



Анкер ТЕРМОСЛИП Стена W1

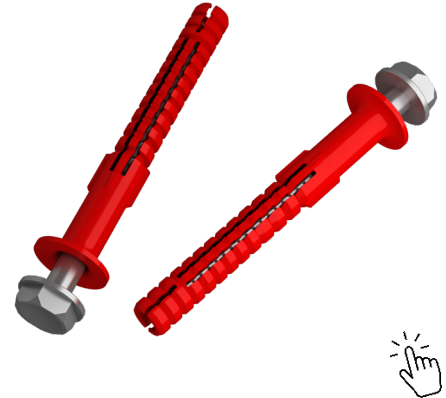
Произведено согласно: договору № ЛР-1/2024 от 04.07.2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

ТЕРМОСЛИП Стена W1 фасадный анкер с пластиковым дюбелем гарпунного типа выполнен из высококачественного полиамида, обладающего высокими прочностными характеристиками. Распорный элемент W1 выполнен из углеродистой стали и защищен высокостойким антикоррозионным покрытием.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для крепления кронштейнов навесных фасадных систем с воздушным зазором (НФС) и других строительных нагружаемых конструкций и изделий промышленного и общестроительного назначения (системы вентиляции и кондиционирования, маркизы, осветительные приборы и т.д.), к несущему основанию из конструкционных и теплоизоляционно-конструкционных материалов, к наружным и внутренним конструкциям зданий и сооружений различного назначения. Изделие применяется на зданиях и сооружениях различной высотности в соответствии с Техническим регламентом "О безопасности зданий и сооружений" №384-ФЗ, для всех климатических и ветровых зон Российской Федерации. Допускается применение в сейсмоопасных регионах Российской Федерации при землетрясениях до 9 баллов. класс пожарной опасности в составе НФС К0 по ГОСТ 31251.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая коррозионная стойкость;
- устойчивость к воздействию критических температур;
- высокая ударная вязкость;
- крепление предварительно собрано;
- зубчатые зацепы гарпунного типа препятствуют смещению дюбеля в слабонесущих основаниях.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Вытягивающее усилие из легкого бетона	кН	не менее	7	по спецификации изготовителя
Вытягивающее усилие анкера из щелевого кирпича	кН	не менее	7	по спецификации изготовителя
Вытягивающее усилие анкера из блоков ячеистого бетона плотностью не менее 500 кг/м ³	кН	не менее	3,4	по спецификации изготовителя
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-50	по спецификации изготовителя
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	80	по спецификации изготовителя
Коррозионная стойкость	лет	не менее	50	по спецификации изготовителя

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Диаметр анкера	мм	-	10	по спецификации изготовителя

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Перед установкой на объекте необходимо проведение контрольных испытаний для определения фактических значений вытягивающих усилий, характеризующих прочностные свойства материала стены и условия монтажа. Рекомендуемая температура монтажа от -10 до +30°C. При применении фасадного анкера предусматривается видимое крепление присоединяемых элементов. Изделие устанавливается закручиваемым способом.

Отверстие должно буриться сверлом номинальным диаметром 10 мм. Запрещено применение сверел с признаками радиального биения или ненормативным дефектом твердосплавной режущей кромки. Технологические допуски диаметра режущей кромки сверла от 10,21мм до 10,39 мм. Рекомендуется применять только сверла Termoclip BP SDS+ D10 (для всех типов оснований) и TJ SDS+ D10 (для высокопрочных армированных бетонов), изготовленные в соответствии с европейским стандартом качества PGM. Глубина отверстия должна превышать заданную глубину анкеровки как минимум на 20 мм. Отверстие перед установкой дюбеля должно быть продуту сжатым воздухом или прочищено механически при помощи специального ёршика.

При подготовке отверстия в строительном основании, используется инструмент со сверлением без ударного импульса для слабонесущих оснований и с ударным импульсом для высокопрочных оснований. Сверление отверстий необходимо производить перпендикулярно плоскости несущего основания.

Дюбель устанавливается в строительное основание через отверстие в закрепляемом элементе конструкции.

Вкручивание распорного элемента с шестигранной головкой выполняется при помощи насадки SW 13 и динамометрического ключа или шуруповерта при номинальной скорости вращения не более 400 об/мин. Рекомендованный момент вкручивания в зависимости от установочных параметров и плотности основания, составляет 14-17 Нм, максимальный момент вкручивания 26 Нм.

Установка одного анкера может производиться только один раз. В случае неправильной установки анкера или выявленного дефекта сверления, ближайшее отверстие должно находиться на расстоянии не менее 50 мм по осям.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Допускается транспортирование изделий на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах, с обязательной защитой от атмосферных осадков.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия должны храниться упакованными и уложенными на поддоны. Поддоны должны располагаться на сухой ровной поверхности. В течение всего срока хранения изделия должны быть защищены от воздействия атмосферных осадков и попадания прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

12 месяцев.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковывается в коробки. Коробки должны храниться на поддонах в закрытом помещении или под навесом в горизонтальном положении на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3925 90 800 9

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.23.19.190

КОДЫ ЕКН ПРОДУКТОВ ДЛЯ ЗАКАЗА:

128712 - TERMOCLIP Стена W1 10x100 (150 шт/кор)

128713 - TERMOCLIP Стена W1 10x100 GEO (150 шт/кор)

128714 - TERMOCLIP Стена W1 10x120 (130 шт/кор)

128715 - TERMOCLIP Стена W1 10x120 GEO (130 шт/кор)

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

