



# ТЕХНИКОЛЬ



## Мастика № 31 ТЕХНИКОЛЬ

Инструкция  
по гидроизоляции полов

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

[WWW.TN.RU](http://WWW.TN.RU)



# Оглавление

<b>1.</b>	<b>Введение</b>	<b>5</b>
1.1	Общая информация	6
1.2	Описание продукта	7
1.3	Система гидроизоляции ТН-ПОЛ Маст	8
1.4	Применяемые материалы	9
1.5	Применяемые инструменты	10
<b>2.</b>	<b>Подготовка поверхности</b>	<b>13</b>
<b>3.</b>	<b>Праймирование поверхности</b>	<b>17</b>
<b>4.</b>	<b>Нанесение мастики</b>	<b>23</b>
<b>5.</b>	<b>Выполнение узлов и элементов</b>	<b>27</b>
5.1	Выполнение внешнего угла	28
5.2	Выполнение внутреннего угла	31
5.3	Выполнение рядового примыкания	32
<b>6.</b>	<b>Контроль качества</b>	<b>35</b>
<b>7.</b>	<b>Техника безопасности</b>	<b>39</b>
<b>8.</b>	<b>Дополнительная информация</b>	<b>41</b>



**1.**

**Введение**

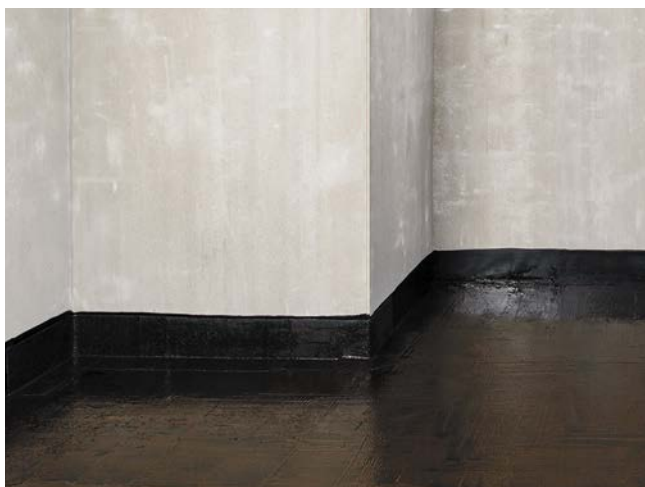
# 1. Введение

## 1.1. Общая информация

Данная Инструкция представляет собой краткий справочник по применению **Мастики № 31 ТЕХНОНИКОЛЬ** для гидроизоляции полов межэтажных перекрытий, санузлов и ванных комнат.

**Мастика № 31 ТЕХНОНИКОЛЬ** — битумно-полимерная эмульсионная мастика на водной основе для устройства внутренней гидроизоляции (балконов, ванн, душевых), устройства и ремонта кровель, гидроизоляции строительных конструкций, зданий и сооружений.

Покрытия на ее основе обладают высокой эластичностью, теплостойкостью, устойчивы к воздействию влаги. Материал на водной основе, не содержит растворителей, имеет нейтральный запах и идеально подходит для работ внутри жилых помещений.



## 1.2. Описание продукта

Расход мастики:

- Для устройства мастичной кровли — 3,8–5,7 кг/м<sup>2</sup>.
- Для устройства гидроизоляции — 2,5–3,5 кг/м<sup>2</sup>.

### Таблица характеристик материала

Наименование показателя	Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ № 31
Прочность сцепления с основанием (с бетоном), МПа, не менее	0,45
Условная прочность, МПа, не менее	0,5
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	700
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Содержание вяжущего с эмульгатором, % по массе, в пределах	50–70
Теплостойкость, °С, не менее	95
Гибкость на брусе радиусом 5,0 ± 0,2 мм при температуре -15 °С	Трещин нет
Водонепроницаемость в течение не менее 10 мин при давлении 0,03 МПа	Выдерживает

### Хранение:

Хранить в закрытом виде в сухих вентилируемых помещениях при температуре не ниже +5 °С.

Не допускать замораживания.

Гарантийный срок хранения — 6 месяцев.

### Упаковка:

Упаковывается в металлические евроведра объемом 20 л.

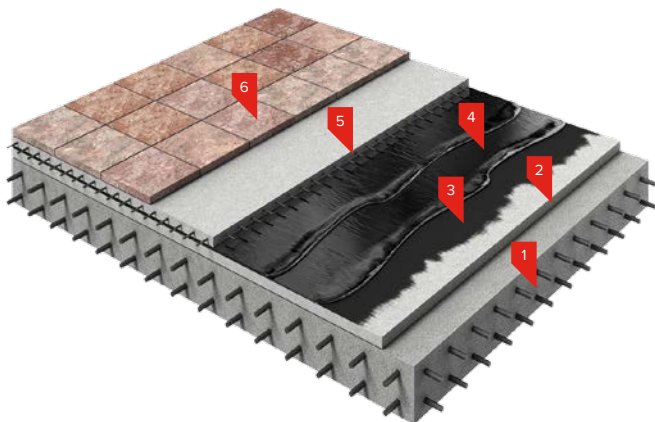
### Меры безопасности:

Продукт на водной основе, не содержит органических растворителей и не требует специальных средств защиты.

Избегать попадания на кожу и в глаза.

### 1.3. Система гидроизоляции ТН-ПОЛ Маст

Данная система состоит из мастичного гидроизоляционного слоя, нанесенного на предварительно огрунтованное основание, а также выравнивающей стяжки и финишной отделки. Гидроизоляционный слой в системе изоляции выполняется из битумно-полимерной эмульсионной **Мастики № 31 ТЕХНОНИКОЛЬ**, нанесенной в два слоя.



#### Состав системы:

1. Основание — железобетонная плита перекрытия.
2. Выравнивающая стяжка.
3. Грунтовка — **Праймер № 04 ТЕХНОНИКОЛЬ** битумный эмульсионный.
4. Гидроизоляция (два слоя) — **Мастика № 31 ТЕХНОНИКОЛЬ** эмульсионная.
5. Армированная цементно-песчаная стяжка.
6. Покрытие пола.

Особое внимание при проектировании и устройстве гидроизоляции должно быть уделено надежности изоляции в местах примыкания к стенам, трубным проходкам. В качестве усиления в местах примыканий мастика армируется геотекстилем плотностью 60–120 г/м<sup>2</sup>.



## 1.4. Применяемые материалы



**Праймер № 04**  
**ТЕХНОНИКОЛЬ** битумный  
эмульсионный для огрунто-  
вки поверхности перед нане-  
сением мастики.



**Мастика № 31 ТЕХНОНИКОЛЬ**  
эмульсионная для устрой-  
ства мастичных слоев  
гидроизоляции.



Геотекстиль плотностью  
60–120 г/м<sup>2</sup> для усиления  
мест примыканий.

#### 1.4. Применяемые инструменты



Валик меховой для нанесения праймера.



Кисть для нанесения праймера.



Щетка для нанесения мастики



Дрель со специальной насадкой для перемешивания мастики.



Влагомер.



Штангенциркуль.



Ножницы.



Перчатки.



# 2.

**Подготовка  
поверхности**

## 2. Подготовка поверхности

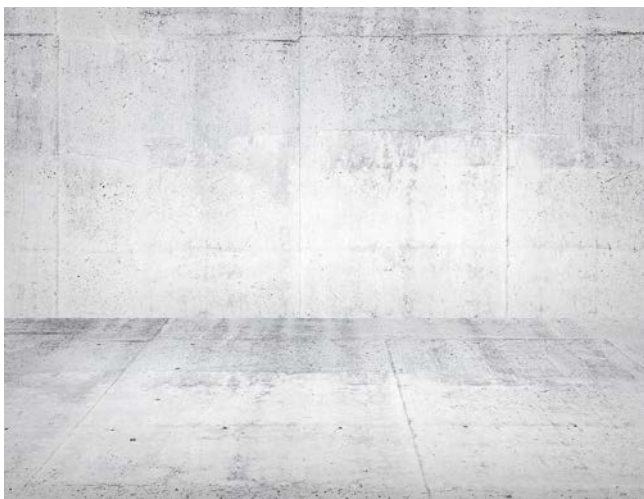
Основанием под мастичную гидроизоляцию могут служить следующие виды поверхностей:

- Железобетонные несущие плиты, швы между которыми заделаны цементно-песчаным раствором марки не ниже М 150.
- Выравнивающие монолитные стяжки из цементно-песчаного раствора с прочностью на сжатие не менее 15 МПа, а также сборные сухие стяжки из плоских асбестоцементных листов, цементно-стружечных плит толщиной не менее 8 мм, уложенных в два слоя.

Гидроизолируемая поверхность не должна иметь раковин, наплывов бетона, трещин, неровностей с острыми кромками, масляных пятен, пыли. Масляные пятна удаляют выжиганием, наплывы бетона срубают или шлифуют.

Поверхность основания должна быть ровной и гладкой. При проверке ровности просветы под трехметровой рейкой должны быть только плавного очертания и не более одного на 1 м. Максимальная глубина просвета не должна превышать 5 мм.

При наличии на поверхности отдельных неровностей глубиной 10–15 мм их устраняют нанесением шпаклевки из цементно-песчаного раствора М 150. После высыхания поверхность шпаклевки должна быть гладкой, без трещин.





Одним из важных этапов при подготовке основания является контроль его влажности. Определение значений влажности бетона проводят в основном с помощью заводских приборов — влагомеров.

### **ВАЖНО!**

**Праймеры № 01 и № 03 ТЕХНОНИКОЛЬ** наносятся на основание с влажностью по массе не более 4 %, влажность основания при работе с **Праймером № 04 ТЕХНОНИКОЛЬ** — до появления поверхностно-капельной влаги, т. к. он является водной эмульсией битума.





# 3.

**Праймирование  
поверхности**

### 3. Праймирование поверхности

Перед нанесением мастики поверхность необходимо грунтовать **Праймером № 04 ТЕХНОНИКОЛЬ** эмульсионным. Праймер повышает адгезию гидроизоляционного материала к основанию, а также дополнительно укрепляет основание.



**Праймер № 04 ТЕХНОНИКОЛЬ** битумный эмульсионный — это готовый к применению материал, являющийся водной эмульсией нефтяного битума, модифицированного технологическими добавками. Не содержит растворителей.

#### Хранение:

Хранить в закрытом виде в сухом, защищенном от света и влаги месте при температуре не ниже +5 °С. Гарантийный срок хранения — 6 месяцев.

#### Сведения об упаковке:

Металлические евроведра по 20 л.

Расход праймера составляет 0,25–0,35 л/м<sup>2</sup> в зависимости от вида обрабатываемой поверхности.

Альтернативные праймеры: **Праймеры № 01 и № 03 ТЕХНОНИКОЛЬ.**

#### ВАЖНО!

Температура проведения работ для водоэмульсионных мастик и праймеров должна быть не ниже +5 °С.



Поверхность необходимо очистить от пыли и грязи при помощи щетки или пылесоса.



Открываем банку с праймером.



Перед нанесением тщательно перемешиваем праймер низкооборотистой дрелью со специальной насадкой.



Праймер наносится на основание при помощи мехового валика.



Углы, а также труднодоступные места тщательно промазываются кистью.

### **ВАЖНО!**

При применении **Праймеров №01** или **№03 ТЕХНИКОЛЬ** не рекомендуется применять валики из поролона, т.к. растворитель входящий в их состав, разрушает их.

Поверхность после праймирования должна выглядеть следующим образом:





Перед проведением дальнейших работ праймеру необходимо дать высохнуть. Время высыхания — от 10 мин. до 12 ч, в зависимости от типа праймера, температуры окружающего воздуха и влажности.



Праймер считается высохшим, если на приложенной к нему салфетке не осталось следов битума.

### **ВАЖНО!**

Для ускорения процесса высыхания праймера необходимо обеспечить хорошую проветриваемость помещения.

Чем ниже влажность воздуха и выше температура, тем быстрее высохнет праймер.



# 4.

**Нанесение  
мастики**

## 4. Нанесение мастики

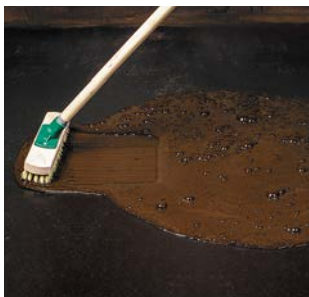
После высыхания праймера можно приступать к нанесению мастики. Расход мастики при устройстве мастичной гидроизоляции — 2,5–3,5 кг/м<sup>2</sup>.



Открываем банку с мастикой.



Перед нанесением тщательно перемешиваем мастику низкооборотистой дрелью со специальной насадкой.



Наносим первый слой мастики при помощи кисти, валика, либо наливом с разравниванием.



## ВАЖНО!

Обязательно перед нанесением последующего слоя мастики нужно дать высохнуть предыдущему. Скорость высыхания мастики зависит от влажности и температуры окружающего воздуха.



Прикладываем салфетку, если на ней не осталось следов битума — можно продолжать работу.



Мастика считается высохшей, если на приложенной к ней салфетке не остается следов.



Аналогично наносим второй слой мастики. Для увеличения сцепления между стяжкой и мастикой, покрываем второй слой мастики посыпкой из песка, не дожидаясь высыхания.

## ВАЖНО!

Толщина каждого нанесенного слоя не должна превышать 1,5 мм. Общая толщина гидроизоляции после высыхания мастики должна составлять не менее 2 мм.



# 5.

**Выполнение  
узлов и элементов**

## 5. Выполнение узлов и элементов

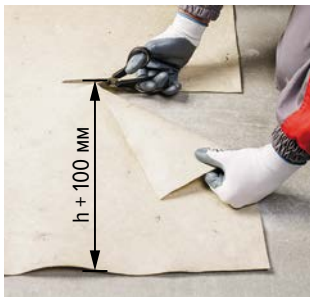
### ВАЖНО!

В местах примыкания горизонтальной поверхности к вертикальным (стенам, трубопроводам) и другим конструкциям, выступающим над горизонтальной поверхностью, гидроизоляция предусматривается непрерывной на высоту не менее 200 мм от уровня покрытия пола и требует дополнительного усиления.

Усиление мест примыканий начинают с выполнения внешних и внутренних углов.



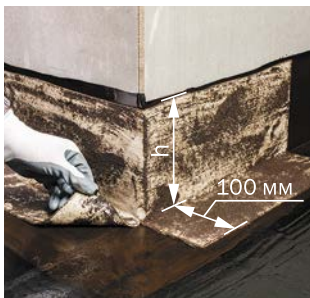
## 5.1. Устройство внешнего угла



Вырезаем из геотекстиля полосы необходимых размеров. Ширина определяется величиной высоты заведения на вертикальную поверхность:  $h$  плюс нахлест 100 мм на горизонтальную поверхность.



При помощи кисти наносим первый слой **Мастики № 31 ТЕХНОНИКОЛЬ**.



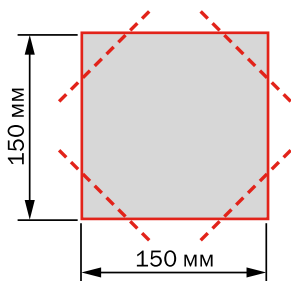
Поверх первого слоя мастики укладываем полосу из геотекстиля.



Тщательно промазываем кистью армирующий материал до его полной пропитки мастикой.

## ВАЖНО!

Геотекстиль должен полностью пропитаться мастикой. Исключается наличие непропитанных мастикой участков армирующего материала и воздушных полостей под ним.



Вырезаем из геотекстиля полосы необходимых размеров. Ширина определяется величиной высоты заведения на вертикальную поверхность:  $h$  плюс нахлест 100 мм на горизонтальную поверхность.



Укладываем дополнительную заплатку из геотекстиля.



Полностью пропитываем ее мастикой.

## 5.2. Устройство внутреннего угла



Вырезаем из геотекстиля полосы необходимых размеров. Ширина определяется величиной высоты заведения на вертикальную поверхность:  $h$  плюс нахлест 100 мм на горизонтальную поверхность.



При помощи кисти наносим первый слой **Мастики № 31 ТЕХНОНИКОЛЬ**.



Поверх первого слоя мастики укладываем полосу из геотекстиля.



Тщательно промазываем кистью армирующий материал до его полной пропитки мастикой.

### 5.3. Устройство рядового примыкания

#### ВАЖНО!

После усиления внутренних и внешних углов приступаем к устройству рядовых примыканий.



Вырезаем из геотекстиля полосы необходимых размеров. Ширина определяется величиной высоты заведения на вертикальную поверхность:  $h$  плюс нахлест 100 мм на горизонтальную поверхность.



При помощи кисти наносим первый слой **Мастики № 31 ТЕХНОНИКОЛЬ**.

Поверх первого слоя мастики укладываем полосы из геотекстиля.

Нахлест полос из геотекстиля должен составлять 100 мм.



Тщательно промазываем кистью армирующий материал до его полной пропитки мастикой.





После высыхания первого слоя наносим второй слой мастики, как на внутренние и внешние углы, так и в местах рядовых примыканий, затем покрываем последний слой мастики посыпкой из песка.

### **ВАЖНО!**

В местах стыка железобетонных панелей также следует произвести армировку геотекстилем, ширина полос должна составлять 200 мм.

Общий вид готовой гидроизоляции:





**6.**

**Контроль  
качества**

## 6. Контроль качества

При приемке гидроизоляционной мембраны внешний вид готового покрытия контролируется визуальным осмотром. Не допускается образование трещин, подтеков, бугров, открытых пор, посторонних включений и механических повреждений.

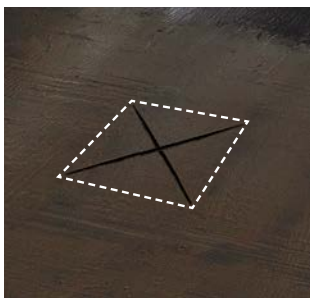


Контроль толщины мокрой пленки может осуществляться при помощи специального диска, гребенки или штангенциркуля.



Контроль толщины сухой пленки осуществляется при помощи специальных приборов — толщиномеров.

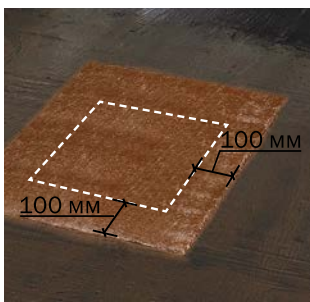
В местах, где толщина сухой пленки составляет меньше 2 мм, необходимо нанести дополнительный слой мастики



При наличии пузырей на поверхности гидроизоляции их устраняют. Пузырь разрезают крест-накрест, просушивают.



Затем отгибают концы материала, наносят на основание герметизирующую **Мастикю № 71 ТЕХНОНИКОЛЬ** и приклеивают отогнутые края, прикатывая силиконовым роликом.



На место пузыря наносят слой **Мастики № 31 ТЕХНОНИКОЛЬ**, армированный геотекстилем с плотностью 60–120 г/м<sup>2</sup>. Заплата должна перекрывать поврежденное место во все стороны реза на 100 мм



# 7.

**Техника  
безопасности**

## 7. Техника безопасности

Производство работ по устройству гидроизоляции с применением битумных мастик должно проводиться в соответствии с требованиями:

- СП 49.13330.2010 «СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования»;
- СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство»;
- Постановления № 390 от 25.04.2012 «О противопожарном режиме»;
- ГОСТ 12.1.004-91 «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования»;
- ГОСТ 12.4.011-89 «ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация».

К работам по устройству гидроизоляции допускаются мужчины не моложе 21 года, прошедшие предварительный и периодический медицинский осмотры в соответствии с требованиями Минздрава РФ; профессиональную подготовку; вводный инструктаж по безопасности труда, пожарной и электробезопасности.

Кожу лица и рук необходимо защищать специальными защитными пастами и кремами.

На местах проведения работ должны быть вода и аптечка с медикаментами для оказания первой помощи.



**8.**

**Дополнительная  
информация**

## 8. Дополнительная информация

### 8.1. Обучение для подрядчиков

Данная инструкция содержит только основные правила устройства гидроизоляции с применением **Мастики № 31 ТЕХНОНИКОЛЬ**. Если Вы хотите получить практические навыки работы, узнать секреты, которые не вошли в данное издание — добро пожаловать в Учебные центры Корпорации ТехноНИКОЛЬ!



#### Выгоды обучения:

- Рост производительности и качества выполняемых работ.
- Приобретение навыков работы с новыми современными материалами.
- Минимизация претензий со стороны заказчиков и контролирующих органов при приемке работ.
- Выполнение работ в соответствии с требованиями современного строительного рынка в области качества.

#### Запишитесь на обучение сейчас!

Бесплатный звонок: 8 (800) 600-05-65

Все знания на одном портале: [www.academy.tn.ru](http://www.academy.tn.ru)

### 8.2. Телефон единой справочной службы

8 (800) 600-05-65 (Россия)





[WWW.TN.RU](http://WWW.TN.RU)

**8 800 600 05 65**  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ