЛЬ применяется в качестве вяжущего во всех видах горячих асфальтобетонных смесей (уплотняемых, щебеночно-мастичных, литых), предназначенных для применения при строительстве, реконструкции и ремонте дорог, мостов и аэродромов.

Марки

ВДПБ 200; ВДПБ 130; ВДПБ 90; ВДПБ 60; ВДПБ 40 в соответствии с ГОСТ Р 52056-2003. Вяжущее дорожное ТЕХНИКОЛЬ PG в соответствии с ГОСТ Р 58400.1-2019 и ГОСТ Р 58400.2-2019.

Расход

В зависимости от типа асфальтобетонной смеси.

Упаковка

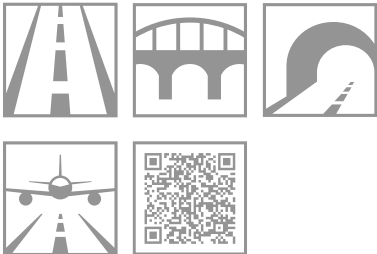
ВДПБ ТЕХНИКОЛЬ транспортируется к месту применения (асфальтобетонный завод) битумовозами, позволяющими поддерживать рабочую температуру вяжущего в пределах 140–160 °С. При необходимости транспортирования ВДПБ на дальние расстояния (при времени транспортирования более 4-х часов) битумовозы должны быть оборудованы насосами для регулярного перемешивания ВДПБ. При этом минимальная температура ВДПБ должна быть не ниже 140 °С. После доставки ВДПБ на объект проводится дополнительное перемешивание.

Хранение

Хранить ВДПБ ТЕХНИКОЛЬ при рабочей температуре допускается в течении одной рабочей смены. При необходимости более длительного хранения, ВДПБ перекачивают в рабочий котёл и охлаждают до температуры не выше 120 °С. После длительного хранения и транспортирования ВДПБ допускается к применению только после перемешивания при температуре 160 °С до однородного состояния и при соответствии показателей его свойств требованиям ТУ 0256-020-72746455-2008.

Меры безопасности

Избегать попадания на кожу и в глаза.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя		ВДПБ 200	ВДПБ 130	ВДПБ 90	ВДПБ 60	ВДПБ 40
Глубина проникновения иглы, 0,1 мм, не менее	при 25 °С	200	130	90	60	40
	при 0 °С	70	50	40	32	25
	при 25 °С	30	30	30	25	15
Растяжимость см, не менее	при 0 °С	25	20	15	11	8
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже		49	50	53	56	58
Температура хрупкости по Фраасу, °С, не ниже		–35	–32	–25	–20	–15
Эластичность, % не менее	при 25 °С	85	85	85	80	80
	при 0 °С	75	75	75	70	70
Изменение температуры размягчения после прогрева °С, не более		7	6	5	5	5
Температура вспышки, °С, не ниже		220	220	220	230	230
Сцепление с мрамором и песком		Выдерживает по контрольному образцу № 2				
Однородность		Однородно				

Лента стыковочная битумно-полимерная ТЕХНИКОЛЬ

СТО 72746455-3.1.26-2020



Описание продукции

Стыковочные ленты получают путем одностороннего нанесения на анти-адгезионную подложку (полимерная пленка или бумага) битумно-полимерного клеящего вяжущего, состоящего из битума, модификатора и технологических добавок.

Код СР: 01.7.06.09-0001 / 01.7.06.09-0006 / 01.7.06.09-0033 / 01.7.06.09-0007 / 01.7.06.09-0008 / 01.7.06.09-0035

Область применения

Материал предназначен для обеспечения герметизации стыков и сопряжений при устройстве асфальтобетонных покрытий на автомобильных дорогах из горячих асфальтобетонных смесей, мостовых сооружениях и аэродромах, для герметизации мест примыкания вновь укладываемых покрытий автомобильных дорог к бордюроному камню, водоотводным лоткам, фундаментам зданий, для герметизации трещин и пустот при ремонте автодорог.

Производство работ

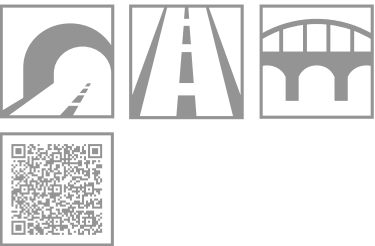
Согласно инструкции по применению.

Хранение

Материал следует хранить в сухих помещениях на расстоянии не менее 2 м от отопительных приборов, либо в местах, защищенных от атмосферных осадков, прямых солнечных лучей и исключающих механическое повреждение и намокание, при температуре не выше +35 °С.

Упаковка

Стыковочная лента укладывается в барабаны горизонтально по 5 рулонов. Барабаны могут устанавливаться на деревянные поддоны вертикально не более чем в 4 ряда. Максимальное количество барабанов на поддоне составляет 48 штук. Барабаны на поддоне заматываются в стретч-пленку и прикрепляются тремя бандажными лентами к поддону.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	80	ГОСТ 11506-73
Температура хрупкости по Фраасу, °С, не выше	–25	ГОСТ 11507-78
Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм, не менее/не более	25/60	ГОСТ 11501-78
Водопоглощение, %, не более	0,3	ГОСТ 26589-94
Температура вспышки, °С, не ниже	250	ГОСТ 4333-2021 (ISO 2592:2000)
Ширина ленты (±2), мм	40 / 50	—
Толщина ленты (±0,5), мм	5 / 8 / 10	—
Длина ленты (предел отклонения не более 50 в меньшую сторону, не более 150 в большую сторону длины ленты), мм	от 5000 до 10000	—
Ширина подложки (±2), мм	70	—



**Подготовка
основания**

Праймер битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ № 03

ТУ 5775-042-17925162-2006



Описание продукции

Праймер битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ № 03 представляет собой раствор нефтяного битума, полимеров и адгезионных добавок в органических растворителях.

Область применения

Материал предназначен для обработки поверхности стальной ортотропной плиты пролётных строений мостовых сооружений перед укладкой защитно-сцепляющего слоя, для обработки поверхности железобетонной плиты проезжей части пролётных строений мостовых сооружений перед укладкой гидроизоляционного слоя, а также для обработки других поверхностей строительных конструкций перед укладкой гидроизоляции.

Упаковка

Металлические евроведра 20 л.

Расход

Расход праймера — 0,20–0,30 л/м².

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от –20 до +30 °С. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Меры безопасности

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Производство работ

Согласно «Руководству по гидроизоляции мостовых сооружений материалами ТЕХНОЭЛАСТМОСТ», может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	25–30	ГОСТ Р 52487 (ИСО 3251:2003)
Время высыхания, мин, не более	10	ГОСТ 19007
Условная вязкость, с, в пределах	10–30	ГОСТ 8420

Праймер полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ МОСТ №08

ТУ 20.30.12-130-72746455-2020



Описание продукции

Праймер полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ МОСТ №08 представляет собой прозрачный, текучий однородный раствор от светло- до темно-коричневого цвета из полимеров и модифицирующих добавок. Продукция обладает высокой прочностью сцепления с различными основаниями благодаря высокой проникающей способности, а также малым временем высыхания и щелочестойкостью.

Код СР: 01.2.03.05-0022

Область применения

Предназначен для обработки поверхности стальной ортотропной плиты пролетных строений мостовых сооружений перед укладкой защитно-сцепляющего слоя, для обработки поверхности железобетонной плиты проезжей части пролетных строений мостовых сооружений перед укладкой гидроизоляционного слоя, а также для обработки других поверхностей строительных конструкций транспортных сооружений перед укладкой гидроизоляционных и герметизирующих материалов. Праймер может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Упаковка

Металлические евроведра 20 л.

Расход

Расход при ручном нанесении от 0,10 до 0,35 кг/м², в зависимости от впитывающей способности основания, расход при огрунтовке швов перед заливкой герметиков принимается как 3 % от массы герметика.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от –20 до +30 °С. Гарантийный срок хранения — 18 месяцев.

Меры безопасности

Не применять вблизи источников открытого огня. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Производство работ

Согласно «Руководству по гидроизоляции мостовых сооружений материалами ТЕХНОЭЛАСТМОСТ». Перед применением перемешать и наносить равномерным слоем на поверхность с помощью кисти, валика или подходящего масло-бензостойкого распылителя. Диапазон температур нанесения и применения от –25 до +45 °С. При температуре ниже –5 °С выдержать в теплом помещении не менее 24 часов.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	28	ГОСТ 31939-2012 (ISO 3251:2008)
Время высыхания, мин, не более	10	ГОСТ 19007-73
Условная вязкость, с, в пределах	15–30	ТУ 20.30.12-130-72746455-20
Плотность, г/см³, в пределах	0,78–0,84	ГОСТ 3900-85
Стойкость к щелочам	стойко	ТУ 20.30.12-130-72746455-2020
Масса нетто, кг	14	—



Теплоизоляция
ТЕХНОКОЛЬ

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK

СТО 72746455-3.3.2-2015



Описание продукции

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK представляют собой изделия в виде блоков, склеенных из плит экструзионного пенополистирола с применением метода ThermoBonding (термосварка), или клеевым методом с высокими показателями предела прочности на отрыв между плитами.

Область применения

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK применяют в транспортном строительстве для формирования облегченных насыпей и теплоизоляции авто- и железнодорожных магистралей, взлетно-посадочных полос аэродромов.

Также применяют в общегражданском и ландшафтном строительстве при устройстве теплоизоляции фундаментов и полов, эксплуатируемых кровель, многослойных стеновых панелей и ограждающих конструкций, где необходимо заполнение больших объемов теплоизоляции.

Упаковка

Блоки поставляются в неупакованном виде, либо упаковываются в полиэтиленовую плёнку по согласованию с потребителем.

Производство работ

Изделия XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK должны применяться в соответствии с требованиями «Пособия по проектированию и устройству теплоизолирующих слоев из пенополистирольных экструзионных плит «ТЕХНОНИКОЛЬ XPS» в дорожных конструкциях», СТО 72746455-4.6.1-2013 НАСЫПИ ДОРОЖНЫЕ. Рекомендации по проектированию и устройству с применением заполнителя из экструзионного пенополистирола «ТЕХНОНИКОЛЬ XPS» и действующей нормативно-технической документацией.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	150	200	250	300	400	500	Метод испытаний
	Значение						
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, МПа	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	ГОСТ 17177
Предел прочности при статическом изгибе, не менее, МПа	0,10	0,20	0,20	0,25	0,30	0,45	ГОСТ 17177
Предел прочности на отрыв между плитами, не менее, МПа	0,20						ГОСТ 17177
Декларируемая теплопроводность (λ_d), Вт/(м*К)	0,035	0,034	0,034	0,034	0,034	0,034	ГОСТ 7076
Группа горючести	Г4						ГОСТ 30244
Водопоглощение по объему, не более, %	0,40	0,40	0,60	0,60	0,60	0,60	ГОСТ 15588
Температура эксплуатации, °С	от –70 до +75						СТО
Толщина, мм	От 80 до 500						ГОСТ 17177
Длина, мм	1000–4000						ГОСТ 17177
Ширина, мм	500–650						ГОСТ 17177

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А

СТО 72746455-3.3.1-2012



Описание продукции

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А представляет собой теплоизоляционный материал с равномерно распределенными замкнутыми ячейками. XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, биологически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

Область применения

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А применяется в качестве теплоизоляции в основании транспортных сооружений для предотвращения процессов морозного пучения или оттаивания вечномерзлых грунтов. Плиты могут применяться для утепления водоотводных лотков и инженерных коммуникаций и для защиты гидроизоляции. Так же материал может применяться в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундаментов, эксплуатируемых кровель, нагружаемых полов.

Упаковка

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

Производство работ

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID Тип А должен применяться в соответствии с требованиями «Пособия по проектированию и устройству теплоизолирующих слоев из пенополистирольных экструзионных плит «ТЕХНОНИКОЛЬ XPS» в дорожных конструкциях» и действующей нормативно-технической документацией.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение для SOLID		Метод испытаний
	500	700	
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	500	700	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Прочность при изгибе, не менее, кПа			
< 80 мм	400	550	ГОСТ 17177-94
≥ 80 мм	300	550	
Декларируемая теплопроводность (λ_d), Вт/(м*К)	0,034	0,033	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м*К)	0,035	0,034	ГОСТ Р 59985-2022
Теплопроводность в условиях эксплуатации «Б», не более, Вт/(м*К)	0,036	0,035	—
Водопоглощение по объему, не более, %	0,20		ГОСТ 15588-2014
Группа горючести	Г4		ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	В3		ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	ДЗ/Т2		ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от –70 до +75		СТО 72746455-3.3.1-2012
Толщина, мм	40, 50, 60, 70, 80, 90, 100*		ГОСТ EN 823-2011
Длина, мм	2400**		ГОСТ EN 823-2011
Ширина, мм	600**		ГОСТ EN 823-2011

* — плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

** — по согласованию возможно изготовление плит других размеров.

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ XPS 45-500

ТУ 2244-047-17925162-2006



Описание продукции

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ XPS 45-500 представляет собой теплоизоляционный материал с равномерно распределенными замкнутыми ячейками. ТЕХНОНИКОЛЬ XPS 45-500 практически не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, биологически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы. Плиты по периметру имеют L- или S-образную кромку для более плотной стыковки между собой, уменьшающей «мостики холода».

Продукция соответствует требованиям к сертификационным показателям, установленным «Техническими указаниями на применение пенополистирола и геотекстиля при усилении основной площадки земляного полотна без снятия рельсошпальной решетки» и «Руководству по применению полимерных материалов для усиления земляного полотна при ремонтах пути».

Область применения

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ XPS 45-500 применяется для устройства теплоизоляционного слоя в основании железных дорог.

Упаковка

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают. Транспортные пакеты размещают на поддонах, подставках или брусках и скрепляют полимерной лентой или другими средствами скрепления по ГОСТ 21650. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

Производство работ

Согласно пособию по проектированию и устройству теплоизолирующих слоев из пенополистирольных экструзионных плит «ТЕХНОНИКОЛЬ XPS» в дорожных конструкциях.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10 % линейной деформации, не менее, кПа	500	ГОСТ 17177
Прочность на сжатие при 5 % линейной деформации, не менее, кПа	450	ГОСТ 17177
Прочность при изгибе, не менее, кПа	700*	ГОСТ 17177
Декларируемая теплопроводность (λ_D), не более, Вт/(м·К)	0,033	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность экспл. (λ_A), не более, Вт/(м·К)	0,034	ГОСТ Р 59985 - 2022
Теплопроводность экспл. (λ_B), не более, Вт/(м·К)	0,035	ГОСТ Р 59985 - 2022
Деформативность под многократно приложенной динамической нагрузкой, не более, %	2	Требования ОАО «РЖД»**
Водопоглощение по объему, не более, %	0,4	ГОСТ 17177
Плотность, не менее, кг/м ³	35	ГОСТ 17177
Группа горючести	Г4	ГОСТ 30244
Группа воспламеняемости	В3	ГОСТ 30402
Группа дымообразующей способности	Д3	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Группа токсичности	Т3	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75	ТУ 2244-047-17925162
Толщина, мм	40, 50, 60, 70, 80, 90, 100***	ГОСТ 17177
Длина, мм	4000, 4200, 4500, 5000, 5500***	ГОСТ 17177
Ширина, мм	600***	ГОСТ 17177

* — прочность на изгиб указана для плит минимальной толщины – 40 мм. Для плит большей толщины допускается применять материал с пределом прочности на изгиб, уменьшенным пропорционально увеличению момента сопротивления плиты.
** — требования ОАО «РЖД» — руководство по применению полимерных материалов (пенопластов, геотекстилей, георешеток, полимерных дренажных труб) для усиления земляного полотна при ремонтах пути ОАО «РЖД».
*** — по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.



**Защита
конструкций**

Цинконаполненный
эпоксидный грунт
TAIKOR Primer 140

ТУ 2313-105-72746455-2016



Описание продукции

Представляет собой двухкомпонентное цинконаполненное эпоксидное грунто-вочное покрытие. При нанесении на стальную поверхность образует прочную водонепроницаемую, антикоррозионную пленку с дополнительным протек-торным механизмом защиты.

Код СР: 14.4.01.09-0002

Область применения

Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых во влажной промышленной атмо-сфере, а также в контакте с пресной и морской водой (металлоконструкций, мостовых сооружений, оборудования, железнодорожного, морского, речного транспорта и т.д.). Благодаря протекторному механизму защиты материал обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость и высокую водостойкость системы покрытия.

Рекомендуется применять в системе с эпоксидным грунтом TAIKOR Primer 150 и полиуретановым финишным покрытием TAIKOR Top 425. Может эксплуатиро-ваться в условиях коррозионной активности категорий C5-M и C5-I (ISO 12944).

Упаковка

Ведро.
Основа (комп. А) — 25 кг, отвердитель (комп. В) — 1,75 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения		
Вид основания	Сталь	—
Температура воздуха при нанесении, °C	+5...+30	—
Относительная влажность воздуха, %, не более	80	—
Свойства материала		
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	86,5–88,5	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре 20±2 °C (после смешивания), г/см³	2,7±0,1	ГОСТ 31992.1-2012
Время высыхания до степени 1, при температуре +20 °C, час, не более	1	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +20°C, час, не более	4	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +120 °C, час, не более	0,5	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре 20±2 °C, час, не менее	1,5	—
Нанесение материала		
Соотношение компонентов А:В, части, по массе	100:7	—
Расход на один слой, кг/м²	0,270–0,315	—
Толщина одного слоя, мкм	60–70	—
Рекомендуемое количество слоев	1	—
Время выдержки перед последующими слоями при температуре +20±2 °C, час, не менее	4	—
Время полной полимеризации покрытия при температуре выше +18 °C, сутки, не менее	5	—
Свойства покрытия		
Внешний вид	Цвет серый, матовый, допускается легкая шеро-ховатость	—
Адгезия к стали, балл, не более	1	ГОСТ 15140-78
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации, °C	–60...+110	—
Стойкость пленки к статическому воздействию 3 % раствора NaCl при температуре +20±2 °C, час, не менее	24	ГОСТ 9.403-80, метод А

Эпоксидный грунт TAIKOR Primer 150

ТУ 2312-099-72746455-2016

Описание продукции

TAIKOR Primer 150 — двухкомпонентное эпоксидное грунтовочное покрытие. При нанесении на стальную или бетонную поверхность образует прочную водонепроницаемую, антикоррозионную пленку.

Код СР: 14.4.01.09-0004

Область применения

По металлическим основаниям.

Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых в атмосферных и подземных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения, в том числе для антикоррозионной защиты изделий машиностроения, подвижного состава, судовых или других конструкций, эксплуатирующихся в морской или пресной воде.

Рекомендуется применять в комплексной системе покрытия с покрывной полиуретановой эмалью TAIKOR Top 425, а также по грунтовочному эпоксидному покрытию TAIKOR Primer 140.

Возможно самостоятельное применение в качестве защитного покрытия металлоконструкций без воздействия УФ излучения.

По бетонным основаниям.

Применяется в качестве грунта для создания защитных полимерных покрытий бетонных конструкций, включая транспортные сооружения, а также для создания тонкослойных полимерных полов, гладких или наполненных кварцевым песком, выдерживающих легкие, умеренные и высокие нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы, трибуны стадионов и др.).

Упаковка

Ведро. Основа (комп. А) — 20 кг, отвердитель (комп. В) — 2,0 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения		
Вид основания	Сталь, бетон	—
Температура воздуха при нанесении, °C	–10...+35	—
Относительная влажность воздуха, %, не более	80	—
Свойства материала		
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	72	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 4 мм, при 20±0,5 °C, °C, не менее	40	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре 20±2 °C (после смешивания), г/см³	1,5±0,1	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетирания, мкм, не более	80	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20 °C, час, не более	8	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре 20±2 °C, час, не менее	1,5	—
Нанесение материала		
Расход на один слой, кг/м²	0,180–0,320	—
Толщина одного слоя, мкм	80–140	—
Рекомендуемое количество слоев	1	—
Время межслойной выдержки, час, не менее	4	—
Время полной полимеризации покрытия, сутки	7	—
Свойства покрытия		
Внешний вид	Цвет серый, матовый	—
Адгезия к стали, балл, не более	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, см, не менее	40	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	2	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации, °C	от –60 до +110	—
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре 20±2 °C, час	24	ГОСТ 9.403-80, метод А

Пропитка для минеральных оснований TAIKOR Primer 210

СТО 72746455-3.6.1-2015



Описание продукции

Однокомпонентный грунт глубокого проникновения на основе органического преполимера. Проникая в поры основания, функционирует самостоятельно или как связующий слой между основанием и последующим полимерным покрытием TAIKOR Elastic 300.

Код СР: 01.2.03.05-0024

Область применения

Применяется для обеспечения сцепления полимерной гидроизоляционной композиции TAIKOR Elastic 300 с основаниями из бетона, цемента, кирпича, дерева и других пористых материалов. Применяется самостоятельно для обеспыливания и упрочнения минеральных оснований. Повышает физико-механическую и химическую устойчивость основания. Является функциональным, но не декоративным покрытием.

Упаковка

Ведро 8 и 22 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения		
Вид основания	Бетон, кирпич и др. минеральные основания, дерево	—
Температура воздуха при нанесении, °С	–15...+35	—
Относительная влажность воздуха, %, не более	4	—
Приблизительный расход материала на один слой		
Минеральные основания, кг/м²	0,200–0,300	—
Свойства материала и покрытия		
Массовая доля нелетучих веществ, %	49–51	ГОСТ 31939-2012
Динамическая вязкость при температуре 20±1 °С, мПа·с, не более	90–120	ГОСТ 25271-93
Плотность, при температуре 20±2 °С, кг/л	0,97–0,99	ГОСТ 31992.1-2012
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2 (отрыв по бетону)	ГОСТ 28574-2014
Увеличение прочности пропитанного слоя, %	30–50	—
Водопоглощение, %	0,7	ГОСТ 12730.3-78
Температура эксплуатации, °С	–40...+90, временно до +180	—
Проницаемость хлоридов	отсутствует	—
Проницаемость CO ₂	отсутствует	—
Время выдержки перед нанесением последующего покрытия*, час	3–24*	—
Время выдержки до восприятия легкой нагрузки при температуре 20±2 °С, час, не менее	72	—
Время выдержки до восприятия полной нагрузки при температуре 20±2 °С, сутки, не менее	5	—
Время полной полимеризации при температуре 20±2 °С, сутки, не менее	7	—
Декоративные свойства	Цвет прозрачный, светло-желтый	—

* — Время выдержки перед нанесением последующего покрытия зависит от влажности, температуры и впитывающей способности основания. Оптимальное время высыхания грунтовочного слоя — минимальное, как только грунт станет доступен для хождения. В случае превышения максимального времени выдержки перед нанесением последующего покрытия проводятся дополнительные мероприятия.

Эмаль полиуретановая финишная TAIKOR Top 425

ТУ 2312-100-72746455-2016



Описание продукции

Двухкомпонентная свето и атмосферостойкая полиуретановая эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая хорошим глянцем и химстойкостью.

Применяется как комплексная система защиты от коррозии в составе с грунтовочным покрытием TAIKOR Primer 150 для стальных конструкций, а также в качестве финишного слоя в системах защитного покрытия железобетонных конструкций и при создании тонкослойных промышленных полов по бетонным основаниям.

Эмаль выпускается в двух версиях:

TAIKOR Top 425 — для нанесения при температурах выше +5 °С.

TAIKOR Top 425 зимний — для нанесения при температурах от –10 до +15 °С.

Код СР: 14.4.04.10-0004

Область применения

По металлическим основаниям

В качестве финишного атмосферостойкого покрытия в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2...С5 (ISO 12944), наносимого на различные грунты, а также в качестве ремонтного покрытия, наносимого на старое лакокрасочное покрытие.

По бетонным основаниям

В качестве финишного слоя при создании защитных покрытий бетонных конструкций, включая транспортные сооружения. Также применяется для создания тонкослойных полимерных полов, гладких или наполненных кварцевым песком, выдерживающих легкие, умеренные и высокие нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы, трибуны стадионов и др.).

Упаковка

Ведро. Основа (комп. А) — 20 кг, отвердитель (комп. В) — 1,4 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения		
Вид основания	Огрунтованная стальная или бетонная поверхность	—
Температура воздуха при нанесении, °C	+5...+35; −10...+15 (ТАIKOR Top 425 зимний)	—
Относительная влажность воздуха, %, не более	80	—
Свойства материала		
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	59	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла Ø4 мм, при 20 °C, °C, не менее	30	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре 20±2 °C (после смешивания), г/см³	1,3	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, мкм, не более	40	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20±2 °C, час, не более	2	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +23 °C, час	6	—
Нанесение материала		
Соотношение компонентов А:В, части, по массе	100:7	—
Расход на один слой на металле, кг/м²	0,170	—
Толщина одного слоя на металле, мкм, не менее	60	—
Расход на один слой на бетоне, кг/м²	0,170-0,190	—
Толщина одного слоя на бетоне, мкм, не менее	60-70	—
Время межслойной выдержки, час, не менее	2	—
Легкая нагрузка, час, не менее	48	—
Время полной полимеризации покрытия, сутки	7	—
Свойства покрытия		
Внешний вид	Колеруется по системе RAL	—
Адгезия к стали, балл, не более	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность при изгибе, мм, не менее	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации, °C	−60...+110	—
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре 20±2 °C, час, не менее:		
— воды	72	ГОСТ 9.403-80, метод А
— 10 % NaOH		
— 3 % NaCl		
— 3 % H ₂ SO ₄		
— бензина		
— ксилола		

Грунт-эмаль универсальная
ТАIKOR Top 470

ТУ 2312-101-72746455-2016



Описание продукции

Однокомпонентная матовая УФ стойкая алкидно-уретановая грунт-эмаль с высокой скоростью высыхания. Обладает хорошей атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу.

Код СР: 14.4.04.03-0016

Область применения

Для окраски металлических и бетонных поверхностей, металлоконструкций, трубопроводов (в том числе для подземной установки), для экономичной окраски бетонного основания пола при легкой или умеренной нагрузке. Для окраски мостов, железнодорожных вагонов, сельскохозяйственной техники, оборудования, надводной части судов и т.д. Также применяется для окраски деревянных поверхностей: оконных рам, дверей, мебели, детских уличных городков и т.д.

Упаковка

Ведро 20 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения		
Вид основания	Бетон, металл, дерево, кирпич и т.д.	—
Температура воздуха при нанесении, °C	−30...+35	—
Относительная влажность воздуха, %, не более	80	—
Свойства материала		
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60±3	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 4 мм, при 20±0,5 °C, °C	100-220	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре 20±2 °C (после смешивания), г/см³	1,4±0,1	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, мкм	40-70	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20±2 °C, час, не более	1	ГОСТ 19007-73
Нанесение материала		
Расход на один слой (теоретический), кг/м²	0,240–0,280	—
Толщина одного слоя, мкм	60–80	—
Время межслойной выдержки, час	1	—
Время полной полимеризации покрытия, час	48	—
Свойства покрытия		
Внешний вид	Матовый, колеруется по системе RAL.	—
Адгезия к стали, балл, не более	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации, °C	−60...+110	—
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей (воды; минерального масла) при температуре (20±2)°C, час, не менее	48	ГОСТ 9.403-80, метод А

Эпоксидная грунт-эмаль ТАIKOR Top 490

ТУ 2312-102-72746455-2016



Описание продукции

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая высокой химической стойкостью и стойкостью к нефтепродуктам.

Код СР: 14.4.04.12-0022

Область применения

Предназначена для создания противокоррозионной защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров, эксплуатирующихся в условиях воздействия нефти, нефтепродуктов, вод хозяйственно-бытовой канализации, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных сред.

Упаковка

Ведро. Основа (комп. А) — 18 кг, отвердитель (комп. В) — 5 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения		
Вид основания	Сталь, бетон	—
Температура воздуха при нанесении, °С	+5...+35	—
Относительная влажность воздуха, %, не более	80	—
Свойства материала		
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	92	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре 20±2 °С (после смешивания), г/см³	1,5	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, мкм, не более	50	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20±2 °С, час, не более	24	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +120 °С, час, не более	1	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +23 °С, час	1,5	—
Нанесение материала		
Соотношение компонентов А:В, части, по массе	100:27,5*	—
Расход на один слой, кг/м²	0,520	—
Толщина одного слоя, мкм	310	—
Рекомендуемое количество слоев	1 (на стали); 2 (на бетоне)	—
Время межслойной выдержки при температуре 20±2 °С, час	24	—
Время полной полимеризации покрытия при температуре +20 °С, сутки, не менее	7	—
Свойства покрытия		
Внешний вид	зеленый, оттенок не нормируется	—
Адгезия к стали, балл, не более	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к стали, МПа, не менее	2,5	ГОСТ 32299-2013
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, см, не менее	30	ГОСТ 4765-73
Эластичность при изгибе, мм, не менее	1,5	ГОСТ 29309-92
Стойкость к истиранию на приборе Taber, мг, не более	160	—
Температура эксплуатации, °С	–60...+90, кратковременно до +200 (до 6 часов)	—
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей (воды при температуре 40±2 °С; смеси бензина с толуолом при температуре 20±2 °С), час	48	ГОСТ 9.403-80, метод А

* Возможна поставка грунт-эмали с соотношением компонентов А:В = 100:15. Обратите внимание на вес материалов в поставляемой таре.

Разбавитель для полимерных композиций ТАIKOR Thinner



Описание продукции

Разбавители применяются по необходимости для достижения материалами рабочей вязкости. Для каждого материала предназначен отдельный вид разбавителя.

- TAIKOR Thinner 01 — разбавитель для TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425
- TAIKOR Thinner 02 — разбавитель для TAIKOR Primer 140
- TAIKOR Thinner 03 — разбавитель для TAIKOR Top 490
- TAIKOR Thinner 04 — разбавитель для TAIKOR Top 440

Код СР: 14.5.09.06-0009 / 14.5.09.06-0010 / 14.5.09.06-0011 / 14.5.09.06-0012

Область применения

Применяются для разбавления полимерных материалов TAIKOR.

Количество добавляемого разбавителя регулируется непосредственно на объекте, и зависит от ряда факторов:

- 1) температуры воздуха,
- 2) начальной вязкости материалов,
- 3) метода нанесения,
- 4) типа оборудования для нанесения и т.д.

Допустимое количество разбавителя, не влияющее на характеристики материала, составляет до 10 %, в среднем 5–7 %.

Рекомендуемый разбавитель добавляется в материалы примерно через 10–15 минут после смешивания компонентов материала. Далее весь состав следует тщательно перемешать.

Упаковка

Ведро 16 кг.





**Добавки в бетон
ТЕХНОНИКОЛЬ**

Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ Aero-C

ТУ 5745-110-72746455-2016

Описание продукции

Аеро-С — воздухововлекающая добавка на основе синтетических поверхностно-активных веществ.

Добавка соответствует ГОСТ 24211 и ТУ 5745-110-72746455-2016.

Область применения

Аеро-С рекомендуется применять для увеличения воздуховлечения бетонной смеси, что приводит к повышению морозостойкости и водонепроницаемости.

Упаковка

Аеро-С поставляется в бочках 220 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также наливом в автоцистернах.

Производство работ

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси. Для производства обычных строительных растворов рекомендуемые дозировки добавки в интервале от 0,1 до 1 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1 % могут применяться для получения растворов с повышенным воздуховлечением и сохранением подвижности. Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микросилика, особых условиях окружающей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае необходимо обратиться к техническим специалистам ТЕХНОНИКОЛЬ.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от +5 до +25 °С. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Транспортировка

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Прозрачная жидкость бирюзового цвета	п. 4.3 ТУ 5745-110-72746455-2016
Массовая доля воды, %, не более	90	п. 4.4 ТУ 5745-110-72746455-2016
Плотность, г/см³	1,02	п. 4.5 ТУ 5745-110-72746455-2016
Показатель активности водородных ионов, ед. pH	7,1	п. 4.6 ТУ 5745-110-72746455-2016

Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 221

ТУ 5745-089-72746455-2015

Описание продукции

Ready-Mix 221 — суперпластифицирующая добавка на основе полинафталин-метилсульфоната натрия (ПНС) с уменьшенной дозировкой по сравнению с другими добавками на основе ПНС и увеличенным сроком сохранения подвижности бетонной смеси.

Добавка соответствует ГОСТ 24211-2008 и ТУ 5745-089-72746455-2015.

Область применения

Ready-Mix 221 рекомендуется применять при производстве товарного бетона средних классов с повышенным сохранением подвижности бетонной смеси. Добавка Ready-Mix 221 является пластифицирующей, обеспечивает снижение количества воды затворения до 20 %, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента.

Упаковка

Ready-Mix 221 поставляется в бочках 220 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также наливом в автоцистернах.

Производство работ

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси. Для производства обычных бетонных смесей рекомендуемые дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,6 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,6 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности. Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микросилика, особых условиях окружающей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае необходимо обратиться к техническим специалистам ТЕХНОНИКОЛЬ.

Хранение

Ready-Mix 221 должна храниться при температуре выше 5 °С. В случае замораживания, дать оттаять и хорошо перемешать перед использованием. Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 10–25 °С — 12 месяцев.

Транспортировка

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Однородная жидкость; тёмно-коричневого цвета	п. 4.3 ТУ 5745-089-72746455-2015
Массовая доля воды, %, не более	65	п. 4.4 ТУ 5745-089-72746455-2015
Плотность, г/см³	1,15	п. 4.5 ТУ 5745-089-72746455-2015
Показатель активности водородных ионов, ед. pH	5,6	п. 4.6 ТУ 5745-089-72746455-2015

Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 221Н

ТУ 5745-088-72746455-2015

Описание продукции

Ready-Mix 221Н — суперпластифицирующая добавка на основе полинафталин-метилсульфоната натрия (ПНС) с уменьшенной дозировкой по сравнению с другими добавками на основе ПНС и увеличенным сроком сохранения подвижности бетонной смеси.

Добавка соответствует ГОСТ 24211-2008 и ТУ 5745-088-72746455-2015.

Область применения

Ready-Mix 221Н рекомендуется применять при производстве товарного бетона средних классов с повышенным сохранением подвижности бетонной смеси. Добавка разработана как пластификатор, обеспечивающий снижение количества воды затворения до 20 %, использующая все преимущества от увеличения гидратации цемента.

Упаковка

Ready-Mix 221Н поставляется в пластиковых евроконтейнерах 1000 л и наливом в автоцистернах.

Производство работ

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси. Для производства обычных бетонных смесей рекомендуются дозировки добавки в интервале от 0,8 до 1,2 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,2 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микрокремнезем, особых условиях окружающей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае просим обратиться к техническим специалистам ТЕХНОНИКОЛЬ.

Хранение

Ready-Mix 221Н должна храниться при температуре выше 5 °С. В случае замораживания, дать оттаять и хорошо перемешать перед использованием. Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 10–25 °С — 12 месяцев.

Транспортировка

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Однородная жидкость; тёмно-коричневого цвета	п. 4.3 ТУ 5745-088-72746455-2015
Массовая доля воды, %, не более	70	п. 4.4 ТУ 5745-088-72746455-2015
Плотность, г/см³	1,1–1,15	п. 4.5 ТУ 5745-088-72746455-2015
Показатель активности водородных ионов, ед. pH	4,5–6,5	п. 4.6 ТУ 5745-088-72746455-2015

Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 305

ТУ 5745-090-72746455-2015

Описание продукции

Ready-Mix 305 — суперпластифицирующая добавка на основе композиции поликарбоксилатных эфиров.

Добавка соответствует ГОСТ 24211-2008 и ТУ 5745-090-72746455-2015.

Область применения

Ready-Mix 305 рекомендуется применять при производстве высокопрочного бетона, когда необходимо продолжительное сохранение подвижности бетонной смеси.

Упаковка

Ready-Mix 305 поставляется в бочках 220 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также наливом в автоцистернах.

Производство работ

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси. Для производства обычных бетонных смесей рекомендуются дозировки добавки в интервале от 0,6 до 0,8 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 0,8 % могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности. Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микрокремнезем, особых условиях окружающей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае необходимо обратиться к техническим специалистам ТЕХНОНИКОЛЬ.

Хранение

Ready-Mix 305 должна храниться при температуре выше 5 °С. В случае замораживания, дать оттаять и хорошо перемешать перед использованием. Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 10–25 °С — 12 месяцев.

Транспортировка

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Однородная жидкость; светло-коричневого цвета	п. 4.3 ТУ 5745-089-72746455-2014
Массовая доля воды, %, не более	75	п. 4.4 ТУ 5745-089-72746455-2014
Плотность, г/см³	1,07	п. 4.5 ТУ 5745-089-72746455-2014
Показатель активности водородных ионов, ед. pH	3,1	п. 4.6 ТУ 5745-089-72746455-2014

Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 325

ТУ 5745-090-72746455-2015

Описание продукции

Ready-Mix 325 — пластифицирующая добавка на основе композиции поликар-боксилатных эфиров.

Добавка соответствует ГОСТ 24211-2008 и ТУ 5745-090-72746455-2015.

Область применения

Ready-Mix 325 рекомендуется применять при производстве высокопрочного бетона, когда необходима высокая пластификация и быстрый набор проч-ности. Добавка Ready-Mix 325 является пластифицирующей, обеспечивает снижение количества воды затворения до 20 %, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента. Применение добавки позволяет получить повышенные сроки сохранения подвижности бетонной смеси.

Упаковка

Ready-Mix 325 поставляется в бочках 220 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также наливом в автоцистернах.

Производство работ

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требо-ваний к бетонной смеси. Для производства обычных бетонных смесей реко-мендуемые дозировки добавки в интервале от 0,8% до 1,1% (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1% могут применяться для полу-чения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвиж-ности. Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микросилика, особых усло-виях окружающей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае необходимо обратиться к техническим специали-стам ТЕХНОНИКОЛЬ.

Хранение

Ready-Mix 325 должна храниться при температуре выше 5 °С. В случае замора-живания, дать оттаять и хорошо перемешать перед использованием.

Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 5–25 °С — 12 месяцев.

Транспортировка

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых тран-спортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующи-ми на транспорте данного вида.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Однородная жидкость; светло-коричневого цвета	п. 4.3 ТУ 5745-090-72746455-2015
Массовая доля воды, %, не более	65	п. 4.4 ТУ 5745-090-72746455-2015
Плотность, г/см³	1,14	п. 4.5 ТУ 5745-090-72746455-2015
Показатель активности водородных ионов, ед. pH	4,5	п. 4.6 ТУ 5745-090-72746455-2015

Добавка в бетон ТЕХНОНИКОЛЬ ICE 601

ТУ 5745-090-72746455-2015

Описание продукции

ICE 601 — противоморозная добавка для бетона, состоящая из смеси хими-чески модифицированных полиспиртов, неорганических солей и органических эфиров.

Добавка соответствует ГОСТ 24211-2008 и ТУ 5745-094-72746455-2015.

Область применения

Ice 601 рекомендуется применять при производстве товарного бетона. Добавка предназначена для обеспечения возможности бетонирования в зимних условиях за счет снижения температуры замерзания воды и уско-рения физико-химических процессов взаимодействия цемента с водой.

Упаковка

ICE 601 поставляется в бочках 220 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также наливом в автоцистернах.

Производство работ

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требо-ваний к бетонной смеси. Для производства обычных бетонных смесей рекомендуемые дозировки добавки в интервале от 0,8 до 5,0 % (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 5,0 % могут приме-няться для получения бетонных смесей при температуре ниже –25 °С. Дози-ровки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микросилика, особых условиях окружа-ющей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требова-ниями. В этом случае необходимо обратиться к техническим специалистам ТЕХНОНИКОЛЬ.

Хранение

ICE 601 должна храниться при температуре выше 5 °С. В случае заморажи-вания, дать оттаять и хорошо перемешать перед использованием.

Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 10–25 °С — 12 месяцев.

Транспортировка

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых тран-спортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующи-ми на транспорте данного вида.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Однородная жидкость; от бесцветного до светло-коричневого цвета	п. 4.3 ТУ 5745-094-72746455-2015
Содержание сухого вещества, %, не менее	30	п. 4.4 ТУ 5745-094-72746455-2015
Плотность, г/см³	1,15	п. 4.5 ТУ 5745-094-72746455-2015
Показатель активности водородных ионов, ед. pH	7	п. 4.6 ТУ 5745-094-72746455-2015



**Гидрофобизаторы
ТЕХНОНИКОЛЬ**

Универсальный гидрофобизирующий состав ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS

ТУ 20.59.55-131-72746455-2020



Описание продукции

Универсальный гидрофобизирующий состав ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS представляет собой однородную жидкость, состоящую из силан-силоксановой эмульсии и специальных добавок.

Код СР: 14.2.06.03-0524

Область применения

Используется для защиты минеральных поверхностей от воздействия влаги.

Рекомендуется для нанесения на следующие поверхности:

- бетон;
- ячеистый бетон;
- силикатный и керамический кирпич;
- природный камень;
- штукатурка;
- шифер;
- тротуарная плитка;
- другие строительные материалы минерального происхождения.

Состав применяется для защиты фасадов зданий, фундамента, цоколей, отмостки, тротуарной плитки, крыш, каменных дорожек и других поверхностей, подверженных увлажнению. Водоотталкивающая пропитка может использоваться для внутренних работ — обработки стен помещений с повышенной влажностью: чердаков, подвалов, бассейнов, бань.

Особенности и преимущества

- готов к применению;
- максимальная глубина проникновения;
- не изменяет внешний вид обрабатываемого материала;
- создает «эффект Лотоса»;
- облегчает очистку поверхности от грязи и льда;
- не влияет на паропроницаемость;
- низкая вязкость;
- устраняет капиллярный подсос;
- препятствует появлению повторных высолов;
- предотвращает появление мха, лишайника, плесени;
- повышает стойкость к атмосферной коррозии, химическую и УФ-стойкость;
- небольшой расход;
- экологичен, не содержит растворителей;
- длительное действие, не требует частого обновления покрытия.



Производство работ

Работы производить при температуре от +5 до +40 °С.

Наносится на чистую поверхность. Нанесение кистью, валиком или распылителем равномерно в 2–3 слоя с интервалом в 5–10 минут до насыщения поверхности. Полный водозащитный эффект наступает в течение 24 часов, в это время на поверхность не должна воздействовать влага.

Расход материала составляет 150–400 г/м² в зависимости от пористости поверхности.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от +5 до +30 °С.

Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Транспортировка

Состав транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Упаковка

Поставляется в пластиковых еврокубах 1000 л, бочках объемом до 227 л и в канистрах 1 л, 5 л и 10 л.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Однородная молочно-белая жидкость без посторонних включений	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020
Показатель активности водородных ионов, у. ед., в пределах	5–9	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020
Плотность, г/см ³ , в пределах	0,92–1,02	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/(м ² ·ч0,5), не более	0,1	ГОСТ Р 58277-2018

Гидрофобизирующий состав ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS И

ТУ 20.59.55-131-72746455-2020



Описание продукции

Гидрофобизирующий состав ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS И представляет собой однородную жидкость, состоящую из силан-силоксановой эмульсии и специальных добавок. Не содержит органических растворителей.
Код СР: 14.2.06.03-0525

Область применения

Используется в качестве гидрофобизирующей добавки в бетон.

Рекомендуется для использования в следующей продукции:

- бетон с повышенной водонепроницаемостью и стойкостью к коррозии;
- вибропрессованные изделия;
- ЖБИ и бетоны для влажных помещений, фундаментов;
- штукатурные и кладочные растворы.

Особенности и преимущества

- повышает водонепроницаемость бетона;
- повышает морозостойкость бетона;
- увеличивает конечную прочность изделий;
- не снижает паропроницаемость;
- препятствует появлению высолов;
- снижает вероятность появления мха, лишайника, плесени;
- повышает стойкость к атмосферной коррозии, химическую и УФ-стойкость;
- экологичен, не содержит растворителей.

Производство работ

Добавляется в бетонную массу совместно с водой затворения или после нее. Не рекомендуется одновременное введение с другими добавками. Рекомендуемая дозировка составляет 1–2 % от массы цемента. Окончательная дозировка устанавливается опытным путем в зависимости от свойств материалов. Возможно введение в готовую бетонную массу после ее транспортировки на объект с последующим перемешиванием. Режимы смешения должны обеспечивать однородность распределения добавки.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от +5 до +30 °С. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Транспортировка

Состав транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Упаковка

Поставляется в пластиковых еврокубах 1000 л, бочках объемом до 227 л и в канистрах 1 л, 5 л и 10 л.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Однородная молочно-белая жидкость без посторонних включений	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020
Показатель активности водородных ионов, у. ед., в пределах	5–9	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020
Плотность, г/см³, в пределах	0,92–1,02	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020
Вязкость по ВЗ-4 при 20 °С, сек, в пределах	12–15	ГОСТ. 8420-74
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/(м²*ч0,5), не более	0,1	ГОСТ Р 58277-2018

Пропитка для защиты свежеуложенного бетона ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS АЗ

ТУ 20.59.55-131-72746455-2020



Описание продукции

Пропитка ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS АЗ представляет собой однородную готовую к использованию жидкость на основе полимерной дисперсии и специальных добавок.

Область применения

Пропитка ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS АЗ рекомендуется применять для защиты свежеуложенного бетона от преждевременного испарения воды, трещин, грязи, УФ излучения, воздействия повышенных температур. В отличие от составов на основе парафина, состав не снижает адгезию к последующим покрытиям. Рекомендуется наносить на следующие типы бетонных поверхностей:

- стены и перекрытия;
- сборные ЖБИ;
- дорожные покрытия;
- мосты и тоннели;
- другие поверхности на основе цемента.

Особенности и преимущества

- готов к применению;
- не содержит растворителей;
- не требует снятия перед последующим окрашиванием;
- стоек к щелочам бетона;
- защита от преждевременного высыхания;
- снижение трещинообразования;
- защита от внешних воздействий;
- снижение проницаемости поверхностного слоя;
- увеличение долговечности;
- антикоррозийная защита;
- снижает пыление бетонной поверхности.

Производство работ

Перед применением необходимо перемешать. Равномерно нанести состав на свежий бетон с помощью распылителя в один или несколько слоев. Предварительно необходимо убрать лишнюю воду с покрываемой поверхности. Может наноситься специализированным автоматическим оборудованием. Работы следует выполнять при температуре от +5 до +35 °С. Не требует дополнительной защиты бетона в виде укрывания пленкой. Расход продукта составляет 250–500 г/м².

Хранение

Хранить при температуре выше +5 °С. Замораживание не допускается. Защищать от попадания прямых солнечных лучей. Срок хранения в условиях сухого склада при температуре от +5 до +30 °С — 6 месяцев.

Транспортировка

Состав транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Упаковка

Поставляется в бочках объемом до 227 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также в канистрах 1 л, 5 л, 10 л.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Однородная непрозрачная жидкость белого цвета	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020
Показатель активности водородных ионов, ед. pH, в пределах	4–8	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020
Плотность, г/см³, в пределах	1,0–1,05	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020

Пропитка для защиты
свежеуложенного бетона
ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS БП

ТУ 20.59.55-131-72746455-2020



Описание продукции

ТЕХНОНИКОЛЬ LOTUS БП представляет собой однородную готовую к использованию жидкость на основе парафиновой дисперсии и специальных добавок.

Область применения

Рекомендуется применять для защиты свежеуложенного бетона от трещин, пыли, грязи, УФ-излучения, воздействия повышенных температур.

Рекомендуется наносить на следующие типы бетонных поверхностей:

- стены и перекрытия;
- сборные ЖБИ;
- дорожные покрытия;
- мосты и тоннели;
- другие поверхности на основе цемента.

Особенности и преимущества

- готов к применению;
- не содержит растворителей;
- гидрофобизация поверхности;
- защита от преждевременного высыхания;
- снижение трещинообразования;
- защита от внешних воздействий;
- снижение проницаемости поверхностного слоя;
- увеличение долговечности;
- антикоррозийная защита.

Производство работ

Перед применением необходимо перемешать. Нанести состав на свежий бетон с помощью распылителя до появления равномерного белого цвета на поверхности. Предварительно необходимо убрать лишнюю воду с покрываемой поверхности. Может наноситься специализированным автоматическим оборудованием. Работы следует выполнять при температуре от +5 до + 35 °С. Не требует дополнительной защиты бетона в виде укрывания пленкой. Расход продукта составляет 100–200 г/м².

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от +5 до +30 °С. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Транспортировка

Состав транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

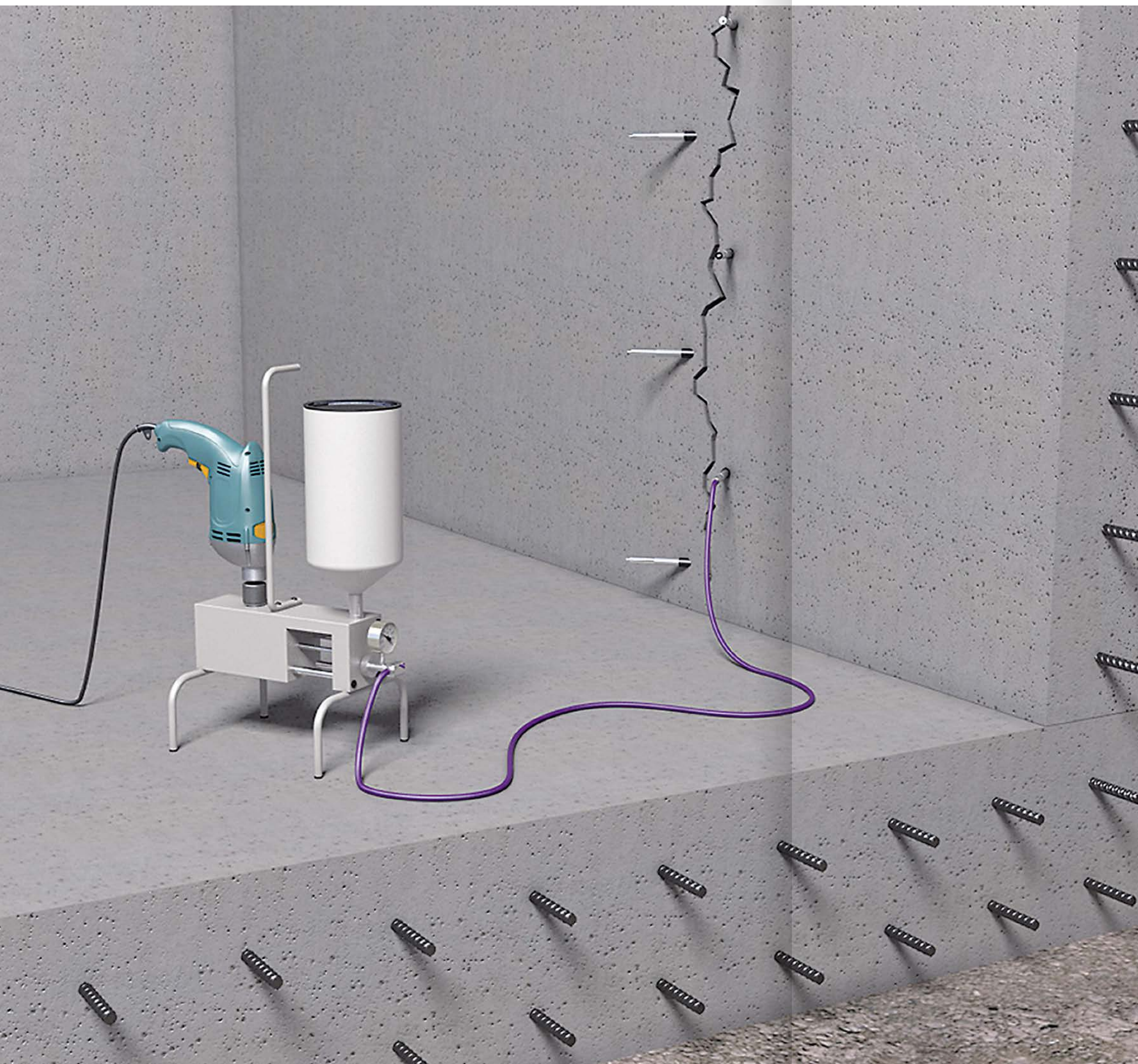
Упаковка

Поставляется в бочках 227 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а также в канистрах 1 л, 5 л и 10 л.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Однородная непрозрачная жидкость белого цвета	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020
Показатель активности водородных ионов, у. ед., в пределах	4–10	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020
Плотность, г/см³, в пределах	0,8–0,9	ТУ 20.59.55-131-72746455-2020



**Инъекционные
материалы**

LOGICBASE® INJECT PU 300 1K

Однокомпонентная гидроактивная высокоэластичная полиуретановая смола с низкой вязкостью



Описание продукта

Продукт на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью. Без растворителей. При реакции с водой увеличивается в объеме примерно в 30 раз в свободном пространстве и образует плотную водонепроницаемую высокоэластичную пену с мелкопористой структурой.

Высокая эластичность пены позволяет выдерживать гидростатическое давление даже в подвижных трещинах и конструкциях, подверженных значительным динамическим нагрузкам.

Область применения

Для гидроизоляции и уплотнения швов, трещин или пустот в строительных конструкциях, подверженных динамическим нагрузкам, а также для заполнения пустот в грунтах за отделкой тоннелей. Кроме того, используется для устранения фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением. Материал подходит для применения в конструкциях, которые имеют непосредственный контакт с питьевой водой.

Может применяться для ликвидации активных протечек воды под давлением в трещинах и швах перед инъекцией полиуретановой невспенивающейся смолой LOGICBASE INJECT PU 310 2K.

Особенности и преимущества

- однокомпонентный состав;
- высокая эластичность;
- рекомендовано для применения в конструкциях из натурального камня и кирпичной кладки — все трещины, поры и каверны заполняются одновременно.

Назначение

- инъектирование влажных трещин;
- инъектирование при активных протечках;
- герметизация рабочих швов;
- герметизация деформационных швов**;
- герметизация вводов коммуникации.

Упаковка

Продукт поставляется в ведрах по 25 кг.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Тип	Пена
Химическая основа*	ПУ*
Кол-во компонентов	1
Вязкость, мПа·с	900
Время начала реакции (с водой), сек	20–25
Время окончания реакции, мин	2
Максимальная кратность вспенивания	1:16
Насос для подачи	1K

*ПУ — полиуретановая

** — для первичной остановки активного притока воды.

LOGICBASE® INJECT PU 305 2K

Двухкомпонентная гидроактивная полиуретановая вспенивающаяся смола



Описание продукта

Продукт на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью. Без растворителей. При реакции с водой увеличивается в объеме примерно в 30 раз в свободном пространстве и образует плотную водонепроницаемую твердую эластичную пену с мелкопористой структурой.

Область применения

Применяется для ликвидации активных протечек воды под давлением в трещинах и швах перед инъекцией полиуретановой смолой LOGICBASE INJECT PU 310 2K. Кроме того, используется для гидроизоляции и уплотнения влажных швов, трещин или пустот в строительных конструкциях, для заполнения пустот в грунтах за отделкой тоннелей, а также для устранения фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением.

Особенности и преимущества

- для работы требуется однокомпонентный насос;
- обладает низкой вязкостью в процессе инъектирования, что обеспечивает глубокое проникновение в трещины;
- высокие эксплуатационные характеристики;
- не подвержен усадке;
- высокая степень расширения;
- стабильность химического состава пены обеспечивает высокую долговечность и механическую прочность, а также способность противостоять высокому давлению воды;
- безопасен для окружающей среды.

Назначение

- инъектирование влажных трещин;
- инъектирование при активных протечках;
- герметизация рабочих швов;
- герметизация вводов коммуникации.

Упаковка

Поставляется в комплекте 44 кг:

- компонент А — 20 кг;
- компонент Б — 24 кг.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Тип	Смола
Химическая основа*	ПУ*
Кол-во компонентов	2
Жизнеспособность смеси, мин	25
Вязкость, мПа·с	180
Время начала реакции (с водой), сек	15–25
Время окончания реакции, мин	2–3
Максимальная кратность вспенивания	1:30
Насос для подачи	1K

*ПУ — полиуретановая

LOGICBASE® INJECT PU 310 2K

Двухкомпонентная гидроактивная полиуретановая вспенивающаяся смола

Описание продукта

Продукт на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью. Без растворителей. После полимеризации приобретает постоянную эластичность и позволяет герметизировать подвижные трещины. При инъекции через инъекционные шланги, а также в трещинах при контакте с металлическими элементами или арматурой работает как пассиватор коррозии.

Область применения

Применяется для эластичной герметизации и заполнения сухих и влажных трещин, швов и стыков. В присутствии воды материал используется в комбинации с LOGICBASE INJECT PU 305 2K после остановки активной фильтрации. Используется также для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам. Подходит для применения в системах питьевого водоснабжения.

Особенности и преимущества

- не содержит растворителей;
- способность проникать в трещины раскрытием менее 0,3 мм;
- способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости;
- высокая адгезия.

Назначение

- инъектирование сухих и влажных трещин;
- герметизация рабочих швов;
- герметизация вводов коммуникации;
- система перфорированных шлангов.

Упаковка

- Поставляется в комплекте 44 кг:
- компонент А — 20 кг;
 - компонент Б — 24 кг.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Тип	Смола
Химическая основа*	ПУ*
Кол-во компонентов	2
Жизнеспособность смеси, мин	90
Вязкость, мПа•с	100
Время окончания реакции, час	24
Насос для подачи	1K

*ПУ — полиуретановая

LOGICBASE® INJECT PU CLEANER

Растворитель для полиуретановых смол

Описание продукта

Многокомпонентная прозрачная органическая жидкость сбалансированного состава.

Область применения

Наиболее эффективно применяется для очистки оборудования от полиуретановых композиций (как пленкообразующих, так и вспенивающихся). В большинстве случаев возможна очистка даже от твердых продуктов полимеризации. Справляется с большинством полимерных пленкообразователей, смол, олигомеров. Возможно применение для удаления старых лакокрасочных покрытий. Можно использовать для очистки деталей машин (в том числе автотранспорта) и механизмов от различных ГСМ.

Особенности и преимущества

- высокая эффективность растворения — выше, чем у большинства аналогов;
- отсутствие резкого запаха;
- материал пожаробезопасен — не воспламеняется от источников открытого огня;
- возможность смыть растворитель холодной водой;
- растворитель малотоксичен и имеет пониженную биологическую активность;
- безопасен для окружающей среды.

Упаковка

Продукт поставляется в канистрах по 5, 10 и 20 кг.

LOGICBASE® INJECT ACRYL 500 F

Акрилатный гель для инъектирования



Описание продукта

Продукт на основе смеси акрилатов с очень низкой вязкостью. Без растворителей. Быстро затвердевает. При полимеризации увеличивается в объеме. После завершения реакции гель приобретает высокую эластичность и способность выдерживать динамические нагрузки.

Область применения

Применяется для эластичной герметизации деформационных и конструктивных швов, микротрещин в бетонных и каменных конструкциях, а также для восстановления целостности гидроизоляции, выполненной из полимерных мембран. Используется для герметизации рабочих швов бетонирования через систему шлангов, для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам, для устройства противофильтрационных завес за конструкцией. Заполняет каверны, пустоты, вводы коммуникаций, способствует консолидации грунтов.

Особенности и преимущества

- быстросхватывающийся, с возможностью регулировки времени гелеобразования в широком интервале в зависимости от температуры и количества инициатора реакции;
- безусадочный во влагонасыщенных средах. Безусадочности можно добиться и в необводненной среде при использовании специального пластификатора LOGICBASE INJECT ACRYL FLEX;
- доказанная натурными испытаниями долговечность геля в естественных условиях и при инъектировании в грунт составляет более 10 лет;
- обладает подтвержденной стойкостью к циклам замораживания/оттаивания (при температуре -30°C/+23°C не менее 100 циклов) даже без пластификатора;
- в сочетании с пластификатором обладает подтвержденной водонепроницаемостью 7 бар;
- низкая вязкость в широком интервале температуры. Состав проникает в микротрещины шириной раскрытия менее 0,05 мм;
- высокая адгезия к полимерным мембранам (ТПО, ПВХ) при использовании специального пластификатора LOGICBASE INJECT ACRYL FLEX;
- содержит инновационные добавки — пассиваторы коррозии. Это обеспечивает 100%-ную защиту железобетонных конструкций от процессов коррозии арматурных стержней и металлических элементов;
- содержит биоцидные добавки, предотвращающие рост грибка и плесени, а также прорастание корней растений даже при инъектировании состава в грунт.

Упаковка

- Поставляется в комплекте 21,5 кг:
- компонент А1 — 20 кг;
 - компонент А2 — 0,5 кг;
 - компонент Б — 1 кг.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Химическая основа*	АК*
Кол-во компонентов	3
Вязкость, мПа•с	4,5
Соотношение смола : вода	1:1
Продолжительность реакции, мин	15 сек. — 4 мин
Удлинение, %	970
Насос для подачи	2К

*АК — акрилатная

LOGICBASE® INJECT ACRYL FLEX

Пластификатор для акрилатных инъекционных гелей



Описание продукта

Пластификатор на основе полиарилатов для инъекционных акрилатных гелей LOGICBASE INJECT ACRYL 500 F. Использование LOGICBASE INJECT ACRYL FLEX повышает механическую прочность и значительно снижает усадку гелей.

Область применения

LOGICBASE INJECT ACRYL FLEX подходит для инъектирования трещин, заполнения инъекционных шлангов и ремонта швов. Также используется вместо воды для смешения компонента Б при приготовлении акрилатных гелей в следующих случаях:

- при инъектировании в зонах с гидростатическим давлением более 0,6 бар;
- при инъектировании в зонах с высокой щелочностью (pH 13-14).

Особенности и преимущества

- повышение прочности и снижение усадки инъекционных акрилатных гелей LOGICBASE INJECT ACRYL 500 F;
- подходит для совместного использования с LOGICBASE INJECT ACRYL 500 F при инъектировании трещин и ремонте швов.

Упаковка

Продукт поставляется в канистрах 20 кг.

LOGICBASE® INJECT ACRYL CLEANER

Растворитель для акрилатных инъекционных гелей



Описание продукта

Жидкость сбалансированного состава с высокой растворяющей способностью.

Область применения

LOGICBASE INJECT ACRYL CLEANER применяется для очистки/промывки насосов, деталей и механизмов после инъектирования акрилатными гелями. Не повреждает металлические, резиновые или пластиковые части.

Особенности и преимущества

- высокая растворяющая способность;
- отсутствие резкого запаха;
- возможность смыть холодной водой.

Упаковка

Продукт поставляется в канистрах 20 кг.



**Оборудование
и комплектация**



Оборудование для укладки рулонной гидроизоляции

Описание

Оборудование представляет собой металлическую конструкцию с агрегатами, рукавами, электрической системой управления и контроля. Конструкция имеет 4 колёсные опоры. Привод на передвижение осуществляется электрическим мотор-редуктором, соединённым с ведущей осью через цепную передачу.

Приводная ось неуправляемая и имеет колёса с резиновой цельнолитой шиной для лучшего сцепления с дорожным полотном. Управление оборудованием осуществляется с места оператора с помощью рулевого колеса, связанного с передней управляемой осью через редуктор и систему рычагов.

Колёса управляемой оси имеют специальную тугоплавкую покрышку.

Изменение скорости передвижения бесступенчатое и управляется потенциометром на пульте управления (частотный преобразователь изменяет параметры электрического тока, подаваемого на электромотор). Также есть возможность изменения направления движения (назад/вперёд). Оборудование снабжено дизельным мотогенератором, вырабатывающим электрический ток. Система роликовых прижимов материала к дорожному полотну обеспечивает укладку без образования пузырьков.

Применение

Оборудование предназначено для механизированной гидроизоляции проезжей части мостовых сооружений.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Длина × Ширина × Высота, мм	3600×2000×1200
Снаряжённая масса, кг	1500
Ширина рулона, мм	1000±5
Диаметр рулона, мм	до 660
Количество газовых баллонов, шт	4
Газовые горелки, шт	7
Запальная переносная горелка, шт	1
Мотогенератор	дизельный
Управляемая ось, шт	1
Количество колёсных опор, шт	4
Переключение скоростей	бесступенчатое
Привод на передвижение	одноосный, цепной, электрический мотор-редуктор

Горелки

Описание

Конструкция горелок позволяет регулировать как основное пламя при полностью нажатом рычаге, так и пламя в режиме простоя (пилотное пламя). Удобная ручка с регулируемыми вентилями и рычагом позволяет управлять интенсивностью потока газа максимально точно и комфортно. Автоматическое снижение подачи газа при отпускании рычага позволяет снизить расход газа при изготовлении примыканий. Экономия газа в этих работах газа может составлять 50%.

Для комфортной работы горелки комплектуется перемещаемыми упорами (сошками). Вес горелки с установленными упорами увеличивается на 95 грамм. При работе для удобства их смещают вверх к ручке горелки.

Упоры предотвращают контакт нагретых частей горелки и пламени с кровельным материалом, когда горелка не используется в работе. Рабочее давление – от 0,2 до 0,4 МПа.

Горелка стандартная ТЕХНОНИКОЛЬ

- стакан = 50 мм,
- L трубки = 600 мм,
- мощность = 108 кВт при 0,4 Мпа,
- вес = 610 г.

Предназначена для наплавления рулонных материалов на горизонтальной поверхности. Недорогая горелка отечественного производства, изготавливается производителем газового оборудования по заказу ТЕХНОНИКОЛЬ. При конструировании данной горелки подбирались узлы, удобные для непрерывной работы, имеющие минимальный вес и стоимость.

Увеличенная длина стального стакана способствует качественному перемешиванию газозооушной смеси и ее полному сгоранию. Несмотря на небольшой вес и размер горелки она обладает высокой мощностью и надежностью.

Горелка укороченная ТЕХНОНИКОЛЬ

- стакан = 50 мм,
- L трубки = 150 мм,
- мощность = 75 кВт при 0,4 Мпа,
- вес = 390 г.

Маленькая, но мощная кровельная горелка предназначена для работ, связанных с наплавлением материала на вертикальные поверхности. Очень малый вес в сочетании с минимальными габаритными размерами упрощает работу кровельщика в стесненных условиях.

Легкая в работе, данная горелка используется при обделке примыканий к трубам, вентиляционным коробам, зенитным фонарям, лифтовым шахтам и парапетам, а также при установке кровельных аэраторов, воронок и резиновых фасонных элементов. Горелка оснащена максимально коротким и легким стаканом. Суммарная длина горелки ~400 мм.

Горелка титановая ТЕХНОНИКОЛЬ ЭКО

- стакан = 50 мм,
- L трубки = 600 мм,
- мощность = 96 кВт,
- вес = 530 г (625 г с сошками).

Является аналогом Горелки стандартной ТЕХНОНИКОЛЬ, однако превосходит ее по долговечности и имеет меньший вес. Стакан горелки, формирующий пламя, выполнен из легкого коррозионностойкого титанового сплава. Снижение веса нижней части горелки уменьшает нагрузку на плечи и спину кровельщика, что снижает утомляемость во время работы. Горелка также комплектуется перемещаемыми упорами (сошками).



Газовый редуктор с манометром



Описание

Малогабаритный баллонный пропановый одноступенчатый (БПО) редуктор производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13861-89.

Оснащен показывающим манометром, определяющим давление выходящего газа (требование ГОСТ). За счет расположения редуцирующего механизма на одной оси с вводом газа в компактных размерах сохранены все рабочие параметры на уровне крупногабаритных редукторов.

Редуктор предназначен для понижения, регулирования и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа, поступающего из баллона. Может регулировать давление на выходе до 0,3 МПа с наибольшей пропускной способностью 5,0 м³/ч. Этих параметров достаточно для выполнения работ с кровельными материалами в большинстве случаев. Данный редуктор не может обеспечить максимальную мощность горелок, необходимость в которой возникает при работе зимой и с толстыми гидроизоляционными материалами.

Шланг газовый



Шланг газовый, Ø 9 мм, 20 м

Шланг газовый, Ø 9 мм, 40 м

Морозостойкий резиновый шланг газовый (газовый рукав) используется для присоединения пропановых кровельных горелок к газовому редуктору.

Предназначен только для подачи газа или воздуха. Может использоваться во всех климатических зонах России.

Электрообогреватель ТЕХНИКОЛЬ для газовых баллонов



Описание

Электрообогреватель используется для эффективной выработки всего объема газовой смеси и поддержания стабильного давления в баллоне.

Основным рабочим топливом для газового оборудования является сжиженный углеводородный газ – смесь пропана и бутана.

При работе кровельной горелки происходит понижение давления и сжиженный газ начинает кипеть и быстро испаряться. При этом происходит охлаждение оставшейся сжиженной части. При температуре газа в баллоне ниже –0,5 °С не происходит испарения бутана, поэтому в баллоне остается от 20 до 60% газа в зависимости от температуры окружающего воздуха. Этот остаток обычно называют конденсатом и сливают перед заправкой, что приводит к экономическим потерям.

Электрообогреватель обеспечивает подогрев нижней части баллона. Такой прогрев нормализует работу кровельной пропановой горелки, обеспечивая стабильное давление на редукторе выше 1,5 атм и выработку всего объема газа.

Обогреватель рекомендуется использовать при температуре воздуха до +30 °С. При работе с подогревателем при температурах около 0 °С и ниже, рекомендуется дополнительно закрывать нагреватель и стенки баллона вспененным рулонным утеплителем.

Термочехол для поддона РМ



Описание

Термочехол предназначен для создания оптимальных условий наплавления рулонных битумных материалов при отрицательных температурах. Оборудование устанавливается непосредственно на поддон. Термочехол рекомендуется использовать при температуре воздуха от –30 до +5 °С.

– Номинальная мощность 1 300 Вт без греющих проставок, 1 780 Вт с греющими проставками.

– Размеры изделия: 1200×1000×1200 мм.

– Размеры термочехла в упаковке 1200×500×500 мм.

Ролик прижимной



Описание

Металлический прижимной пресс-ролик весом 8 кг с длинной ручкой. Позволяет кровельщику комфортно работать, стоя в полный рост.

Ролик используется для прикатывания стыков ковра сразу после наплавления материала для более полного и герметичного склеивания нахлестов кровельных полотнищ.

Ширина – 150 мм.

Крючок для раскатывания рулонов



Описание

Крючок из тонкой и легкой трубы применяется для разворачивания (раскатывания) материала при наплавлении на основание.

Наплавление материала с использованием крючка «на себя» обеспечивает качественную приклейку без дефектов силами одного рабочего. Крючок для раскатывания рулонов позволяет легко контролировать валик расплава, повысить безопасность и увеличить производительность труда.

Данным инструментом удобно придерживать край материала при выполнении торцевых нахлестов полотнищ.

Гидрошпонки



Гидрошпонка ТН Фундамент ДШ-Н-250

Гидрошпонка ТН Фундамент ДШ-Н-280

Наружные гидроизоляционные шпонки ТН Фундамент ДШ-Н предназначены для герметизации деформационных швов бетонирования при строительстве подземных и заглубленных конструкций зданий и сооружений различного назначения и класса ответственности.



Гидрошпонка ТН Фундамент ТШ-Н-210

Гидрошпонка ТН Фундамент ТШ-Н-250

Наружные гидроизоляционные шпонки ТН Фундамент ТШ-Н предназначены для герметизации технологических швов бетонирования при строительстве подземных и заглубленных конструкций зданий и сооружений различного назначения и класса ответственности.



Гидрошпонка ТН Фундамент ТШ-В-210

Гидрошпонка ТН Фундамент ТШ-В-250

Внутренние гидроизоляционные шпонки ТН Фундамент ТШ-В предназначены для герметизации технологических швов бетонирования при строительстве подземных и заглубленных конструкций зданий и сооружений различного назначения и класса ответственности.



Холодные швы

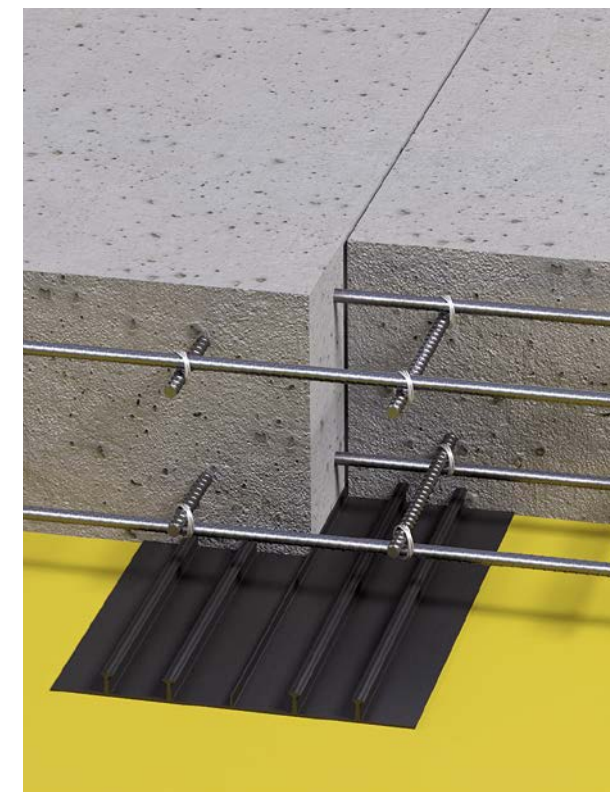
Наружные гидрошпонки для зонирования гидроизоляции и герметизации технологических швов бетонирования

ЕС-220-3

Наружная гидрошпонка применяется при новом строительстве для герметизации рабочих швов бетонирования и секционирования гидроизоляционных систем на основе ПВХ-мембран.

ЕС-320-4

Наружная гидрошпонка применяется при новом строительстве для секционирования гидроизоляционных систем на основе ПВХ-мембран и герметизации технологических швов бетонирования.



Внутренние гидрошпонки для герметизации технологических швов бетонирования

IC-240-2

Внутренняя гидрошпонка применяется при новом строительстве для установки в рабочие швы бетонирования и гидроизоляции швов в монолитных бетонных конструкциях.

IC-240-6

Внутренняя гидрошпонка применяется при новом строительстве для герметизации технологических швов в монолитных бетонных конструкциях.



Деформационные швы

Наружные гидрошпонки для герметизации деформационных швов

ЕМ-260/20

Наружная гидрошпонка применяется для герметизации деформационных швов при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

ЕМ-260/50

Наружная гидрошпонка применяется при строительстве заглубленных и подземных сооружений для герметизации деформационных швов.

Внутренние гидрошпонки для герметизации деформационных швов

ИМ-240/20

Внутренняя гидрошпонка применяется для герметизации деформационных швов при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

ИМ-260/50

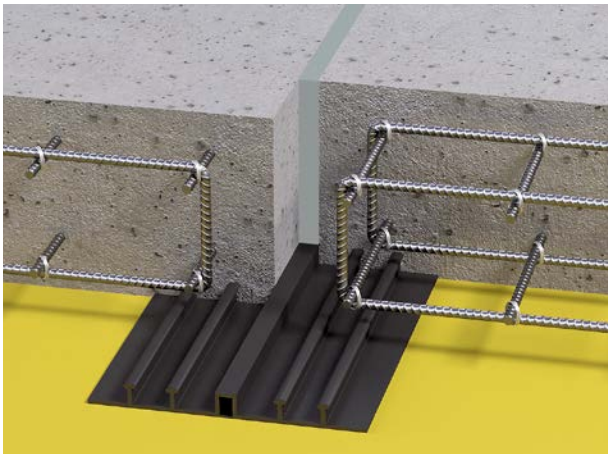
Внутренняя гидрошпонка применяется для герметизации деформационных швов при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

ФМ-140/50

Наружная гидрошпонка применяется для герметизации деформационных швов с финишным расположением в бетонном массиве.

ФМР-140/50

Наружная гидрошпонка применяется при сопряжении возводимых конструкций с уже существующими для герметизации деформационных швов.



Набухающий полимерный профиль ТЕХНОНИКОЛЬ IC-SP



Описание продукции

Представляет собой эластичный профиль на основе полимерной композиции. Применяется для герметизации технологических швов в бетонных и железобетонных конструкциях при строительстве подземных и заглубленных частей зданий и сооружений. Набухающий полимерный профиль ТЕХНОНИКОЛЬ IC-SP 20X10 обеспечивает герметизацию швов за счет увеличения собственного объема (набухания) при контакте с водой. Профиль устанавливается в местах расположения швов на стадии строительства и замоноличивается в бетон. При попадании воды в полость шва на стадии эксплуатации сооружения шнур увеличивается в объеме и перекрывает путь прохождения влаги. Продукт прост в монтаже, не требует специальных навыков и наличия специализированного оборудования для работы с ним.

Область применения

- Применяется для герметизации технологических швов в следующих монолитных конструкциях:
- фундаментах;
 - транспортных и гидротехнических тоннелях;
 - плавательных бассейнах;
 - канализационных и водосточных коллекторных тоннелях;
 - гидротехнических сооружениях;
 - и в других заглубленных конструкциях и сооружениях.

Особенности и преимущества

- не требует наличия специализированного оборудования для работы с ним;
- многократность циклов набухания.

Производство работ согласно:

- инструкции по монтажу гидроизоляционной системы фундамента с применением ПВХ-мембран LOGICBASE;
- руководства по проектированию и монтажу гидрошпонок.

Профиль устанавливается на очищенную (без пыли и грязи) вертикальную или горизонтальную бетонную поверхность и закрепляется клеевыми составами или герметиками, либо механическим методом.

Хранение

В сухом и закрытом помещении без доступа прямых солнечных лучей и осадков. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

Транспортировка

В крытых транспортных средствах на поддонах в горизонтальном положении.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Твердость по Шору (А), усл. ед., не менее	50	ГОСТ 24621-2015 (ISO 868:2003)
Предел прочности на растяжение, МПа, не менее	1,5	ГОСТ 11262-2017 (ISO 527-2:2012)
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения, %, не менее	150	ГОСТ 11262-2017 (ISO 527-2:2012)
Увеличение объема в воде в течение 7 суток, %, не менее	300	—
Цвет материала	Красный	—

Лента ПВХ LOGICBASE V-Strip FB

СТО 72746455-3.4.6-2017



Описание продукции

Представляет собой гидроизоляционную неармированную эластичную ленту на основе пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ).

Гладкая лицевая поверхность ленты изготовлена из ПВХ для приваривания мембран LOGICBASE V-SL. К тыльной поверхности ленты прикреплен слой геотекстиля, боковые полосы которого предназначены для приклейки к основанию. Ленты производят шириной 220 и 300 мм.

Область применения

Применяется для секционирования гидроизоляции ремонтпригодной системы из ПВХ-мембран LOGICBASE V-SL, герметизации краев и соединений гидроизоляционных мембран на бетоне, технологических, деформационных швов и трещин в конструкциях транспортных и гидротехнических тоннелей, канализационных и водосточных коллекторных тоннелей, фундаментов с подземными частями, плавательных бассейнов.

Особенности и преимущества

- высокая прочность, химическая и биологическая стойкость;
- простота монтажа.

Производство работ согласно:

- инструкции по монтажу гидроизоляционной системы фундамента с применением ПВХ-мембран LOGICBASE;
- руководству по проектированию и монтажу гидрошпонок;
- руководству по проектированию и монтажу гидроизоляции фундаментов с применением полимерных мембран LOGICBASE;
- СТО 72746455-4.6.2-2015 «Гидроизоляция транспортных тоннелей и подземных сооружений метрополитена из рулонных гидроизоляционных полимерных материалов ТЕХНОНИКОЛЬ. Требования к конструкции гидроизоляции, производству работ, контролю качества их выполнения, оборудованию, инструментам и окружающей среде»;
- СТО 72746455-4.2.2-2020 «Изоляционные системы ТЕХНОНИКОЛЬ. Системы изоляции фундаментов. Материалы для проектирования и правила монтажа»

Хранение

В сухом и закрытом помещении без доступа прямых солнечных лучей и осадков. Гарантийный срок хранения – 18 месяцев со дня изготовления.

Транспортировка

В крытых транспортных средствах на поддонах в горизонтальном положении.



Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Прочность при разрыве, МПа, не менее	8	ГОСТ 31899-2-2011 (EN 12311-2:2000)
Удлинение при разрыве, %, не менее	120	ГОСТ 31899-2-2011 (EN 12311-2:2000)
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа в течение 2 часов	отсутствие следов проникновения воды	ГОСТ 2678-94
Полная складываемость при отрицательной температуре, °C	–35	ГОСТ EN 495-5-2012



Клей эпоксидный ТЕХНОНИКОЛЬ

Описание продукции

Клеевая композиция на основе эпоксидной смолы. Обладает высокой клеящей способностью к бетону и гладким поверхностям. После нанесения приобретает значительную твердость и высокую прочность на сжатие и изгиб.

Смесь серого цвета. Обладает повышенной эластичностью при нанесении, обеспечивает герметичность клеевого соединения за счет высокой проникающей способности. Состав заполняет поры геотекстильного материала на краях ПВХ-ленты LOGICBASE V-Strip FB, формируя водонепроницаемое соединение.

Область применения

Используется для приклеивания лент ТПО LOGICBASE P-Strip и ПВХ LOGICBASE V-Strip FB к стали и бетону при устройстве секционирования гидроизолируемой поверхности и монтаже ремонтпригодной гидроизоляции из мембран LOGICBASE, а также при герметизации технологических, деформационных швов и трещин в конструкциях:

- транспортных и гидротехнических тоннелей;
- канализационных и водосточных коллекторных тоннелей;
- фундаментов и стилобатов;
- резервуаров, плавательных бассейнов.

Эпоксидный клей позволяет также выполнить ремонт бетонных элементов, колонн, свай и обеспечить заполнение швов и трещин. Может применяться для соединения несущих и ремонтируемых бетонных/железобетонных элементов.

Особенности и преимущества

- высокая прочность, химическая и биологическая стойкость;
- используется при устройстве ремонтпригодных систем;
- возможность использования в различных типах и видах конструкций благодаря повышенной адгезии.

Производство работ согласно:

- инструкции по монтажу гидроизоляционной системы фундамента с применением ПВХ-мембран LOGICBASE;
- руководству по проектированию и монтажу гидрошпонок.

Хранение

Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре 10–25°C. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления.

Транспортировка

В крытых транспортных средствах на поддонах в горизонтальном положении, при температуре выше +5 °C. Транспортировку к месту производства работ следует выполнять в заводской упаковке вручную или с привлечением средств механизации, исключающих повреждение материала.

Упаковка

Продукт поставляется комплектами по 5 и 10 кг (5+10 кг) в металлической таре.

Основные физико-механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Жизнеспособность, мин, не менее	40	—
Массовая доля сухого остатка, % масс.	100	ГОСТ 17537-72
Плотность компонента А (±0,15), г/см³	1,9	ГОСТ 31992-1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Плотность компонента Б (±0,15), г/см³	1,8	ГОСТ 31992-1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Внешний вид	тиксотропная смесь серого цвета	—

Для заметок

III кв. 2024



WWW.TN.RU

8 800 600 05 65

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ